

CZ ČESKÝ.....	10
SK SLOVENSKÝ.....	14
PL POLSKI.....	18
BG БЪЛГАРСКИ.....	22
RO ROMÂNĂ.....	27
HU MAGYAR.....	31
RU РУССКИЙ.....	36
DE DEUTSCH.....	41
CE.....	46

EN Translation of the original operating manual
CZ Překlad původního návodu pro použití

SK Preklad pôvodného návodu na použitie
PL Tłumaczenie oryginalnej instrukcji obsługi
BG Превод на оригиналните инструкции за употреба
RO Traducere manual de utilizare
HU Az eredeti használati útmutató fordítása
RU Перевод оригинальной инструкции по эксплуатации
DE Übersetzung der Original-Bedienungsanleitung

EN I Caution!

It is essential that you read the instructions in this manual before assembling, operating, and maintaining the product.

CZ I Upozornění!

Neinstalujte neprovádějte a držbu nepoužívejte výrobek dříve, než si přečtete pokyny uvedené v tomto návodu.

SK I Upozornenie!

Je dôležité aby ste si pred montážou a údržbou obsluhu produktu prečítali pokyny v tomto návode.

PL I Uwaga!

Należy koniecznie przeczytać instrukcje oraz wskazówki zawarte w niniejszym podręczniku przed montażem, obsługą oraz konserwacją produktu.

BG I Важно!

Es ist äußerst wichtig, die Anweisungen in diesem Handbuch zu lesen, bevor Sie mit der Montage, Wartung oder dem Betrieb des Produkts beginnen.

RO I Atenție!

Este esențial să citiți instrucțiunile din acest manual înainte de asamblare, efectuarea întreinerii și operarea produsului.

HU I Figyelem!

Fontos, hogy a termék összeszerelése, karbantartása és használata előtt elolvassa a kézikönyvben található utasításokat.

RU I Внимание!

Необходимо прочитать инструкции в данном руководстве перед сборкой, обслуживанием и эксплуатацией данного изделия.

DE I ACHTUNG!

Es ist sehr wichtig, dass Sie die Anweisungen in diesem Handbuch vor dem Zusammenbau, der Wartung und dem Betrieb dieser Maschine lesen.



Рис. 1 / Výkres / Kreslenie / Obrazek / Рисуване / Desen / Kép / Рис. / Мал.

**a****b****c****d****e**

Рис. 2 / Vykres / Kreslenie / Obrazek / Рисуване / Desen / Kép / Рис. / Мал.



Рис. 3 / Vykres / Kreslenie / Obrazek / Рисуване / Desen / Kép / Рис. / Мал.

EN | ENGLISH
CORDLESS ROUTER
POB24
MANUAL

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	POB24
Motor type	Brushless

Rated voltage (V DC)	20
No-load speed (min ⁻¹)	16 000 - 35 000
Speed control	1-6
Chuck capacity (mm)	6, 8
Noise emission values determined according to EN 62841-217:	
Sound pressure level (dB(A)) Measured sound power level (dB(A)) Uncertainty K (dB(A))	L _{pa} =90,97 L _{wa} =101,97 K=3
Vibration total values and uncertainty K determined according to EN 62841-2-17:	
Vibration level (m/s ²) Uncertainty K (m/s ²)	ah=3,090 K=1,5
Protection level	IPX0
Protection class	III
Weight EPTA (with 4 Ah battery) (kg)	2
Bare tool weight (kg)	1,1
Weight (incl. accessories) (kg)	5,1
Battery	
Rated voltage (V DC)	20
Battery type	Li-ion
Capacity (Ah)	4,0
Charger	
Input voltage (V AC) / Frequency (Hz)	220-240/50
Rated power (W)	45
Output voltage (V DC)	20
Output current (A)	1,8
Protection class	II

WARNING: The declared vibration and noise emission levels represent the main applications of the tool. However, if the tool is used for different applications, with different accessories, or is poorly maintained, the emission levels may differ. This may significantly increase the exposure level over the total working period. The emission levels will vary depending on how the power tool is used and may exceed the levels given in this information sheet. These emission levels may be used to compare one tool with another and for a preliminary assessment of exposure. An accurate estimate of the load should also take into account times when the tool is shut down or running without use, which can significantly reduce the load over the working period. Identify additional safety measures to protect the operator, such as maintaining the tool and accessories, keeping hands warm, using hearing protection and organizing work patterns.

DESCRIPTIO (*PIC 1)

- | | |
|--------------------------------|------------------------|
| 1. Battery charge check button | 7. Base plate |
| 2. Battery charge indicator | 8. Battery |
| 3. Control panel | 9. Motor housing |
| 4. Cam lever | 10. Speed control dial |
| 5. Depth scale | |
| 6. Chuck | |

PACKAGE CONTENTS*

POB24BB	POB24-1BF
Manual	Manual
Cordless router	Cordless router
Router base	Router base
Router guide (guidewheel)	Router guide (guidewheel)
Collet 6 mm with nut	Collet 6 mm with nut
Collet 8 mm with nut	Collet 8 mm with nut
Wrench	Wrench 2 pc
Parallel guide with holder	Parallel guide with holder
Dust cover	Dust cover - 3 pc
	Battery 20V 4.0Ah
	Charger
	Tilt base
	Plunge base
	Template guide - 2 pc
	Bag

* Please note that the contents of the package may vary depending on the country of purchase. For specific details regarding your package, please refer to the list provided with your product or contact your local distributor.

The Procraft POB24 brushless cordless router is a powerful and versatile tool, ideal for both DIY enthusiasts and professionals. It features a 20V, 4.0Ah battery and adjustable speeds from 16,000 to 35,000 RPM for precision work on various materials.

This router includes two additional bases: a plunge base for deep cuts and an angle base for bevel routing. The set also comes with 6mm and 8mm collets, allowing compatibility with different bit sizes. Compact and ergonomic, the Procraft POB24 offers flexibility and ease of use, making it perfect for a wide range of woodworking tasks.

SAFETY WARNING!

WARNING! Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

CONVENTIONAL SIGN! AND SYMBOL!



Always wear protective goggles - Protects your eyes from debris.



Wear a dust mask - Prevents inhalation of harmful particles.



Wear ear protectors - Protects your hearing from excessive noise.



Read instruction manual.



General hazard safety alert.



In accordance with essential applicable safety standards of European directives

Eurasian Conformity mark.

Ukraine Conformity mark

SPECIFIC SAFETY RULES FOR CORDLESS ROUTER

- ◇ Always wear safety glasses or goggles that comply with the appropriate safety standards to protect your eyes from flying debris. Additionally, wear hearing protection to safeguard your ears from prolonged exposure to high noise levels. Failure to use proper protective equipment can result in severe injuries, including eye damage or hearing loss, which can be permanent.
- ◇ Always ensure the workpiece is securely clamped or otherwise stabilized before operating the router. An unsecured workpiece can shift unexpectedly, causing loss of control over the tool, which could lead to severe injury from the bit or damage to the workpiece. Uncontrolled operation can result in cuts, lacerations, or even the router becoming a projectile.
- ◇ Inspect the router bit before each use for any signs of damage or wear, such as cracks or chips. Using a damaged bit can cause it to break during operation, potentially resulting in projectiles that can cause serious injury. Additionally, an unbalanced bit can create excessive vibrations, leading to loss of control over the tool and increasing the risk of injury.
- ◇ Always use accessories specifically recommended by the manufacturer for your router model. Using incorrect or incompatible accessories can lead to poor performance, damage to the tool, and increased risk of injury. Non-recommended accessories may not fit securely, leading to potential hazards such as flying debris or the accessory detaching during use.
- ◇ Keep your hands, fingers, and other body parts away from the cutting area and the rotating bit at all times. Even a momentary lapse in attention can result in serious injury, including deep cuts or amputation. Always use the tool's handles and keep a firm grip to maintain control and prevent accidental contact with the cutting bit.
- ◇ Do not operate the router in areas where ventilation is poor or where flammable dust, gases, or vapors may be present. The router's motor can generate sparks that could ignite flammable materials, leading to explosions or fires. Always ensure the workspace is well-ventilated to avoid the buildup of dust or fumes.
- ◇ Always remove the battery pack from the router when not in use, during maintenance or when changing accessories such as router bits. This prevents accidental starting of the tool, which could cause severe injury. An unexpected start-up could lead to loss of control and serious injuries if the bit is engaged or if the router is placed near a body part.
- ◇ Keep your work area clean and free of debris, including sawdust and scrap materials. Cluttered areas can lead to tripping hazards or interference with the operation of the tool, increasing the risk of accidents. Sawdust and other debris can also obscure your view of the cutting area, leading to mistakes and potential injuries.
- ◇ Kickback occurs when the router suddenly stalls and is forced back toward the operator. To minimize the risk of kickback, always feed the router into the workpiece against the direction of rotation. If kickback occurs, it can cause serious injury by propelling the tool or workpiece with great force. Maintaining a firm grip and using the correct feed direction are crucial to prevent this hazard.
- ◇ After use, store the router in a safe, dry place out of the reach of children or untrained individuals. Improper storage can lead to unauthorized use, which can result in injury or damage to the tool. Additionally, moisture or exposure to harsh environments can lead to corrosion or damage to the tool's electrical components, compromising its safety and performance.

SAFETY INSTRUCTION FOR ALL OPERATION

- ◇ Before each use, thoroughly inspect the tool for any signs of damage or wear. Check that all screws are tight, and that the battery is properly seated. Using a damaged tool can lead to malfunctions during operation, increasing the risk of accidents. Ignoring these checks can result in severe injuries due to unexpected tool failure or loss of control.
- ◇ Do not exceed the tool's capacity by forcing it to perform tasks it is not designed for. Overloading the tool can cause it to overheat, leading to potential fires or motor failure. This can also result in the tool becoming difficult to control, increasing the likelihood of accidents and injury.
- ◇ Always use the manufacturer-recommended charger for the battery and ensure the battery is properly charged before use. Using an incompatible charger can result in overcharging or damage to the battery, which may cause it to overheat, leak, or even explode. Operating the tool with a poorly charged battery can also lead to unexpected shutdowns, increasing the risk of accidents.
- ◇ Regularly clean and maintain your router according to the

manufacturer's guidelines. This includes removing dust and debris from the vents and ensuring that all moving parts are properly lubricated. Poor maintenance can result in reduced

7 performance, overheating, or unexpected tool failure, leading to potential safety hazards during operation.

- ◇ Always be aware of your environment and the presence of others while operating the router. Ensure that the workspace is clear of obstructions and that bystanders maintain a safe distance. Failure to do so can result in accidental injuries to yourself or others, especially if the tool is dropped or kicks back unexpectedly.
- ◇ Never attempt to modify the tool in any way. Altering the tool can compromise safety features, leading to increased risk of injury or damage. Modifications can void the manufacturer's warranty and may result in the tool malfunctioning or becoming hazardous to operate. Always use the tool as intended by the manufacturer.
- ◇ Ensure that the tool is switched off before inserting the battery or connecting it to the power source. Accidental activation during this process can cause serious injury, especially if the tool is near your body or another person. Unintended starting can also damage the workpiece or surrounding area.
- ◇ If the router bit contacts hidden wiring or its own cord, the exposed metal parts of the tool could become live and shock the operator. Therefore, always hold the tool by the insulated gripping surfaces to avoid electric shock.
- ◇ Keep your body away from grounded surfaces like pipes, radiators, or appliances when operating the router. This reduces the risk of electric shock in case of an accidental short circuit.
- ◇ Never use the router in damp or wet conditions to prevent electric shock or short circuits. Tools should be used in dry environments, and special precautions should be taken if the tool needs to be operated outdoors.
- ◇ Before each use, perform a functional check to ensure that all controls and safety features are operating correctly. This includes testing the power switch, speed control, and any other features. Malfunctioning controls could lead to accidents, so any issues should be addressed before using the tool.
- ◇ Maintain proper footing and balance at all times when using the router. Overreaching can lead to loss of balance and control, increasing the likelihood of accidents or tool kickback.
- ◇ If you are using a charger or another tool that connects to the power supply, inspect the power cord regularly. Replace damaged cords or batteries immediately to prevent hazards such as electric shock, fire, or explosion. Damaged batteries should be disposed of according to local regulations.
- ◇ Ensure that the router's ventilation openings are not blocked during operation. Blocked vents can cause the tool to overheat, potentially leading to motor damage or fire. Regular cleaning of the tool's vents is important to maintain its cooling efficiency and safety.
- ◇ If you need to use the charger or any power supply, especially in a wet environment, ensure that it is protected by a Residual Current Device (RCD) with a rated residual current of 30 mA or less. This device can reduce the risk of electric shock in case of a fault.

2 LEDs: 50% charged
3 LEDs: 75% charged
4 LEDs: Fully charged

POWER SUPPLY

Ensure the instrument is powered by Procraft 20V (2 Ah, 4 Ah or 8 Ah) batteries as specified on the marking label. Using any other battery can damage the tool and affect its performance. The tool is designed to operate with Procraft 20V rechargeable lithium-ion batteries, providing consistent and reliable power.

USING THE TOOL

ATTENTION!

Before installing or removing accessories, ensure the tool is turned OFF, and remove the battery to avoid accidental activation.

Removing the Battery

To remove the battery, press the button on the front side of the battery pack and simultaneously remove the battery pack from the tool.

Battery Charging Instructions

The charger for this tool features a plug-in type design, where the charging plug is inserted into the charging port on the battery. The charger has two indicators: red and green. The red indicator shows that charging is in progress, while the green indicator indicates that charging is complete. The battery itself may have a charge indicator with LEDs (2) to show the charge level. To check the charge level, press the charge check button (ⓘ) on the battery.

1 LED: 25% charged

Step-by-Step Instructions:

1. Plug the charger into a power outlet.
2. Insert the charging plug into the charging port on the battery.
3. Check Charging Status: The red indicator will light up, indicating that the battery is charging.
4. When the battery is fully charged, the green indicator will light up.
5. Once charging is complete, unplug the charger from the battery and unplug from outlet.
6. Check Battery Charge Level (Optional)

Press the charge check button (1) on the battery (8) to view the charge level using the battery's LEDs (2).

Installing the Battery

Align the battery pack with the groove on the tool, and then slide it into place (8) until it locks and clicks.

Installing or removing trimmer bit

IMPORTANT Do not tighten the collet nut without inserting the bit. The collet cone may break.

1. Insert the trimmer bit all the way into the collet cone (6).
2. Tighten the collet nut securely with the two wrenches.
3. To remove the bit, follow the installation procedure in reverse.

Using the Parallel Guide (Optional Accessory) (Figure 2 b, c)

1. Install the parallel guide onto the holder by tightening the wing nut.
2. Insert the guide holder into the holes in the router or plunge base, then tighten the wing bolts.
3. Loosen the wing nut on the guide to adjust the distance between the bit and the guide.
4. Once the desired distance is achieved, tighten the wing nut to secure the guide.
5. Move the tool along the workpiece with the guide flush against the side. If the distance between the side of the workpiece and the cutting position is too wide, or if the side is not straight, the guide cannot be used. In such cases, clamp a straight board to the workpiece and use it as a guide. Move the router according to the correct routing direction.

Using the Parallel Guide for Circular Work (Figure 2a)

To cut circles:

- ◇ Follow the assembly instructions for circular work. The guide allows cutting circles with a radius ranging from 70 mm to 221 mm.
- ◇ For circles with a diameter between 121 mm and 221 mm, set the guide as shown in Figure 2a.
- ◇ For circles with a diameter between 70 mm and 121 mm, install the guide on the holder with the hole positioned closer to the router.
- ◇ Adjust the desired diameter within the appropriate range by setting the distance from the bit to the hole, and then tighten the wing nut.

Note: It is not possible to cut circles with a radius between 72 mm and 186 mm using this guide.

- ◇ Drive a nail with a diameter of less than 6 mm into the center hole to secure the guide at the center of the circle to be cut.
- ◇ Rotate the tool around the nail in a clockwise direction to cut the circle.

This method ensures precise circular cuts within the specified radius range, providing versatility in cutting tasks.

Using the Template Guide (Optional Accessory) (Figure 2 d, e)

The template guide allows for performing repetitive cuts using pre-made templates.

For the Router and Tilt Base:

1. Remove the Base Plate: Loosen the screws on the base plate, then remove the base plate from the router base.
2. Install the Template Guide: Place the template guide on the base plate, then reattach the base plate by tightening the screws.

For the Plunge Base:

1. Loosen the Screws: Loosen the screws near the opening on the base and remove them.
2. Install the Template Guide: Place the template guide on the base and tighten the screws back in place.

Using the Tool with a Template: Place the tool on the template and move it so that the template guides smoothly follow the edge of the template,

ensuring precise cuts.

Note: The actual size of the cut on the workpiece may slightly differ from the template dimensions. This difference corresponds to the distance (X) between the bit and the outer edge of the template guide. You can calculate this distance (X) using the following formula: Distance (X) = (outside diameter of the template guide - diameter of the bit) / 2

Replacing the Collet on Your Router

Follow these steps to replace the collet on your router. This process is applicable for switching between the two included collets: 6 mm or 8 mm.

1. Ensure the router is turned off and disconnected from any power source before beginning.
2. Unscrew and remove the collet nut that holds the collet in place.
3. Carefully pull the old collet out of the spindle. You may need to wiggle it slightly to loosen its grip.
4. Insert the new collet that matches the size of the bit you plan to use (either 6 mm or 8 mm). Ensure it sits snugly and correctly within the spindle.
5. Replace the collet nut and tighten it to securely hold the new collet in place. Make sure the nut is tightened sufficiently to prevent the collet from slipping during operation.
6. After replacing the collet, run the router without a load to ensure that everything is secured properly and operates smoothly without excessive vibration or noise.

These steps will help you safely and effectively change the collet on your router, ensuring proper and safe operation of the equipment.

Installing or Removing the Router Base

1. Open the Lock Lever (4) on the Router Base.
2. Insert the Tool into the Router Base, aligning the groove on the tool with the protrusion on the router base.
3. Close the Lock Lever.
4. Attach the Dust Nozzle to the Removable Base.
5. To Remove the Base, follow the installation procedure in reverse.

Using the Router Guide (Optional Accessory) (Figure 3)

The router guide allows for precise trimming of curved edges, such as furniture veneer, by guiding the roller along the side of the workpiece.

1. Install the Router Guide: Loosen the clamp screw, place the router guide onto the router base, and then tighten the clamp screw to secure it.
2. Adjust the Guide: Loosen the clamp screw again and adjust the distance between the bit and the router guide by turning the adjusting screw. Once the desired distance is set, tighten the clamp screw to lock the router guide in place.

Routing Operation: Move the tool along the workpiece, allowing the guide roller to follow the side of the workpiece for smooth and even trimming.

Installing or removing the tilt base

1. Open the lock lever of the tilt base
2. Then insert the tool into the tilt base aligning the groove on the tool with the protrusion on the tilt base.
3. Close the lock lever.
4. To remove the base, follow the installation procedure in reverse.

Using the Tool with the Tilt Base

1. Adjust the Tilt Angle: Loosen the wing screws, set the tool to the desired tilt angle, and then tighten the wing screws to securely fix the tool in place.
2. Set Up the Guide: Firmly attach a straight board to the workpiece to use as a guide for the tilt base.
3. Operate the Tool: Move the tool in the correct direction allowing the tilt base to smoothly follow the guide, ensuring precise chamfering.

Using Base Plates

To switch base plates between the tilt base and the router base, you can easily remove the base plate from the tilt base and attach it to the router base. This flexibility allows you to use the same base plate for both the tilt base and the standard base, depending on your project needs. Similarly, you can take a round base plate from the standard router base and attach it to the tilt base for various applications. This interchangeability enhances the versatility of your tool, allowing you to utilize different configurations for a variety of cutting and routing tasks.

Installing or removing the plunge base

1. Open the lock lever of the plunge base

2. Insert the tool into the plunge base all the way aligning the groove with the tool with the protrusion on the plunge base.
3. Close the lock lever.
4. To remove the base, follow the installation procedure in reverse.

Using the Tool with a Plunge Base

Always hold the handles firmly with both hands during operation to maintain control. Use the tool in the same way as with a standard router base.

Switch Operation

The tool has 2 buttons to control it (3). Lock/unlock button and start/stop button.

Turn on/off

- ◇ Press the lock/inlock button. The tool will enter into the standby mode.
- ◇ To start tool, press the start/stop button when the tool in the standby mode.
- ◇ To stop the tool, press the start/stop button again. Tool will return to the standby mode.
- ◇ To turn off the tool completely, press the lock/unlock button in the standby mode.
- ◇ If the tool is left for 10 seconds without any operations in the standby mode, it will automatically turn off.

Routing Direction

When using a router, it's important to move the tool in the correct direction relative to the rotation of the bit.

1. Right-Hand Bit Rotation (Standard): The bit rotates clockwise (when viewed from above). In this case, the tool should be moved counterclockwise along the edge of the workpiece if you're working on the outer edge. This is known as conventional routing and provides a safer and more controlled operation, as the bit cuts into the material rather than pulling away from it.
2. For Internal Cuts (e.g., routing an internal contour): The tool should be moved clockwise to ensure conventional routing inside the workpiece.
3. When Using a Tilt Base or Template: Always move the tool in the direction opposite to the bit's rotation to maintain stable control and precise operation.

If you move the router in the wrong direction, it can lead to uncontrolled tool movement, reduced work quality, and an increased risk of injury.

Important: Conventional routing (moving the tool in the direction opposite to the bit's rotation) is always preferable for most operations.

Speed dial

The speed dial (10) on your tool allows you to adjust the motor speed in six distinct steps, ranging from 16,000 to 35,000 revolutions per minute (RPM). This stepped adjustment gives you precise control over the speed, making it easier to match the router's performance to different materials and cutting tasks.

To adjust the speed, turn the dial to the desired setting. Lower settings, between 1 and 3, are ideal for tougher materials or when more control is needed during coarse operations. Higher settings, from 4 to 6, are suitable for detailed work and cutting softer materials.

Important: Do not attempt to set the speed beyond the marked range of 1 to 6. Trying to force the dial outside these settings can lead to improper tool function, motor overheating, and potentially cause damage to the router. Always keep the dial within the specified steps for safe and efficient use.

Cutting depth

Trimming base

You can adjust cutting depth according to you needs.

1. Open the Lock Lever (4): Begin by releasing the lock lever.
2. Adjust the Cutting Depth: Move the tool base up or down by turning the adjusting screw located beneath the lever until you reach the desired depth.
3. Secure the Lock Lever: Once the depth is set, firmly close the lock lever. If additional tightening is required, adjust the hex nut on the lever. Turn the nut clockwise to increase the tightness or counterclockwise to loosen it.

Important: Avoid overtightening, as this could damage the tool. However, ensure the lever is properly tightened to prevent it from coming loose, which could result in a loss of control during operation.

Plunge base

To adjust cutting depth with the plunge base:

1. Position the Tool: Place the router on a flat, stable surface.
2. Select the Stopper Screw: Rotate the stopper base to choose the desired stopper screw.
3. Loosen the Stopper Pole Fixing Nut: Loosen the nut that secures the stopper pole. While pressing the feed button, pull the stopper pole upward.
4. Lower the Tool: Push down the tool until the tip of the trimmer bit touches the flat surface, then secure the tool by turning the fixing lever.
5. Align the Stopper Pole: Press the stopper pole down while pressing the feed button until it contacts the stopper screw.
6. Set the Depth Pointer: Slide the depth pointer so that it aligns with "0" on the scale.
7. Adjust Cutting Depth: To set the cutting depth, pull up the stopper pole while pressing the feed button.
8. Fine-Tune the Cutting Depth: For precise adjustments, turn the dial on the stopper pole to "0".
9. Adjust the Depth: Turn the head of the stopper pole to achieve the desired depth. Turn counterclockwise to increase the depth and clockwise to decrease it.
10. Tighten the Stopper Pole Fixing Nut: Once the depth is set, securely tighten the fixing nut.
11. Release the Fixing Lever: Finally, release the fixing lever to complete the adjustment.

MAINTENANCE

Always before performing preventive maintenance work and ensure that the tool is switched off and battery is removed.

After each use, wipe down the tool with a clean, dry cloth to remove dust, debris, and any residue. Pay special attention to the ventilation slots to prevent blockages that could cause overheating.

Routinely check for any signs of wear or damage, especially on moving parts like the collet, base plates, and power cord. Replace any worn or damaged parts immediately to maintain safe and efficient operation.

Ensure that the collet and router bit are clean and securely tightened before each use. A loose bit can cause vibration and potentially damage the tool or workpiece.

When not in use, store the tool in a dry, dust-free environment. Use the provided bag or a dedicated storage space to protect it from physical damage.

For safe and reliable operation of the instrument keep in mind that the repair, maintenance and adjustment of the instrument should be in service centers using only original spare parts and consumables.


ENVIRONMENT/ PROTECTION

 Out of concern for the environment, power tools, batteries, accessories and packaging should be recycled in accordance with applicable environmental protection regulations. Power tools and batteries must not be disposed to household waste!

 For proper disposal, fully discharge the battery while using the instrument, then remove it, and then wrap the contacts with insulating tape to avoid short circuits.

Do not open the battery and do not dispose of it in parts. Dispose in designated places.

EU countries only:

 In accordance with the European Directive 2012/19/ EU on waste electrical and electronic equipment and its implementation in national legislation as well as in accordance with the European Directive 2006/66/EC damaged or used batteries and electrical equipment must be separated and recycled in accordance with environmental regulations.

If disposed correctly, waste electrical and electronic equipment may have harmful effects on the environment and human health due to the potential presence of hazardous substances.

TRANSPORT

The lithium-ion batteries are subject to legislation on the transport of dangerous goods. The user can transport the batteries by road without further requirements. When shipping by third parties (e.g.: by air transport or forwarding agency), special requirements on packaging and labelling must be observed. For preparation of the item being shipped, consulting an expert for hazardous material is required. Dispatch battery packs only when the housing is undamaged. Tape or mask off open contacts and pack up the battery in such a manner that it cannot move around in the packaging. Please also observe the possibility of more detailed national regulations.

CZ | ČESKÝ
AKUMULÁTOROVÁ ŘEZKA
POB24
MANUÁL

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Model	POB24
Typ motoru	Bezkartáčový
Jmenovitá napětí (VDC)	20
Volnoběžná otáčky (min ⁻¹)	16 000 - 35 000
Regulační táček	1-6
Kompatibilní kleštiny (mm)	6, 8
Hodnoty hladiny hluku stanovené podle normy EN 62841-2-17:	
Hladina akustického tlaku (dB(A))	L _{WA} = 90,97
Naměřená hladina akustického výkonu (dB(A))	L _{WA} = 101,97
Chyba K (dB(A))	K = 3
Obecné hodnoty vibrací a chyba K jsou definovány podle normy EN 62841-2-17:	
Úroveň vibrací (m/s ²)	ah = 3,090
Přesnost K (m/s ²)	K = 1,5
Úroveň ochrany	IPX0
Třída ochrany	III
Hmotnost EPA (s baterií) (kg)	2
Hmotnost nářadí bez akumulátoru (kg)	1,1
Hmotnost včetně příslušenství (kg)	5,1
Baterie	
Napětí (VDC)	20
Typ baterie	Lithium-iontové
Kapacita (Ah)	4,0
Nabíječka/baterií	
Vstupní napětí (V AC) / Frekvence (Hz)	220-240/50
Výkon (W)	45
Výstupní napětí (VDC)	20
Výstupní proud (A)	1,8
Třída ochrany	II

UPOZORNĚNÍ: Uvedené úrovně vibrací a hluku odpovídají hlavním aplikacím nářadí. Pokud je však nářadí používáno k jiným účelům, s jinými příslušenstvími nebo ve špatném technickém stavu, mohou se úrovně hluku a vibrací lišit. To může výrazně zvýšit úroveň expozice celodobu práce. Úrovně hluku a vibrací se liší v závislosti na způsobu používání elektrického nářadí a mohou přesáhnout úrovně uvedené v tomto informačním listu. Tyto úrovně hluku a vibrací lze použít pro porovnání jednoho nářadí s druhým a pro předběžné posouzení expozice. Přesné posouzení zátěže mělo zohlednit také dobu, kdy je nářadí vypnuté nebo v chodu, ale nepoužívá se. Tím se může celková zátěž během pracovní doby výrazně snížit. Určete další bezpečnostní opatření a ochranu osob, jako jsou: údržba nářadí a příslušenství, udržování rukou v teple, používání ochranných pomůcek a organizace pracovního postupu.

POPI (*VÝKRE: 1)

- | | |
|--|----------------------|
| 1. Tlačítko kontroly úrovně nabíjení baterie | 8. Baterie |
| 2. Indikátor nabíjení baterie | 9. Kryt motoru |
| 3. Ovládací panel | 10. Regulátor otáček |
| 4. Upínací páka | |
| 5. Stupnice hloubky | |
| 6. Upínací klíčidlo | |
| 7. Opěrná deska | |

OBSAH DODÁVKY*

POB24BB	POB24-1BF
Pokyny	Pokyny
Akumulátorová řezka	Akumulátorová řezka
Frézovací základna	Frézovací základna
Vedení řezacího stroje (vodící váleček)	Vedení řezacího stroje (vodící váleček)
Upínací kleštinář mm	Upínací kleštinář mm
Upínací kleštinář mm	Upínací kleštinář mm
Klíč	Klíč - 2 ks
Paralelní doraz držákem	Paralelní doraz držákem
Prachový kryt	Prachový kryt - 3 ks
	Baterie @ 20V 4,0Ah
	Nabíječka
	Šikmá základní deska (základna)
	Ponorná základní deska (základna)
	Kopírovací roužek 2 ks
	Sáček

* Upozorňujeme, že obsah balení se může lišit v závislosti na zemi nákupu. Konkrétní informace obsahují získáte od místního distributorů.

Bezkartáčová akumulátorová fréza Procraft POB24 je výkonný a všestranný nástroj, který je ideální jak pro hobby uživatele, tak pro profesionály. Je vybavena 20V, 4Ah baterií s nastavitelným táčkam od 16 000 do 35 000 ot./min pro přesnou práci s různými materiály.

Frézka se dodává dvěma volitelnými základnami ponornou základnou pro hluboké řezy a úhlovou základnou pro šikmé frézování. Součástí sady jsou také kleštiny pro 6 a 8 mm, které umožňují použití různých typů fréz. Kompaktní a ergonomická fréza Procraft POB24 nabízí flexibilitu a snadné použití, takže je ideální pro širokou škálu truhlářských prací.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

POZOR! Seznamte se se všemi bezpečnostními upozorněními, pokyny, obrázky a technickými údaji dodávanými s tímto elektrickým strojem. Nedodržení všech následujících pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem a/nebo vážné zranění.

Všechna varovaná pokyny uschovejte pro případnou potřebu.

Výraz „elektrický stroj“ nebo „elektrické nářadí“ v těchto upozorněních se vztahuje vaší elektrický stroj napájený ze sítě neboli akumulátorový (bežšížurovň) elektrický stroj.

SYMBOL A ZNAČKY

-  Vždy používejte ochranné brýle - chrání oči před částicemi pilinami.
-  Noste protiprachovou masku - zabraňuje vdechnutí částic dřeva.
-  Používejte ochranu sluchu - Chrání sluch před nadměrným hlukem.
-  Přečtěte si návod k použití
-  Obecná upozornění a nebezpečí
-  Dodržování základních bezpečnostních norem platných evropských směrnic.
-  Euroasijská značka shody.
-  Ukrajinská značka shody

ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO AKUMULÁTOROVOU ŘEZAČKU

♦ Vždy noste ochranné brýle nebo brýle splňující bezpečnostní normy,

9 které chrání vaše oči před odletujícími úlomky. Používejte také EN | ENGLISH

ochranu sluchu, abyste si chránili uši před dlouhodobým působením vysoké hladiny hluku. Nepoužívejte chranné pomůcky, které mohou vést k následkům vážné zranění, včetně poškození očí nebo ztráty sluchu, která může být trvalá.

- ◊ Před zahájením práce s frézou se vždy ujistěte, že je obrobek bezpečně upevněn nebo jinak stabilizován. Nezájistěný obrobek se může neočekávaně posunout, což může vést ke ztrátě kontroly nad nástrojem a případně k vážnému zranění nebo poškození obrobku. Nekontrolovaný provoz může způsobit řezné a tržné rány nebo dokonce zmenit frézu v nebezpečný projektil.
- ◊ Před každým použitím frézu zkontrolujte, zda není poškozená nebo opotřebovaná, například zda na ní nejsou praskliny nebo třísky. Používání poškozené frézy může způsobit její zlomení během provozu, čímž vzniká riziko zasažení obsluhy úlomky a možné vážné zranění. Kromě toho může nevyvážená fréza způsobit nadměrné vibrace, což vede ke ztrátě kontroly nad nástrojem a zvyšuje riziko poranění.
- ◊ Vždy používejte příslušenství doporučené výrobcem pro váš model směrovače. Použití nesprávného nebo nekompatibilního příslušenství může snížit produktivitu, poškodit nástroj a zvýšit riziko zranění. Nedoporučené příslušenství nemusí být bezpečně upevněno, což může vést k potenciálnímu nebezpečí, jako jsou odletující úlomky nebo odpojení příslušenství během používání.
- ◊ Udržujte ruce, prsty a jiné části těla mimo řezný prostor a rotující frézu. I chvilková ztráta pozornosti může mít za následek vážné poranění, včetně hlubokých řezných ran nebo amputace. Vždy používejte rukojeti a pevně držte nářadí, abyste udrželi kontrolu a zabránili náhodnému kontaktu s řeznou částí.
- ◊ Nepoužívejte frézu v místech se špatnou ventilací nebo tam, kde se může vyskytovat hořlavý prach, plyny nebo páry. Motor frézy může vytvářet jiskry, které mohou zapálit hořlavé materiály, což může způsobit výbuch nebo požár. Vždy zajistěte, aby byl pracovní prostor dobře větrán, aby se zabránilo hromadění prachu a výparu.
- ◊ Pokud frézu nepoužíváte, při údržbě nebo výměně příslušenství, jako jsou frézy, vždy z ní vyjměte baterii. Zabráňte tak náhodnému spuštění nástroje, které by mohlo vést k vážnému zranění. Neočekávané spuštění může mít za následek ztrátu kontroly a vážné zranění, pokud se fréza zachytí nebo přiblíží k jakékoli části těla.
- ◊ Udržujte pracovní prostor čistý a bez nečistot včetně piliny a odřezků. Neoprádění v prostoru může způsobit zakopnutí nebo narušení práce s nástrojem a zvýšit tak riziko nehody. Piliny a jiné nečistoty mohou také bránit ve výhledu a řeznou plochu, což může vést k chybám a možnému zranění.
- ◊ Ke zpětnému rázu dochází, když se fréza náhle zastaví a je tlačena zpět směrem k obsluze. Chcete-li minimalizovat riziko zpětného rázu, vždy zasouvejte frézu do obrobku proti směru otáčení. V případě zpětného rázu by mohlo dojít k vážnému zranění v důsledku náhlého oťřesu nástroje nebo obrobku. Pevné uchopení a použití správného směru posuvu jsou hlavními opatřeními, která tomuto nebezpečí zabránila.
- ◊ Po použití uložte směrovač na bezpečné a suché místo mimo dosah dětí a nepoučených osob. Nesprávné skladování může vést k neoprávněnému použití, které může způsobit zranění nebo poškození nástroje. Kromě toho může vlhkost nebo vystavení drsnému prostředí způsobit korozi nebo poškození elektrických součástí nářadí, což může ohrozit jeho bezpečnost a výkon.

části. Špatná údržba může snížit výkon nářadí, vést k jeho přehřátí nebo neočekávané poruše a vytvořit tak potenciální bezpečnostní riziko během provozu.

- ◊ Při práci s nářadím si vždy všimněte svého okolí a přítomnosti ostatních osob. Dbejte na to, aby v pracovním prostoru nebyly žádné překážky a aby se okolostojící osoby nacházely v bezpečné

BEZPEČNOSTÍ POKYNŮ PRC VŠECHNŮ OPERACÍ

- ◊ Před každým použitím nářadí pečlivě zkontrolujte, zda není poškozené nebo opotřebované. Ujistěte se, že jsou všechny šrouby dotaženy a že je správně nainstalována baterie. Používání poškozeného nářadí může způsobit poruchy a zvýšit riziko nehod. Ignorování těchto kontrol může mít za následek vážné zranění v důsledku neočekávaného selhání nářadí nebo ztráty kontroly.
- ◊ Nepřetěžujte nářadí pokusy provádění kolů, pro které není určeno. Přetížení může způsobit přehřátí nářadí, což může vést k požáru nebo selhání motoru. Může také ztížit ovládání nářadí, což zvyšuje možnost nehod a zranění.
- ◊ Vždy používejte nabíječku doporučenou výrobcem před použitím a ujistěte se, že je baterie řádně nabita. Použití nekompatibilní nabíječky může vést k přehřátí nebo poškození baterie, což může způsobit její přehřátí, vytečení nebo dokonce výbuch. Provoz nářadí se špatně nabitým akumulátorem může způsobit neočekávané vypnutí, což zvyšuje riziko nehod.
- ◊ Nářadí pravidelně čistěte a udržujte podle doporučení výrobce. To zahrnuje odstraňování prachu a nečistot z větracích otvorů a zajištění řádného mazání všech pohyblivých

vzdálenosti. Pokud tak neučiníte, může dojít k náhodnému zranění vás nebo jiných osob, zejména pokud nářadí nečekaně spadne nebo se odrazí.

- ◊ Nikdy se nepokoušejte nástroj jakkoli upravovat. Úpravy nářadí mohou ohrozit jeho bezpečnostní funkce a zvýšit riziko zranění nebo poškození. Úpravami mohou vést ke ztrátě platnosti záruky výrobce a mohou způsobit, že nářadí nebude fungovat správně nebo bude jeho používání nebezpečné. Nářadí vždy používejte k účelu určenému výrobcem.
- ◊ Před připojením nebo nabíjením akumulátoru se ujistěte, že je nářadí vypnuté. Náhodné zapnutí během tohoto procesu může způsobit vážné zranění, zejména pokud je nářadí v blízkosti vašeho těla nebo jiných osob. Neumyšlné spuštění může také poškodit obrobek nebo životní prostředí.
- ◊ Pokud se fréza dotkne skryté elektroinstalace nebo vlastního kabelu, mohou se holé kovové části nářadí dostat pod napětí a zasáhnout obsluhu. Proto nářadí vždy držte za izolované úchopové plochy, abyste předešli úrazu elektrickým proudem.
- ◊ Při práci s nářadím se vyhněte kontaktu s uzemněnými povrchy, jako jsou potrubí, radiátory nebo spotřebiče. Snížíte riziko úrazu elektrickým proudem v případě náhodného zkratu.
- ◊ Nikdy nepoužívejte nářadí ve vlhkém prostředí, aby nedošlo k úrazu elektrickým proudem nebo ke zkratu. Nářadí by mělo být používáno v suchém prostředí, a pokud je nutné jej používat venku, dbejte zvýšené opatrnosti.
- ◊ Před každým použitím proveďte kontrolu funkčnosti, abyste se ujistili, že všechny ovládací a bezpečnostní prvky fungují správně. To zahrnuje kontrolu vypínače, regulace otáček a dalších funkcí. Vadné ovládací prvky mohou být příčinou nehod, proto je třeba případně problém před použitím nářadí odstranit.
- ◊ Při práci s nářadím vždy udržujte stabilní polohu a rovnováhu. Ztráta rovnováhy nebo kontroly může způsobit nehody nebo zpětný ráz nářadí.
- ◊ Pokud používáte nabíječku akumulátorů nebo jiné nářadí připojené do zásuvky, pravidelně kontrolujte stav napájecího kabelu. Poškozené šňůry nebo baterie okamžitě vyměňte, abyste předešli riziku úrazu elektrickým proudem, požáru nebo výbuchu. Poškozené baterie by měly být zlikvidovány souladus místními předpisy.
- ◊ Ujistěte se, že větrací otvory nářadí nejsou během provozu zablokovány. Ucpané větrací otvory mohou způsobit přehřátí nářadí, což může mít za následek poškození motoru nebo požár. Pravidelné čištění větracích otvorů je důležité pro zachování účinnosti chlazení a bezpečnosti.
- ◊ Má-li být použita nabíječka nebo jiný zdroj napájení, zejména ve vlhkém prostředí, zajistěte, aby byl chráněn proudovým chráničem (RCD) se jmenovitým reziduálním proudem 30 mA nebo menším. Toto zařízení snižuje riziko úrazu elektrickým proudem v případě poruchy.

NAPÁJENÍ

Ujistěte se, že je přístroj napájen bateriemi Procraft 20 V (2 Ah, 4 Ah nebo 8 Ah), jak je uvedeno na štítku. Použití jiných baterií může vést k poškození nástroje a ovlivnit jeho výkon. Nástroj je navržen pro práci s lithium-iontovými bateriemi Procraft 20 V, které poskytují stabilní a spolehlivé napájení.

POUŽITÍ

POZOR!

Před instalací nebo demontáží příslušenství se ujistěte, že je nářadí vypnuté, a vyjměte baterii, abyste zabránili náhodné aktivaci.

Vyjmutí akumulátoru

Chcete-li vyjmout akumulátor, stiskněte tlačítko na přední straně akumulátoru současně s tlačítkem akumulátoru nářadí.

Pofiy n nabíjení akumulátoru

Nabíječka pro toto nářadí má zásuvné provedení, kdy se nabíjecí zástrčka zasune do nabíjecího portu na akumulátoru. Nabíječka má dva indikátory: červený a zelený. Červená kontrolka signalizuje, že probíhá nabíjení, a zelená kontrolka signalizuje, že nabíjení je dokončeno. Samotný akumulátor může mít indikátory nabíjení LED diodami (2), které ukazují úroveň nabití. Chcete-li zkontrolovat úroveň nabití, stiskněte tlačítko testování (1) na baterii.

- 1 LED: 25 % nabití
- 2 LED: 50 % nabití.
- 3 LED: 75 % nabití.
- 4 LED: plně nabité

Pofinyňirofza firofem:

1. Zapojtenabiječkudo elektrickázásuvky.
2. Zasuntenabiječzástrčkudo nabijecihportuna baterii.
3. Zkontrolujtestav nabijeni.Rozsvítise červenákontrolka, která signalizuježe se baterienabiji.
4. Kdyžje baterieplněnabit rozsvítise zelenákontrolka.
5. Po dokončéní nabijení odpojte nabiječku od akumulátoru a odpojte ji ze zásuvky.
6. Zkontrolujťroveňabit baterii (volitelně)

Stisknutím tlačítka pro kontrolu nabíjení (1) na baterii (8) zobrazíte úroveň nabíjení pomocí kontrolky baterie (2).

Instalaceřumulátoru

Vyrovnejte akumulátore slotem na nástrojja zasuňte jej na místo (8), dokud nezapadne na místo a nezaklapne.

Instalace bodemontážřezu

Důležité: Nedotahujte matici upínacího pouzdra, aniž byste vložili frézu. Mohlo by dojít ke zlomení kuželu kleštiny.

1. Zasuňte řezáček do nejhlouběji upínacího kužele (6).
2. Utáhněte upínací matici pomocí vinkličku.
3. Obrácením postupu se nainstaluje sejměť frézy.

Použití paralelního dorazu (volitelně) (příslušenství) (obrázek b, c)

1. Namontujte paralelní doraz na držák utažením křídlové matice.
2. Vložte držák dorazu do otvorů ve frézovací nebo ponorné základně a utáhněte křídlové šrouby.
3. Povolením křídlové matice na dorazu nastavte vzdálenost mezi frézou a dorazem.
4. Po dosažení požadované vzdálenosti utáhněte křídlovou matici, abyste doraz zajistili.
5. Pohybuje nástrojem podél obrobku tak, aby doraz byl v jedné rovině se stranou obrobku. Pokud je vzdálenost mezi stranou obrobku a řezným bodem příliš velká nebo strana není rovinná, nelze doraz použít. V takových případech přidejte rovnou desku u obrobku a použijte ji jako vodítko. Pohybuje frézou v souladu s pokyny pro správný směr frézování.

Použití paralelního dorazu pro frizování (obrázek a)**Řezání kruhů:**

- ♦ Při montáži kruhového dílu postupujte podle návodu k montáži. Vodítko můžete použít i pro kruhy o poloměru od 70 mm do 221 mm.
- ♦ Pro kruhy o průměru 121 mm až 221 mm namontujte doraz podle obrázku 2a.
- ♦ Pro kruhy o průměru od 70 mm do 121 mm umístěte doraz na držák otočením opačným směrem (otvor bude blíž ke fríze).
- ♦ Nastavte požadovaný průměr v příslušném rozsahu (změnou vzdálenost frézy od otvoru) a utáhněte ovládací kolečko

Poznámka: Tento návod nelze použít k řezání kruhů s poloměrem mezi 172 mm a 186 mm.

- ♦ Do středového otvoru zatlačte hřebík o průměru menším než 6 mm, abyste upevnili přímé vodítko ve středové části kruhu.
- ♦ Otočte nástrojem kolem hřebíku ve směru hodinových ručiček, abyste vyřízli kruh.

Tato metoda zajišťuje přesnější kruhové řezání v definovaném poloměru poskytuje vstěrnost při řezání.

Použití kopírovacího kroužku (volitelně) (příslušenství) (obrázek d, e)
Kopírovací kroužek umožňuje vytvářet opakovaně řez podle předem připravených šablon.

Profrézování nafilipéřzářiladnu

1. Vyjmout základní desky: Uvolněte šrouby na základní desce a poté základní desku vyjměte ze základny zastráživače.
2. Nasadte kopírovací kroužek na základnovou desku a poté znovu připevněte základnovou desku utažením šroubů.

Proponornozářiladnu

1. Uvolněte šrouby otvoru na základně a vyjměte je.
2. Umístěte vodítko šablony na základnu a utáhněte šrouby zpět na místo.

Použití nástroje se šablonou: Umístěte nástroj na šablonu a pohybuje s ním tak, aby kopírovací kroužek hladce klouzal po okraji šablony a zajistil přesnost řezu.

Poznámka: Skutečná velikost výřezu na obrobku se může mírně lišit od rozměrů šablony. Tento rozdíl odpovídá vzdálenosti (X) mezi frézou a vnější hranou kopírovacího kroužku. Tuto vzdálenost (X) můžete vypočítat podle následujícího vzorce:

Vzdálenost (X) = (vnější průměr kopírovacího kroužku - průměr frézy) / 2

Výměna kleštiny na frézu

Při výměně kleštiny na frézu postupujte podle následujících pokynů.

1. Před zahájením práce se ujistěte, že je router vypnutý a odpojený od zdroje napájení.
2. Odšroubujte sejměť matic kleštiny a držák kleštiny na místě.
3. Opatrně vytáhněte starou kleštinu z vřetena. Možná s ní budete muset mírně pohnout, aby se uvolnilo špičce.
4. Vložte novou kleštinu, která odpovídá velikosti frézy, kterou plánujete použít (6 mm nebo 8 mm). Ujistěte se, že těsně a správně zapadádo vřeteno.
5. Vratte matici kleštiny a utáhněte ji, abyste novou kleštinu bezpečně zajistili na místě. Ujistěte se, že je matice dostatečně utažena, aby nedošlo k vyklouznutí kleštiny během provozu.
6. Po výměně upínacího pouzdra spusťte frézku bez zatížení, abyste se ujistili, že je vše řádně zajištěno a pracuje hladce bez nadměrných vibrací nebo hluku.

Tyto kroky vám pomohou bezpečně a efektivně vyměnit upínací kleštinu na frézku a zajistit správnou bezpečnou provozovnost.

Instalace bodemontážřezovacířiladnu

1. Otevřete zářiladnu (4) na základně vyřezáče.
2. Vložte nástroj do základny zastráživače a zároveň do drážky na nástroji s výstupkem na základně zastráživače.
3. Zavřete zářiladnu.
4. Připevněte prachovnicu k odnímatelné základně.
5. Prosejměť základnu postupujte při instalaci opačným pořadím.

Použití vodítka frézy (volitelně) (příslušenství) (obrázek f)

Vodítko frézy umožňuje přesné řezání zakřivených stran, například pákytkové výhy, vedením válce podél strany obrobku.

1. Instalace vodítka frézy: uvolněte upínací šroub, umístěte vodítko frézy na základnu frézy a poté utáhněte upínací šroub, abyste jej zajistili.
2. Nastavení vodítka: opět povolte upínací šroub a otočením nastavovacího rubu nastavte vzdálenost mezi frézou a vodítkem frézy. Po nastavení požadované vzdálenosti utáhněte upínací šroub, abyste vodítko frézy zajistili na místě.
3. Frézování: Pohybuje nástrojem podél obrobku a nechte vodící váleček sledovat stranu obrobku, abyste dosáhli plynulého a rovnoměrného frézování.

Instalace bodemontážřifiméřzářiladnu

1. Otevřete zářiladnu a naklápeč základny.
2. Poté zasuňte nástroj do naklápeč základny tak, že zároveň do drážky na nástroji s výstupkem na naklápeč základně.
3. Zavřete zářiladnu.
4. Chcete-li základnu vyjmout, postupujte podle postupu instalace opačným pořadím.

Použití nástroje na filipéřzářiladnu

1. Nastavení úhlu sklonu: Povolte šrouby s palci, nastavte nástroj na požadovaný úhel sklonu a poté šrouby s palci utáhněte, aby nástroj bezpečně zajistili.
2. Nainstalujte vodítko: Na obrobek bezpečně připevněte rovnou desku, která bude sloužit jako vodítko pro naklápeč základny.
3. Ovládní nástroje: Pohybuje nástrojem ve správném směru, aby naklápeč základna plynule sledovala vodítko a zajistila přesné zřezání.

Použití zářiladnicířiladnu

Chcete-li vyměnit opěrné desky mezi naklápeč základnu a základnovou frézku, můžete snadno sejmout opěrnou desku z naklápeč základny a poté ji připevnit k základně frézy. Tato flexibilita vám umožňuje použít stejnou opěrnou desku pro vyklonbu i standardní základnu v závislosti na potřebách vašeho projektu. Stejně tak můžete ze standardní základny frézky vyjmout kulatou podkladovou desku a připevnit ji k vyklonbu základny pro různé účely. Tato vyměnitelnost zvyšuje univerzálnost vašeho řádí a umožňuje vám používat různé konfigurace pro různé řezací a frézovací úkoly.

Instalace bodemontážřponornéřiladnu

1. Otevřete zářiladnu a naklápeč základny.

2. Zasuňte nástroj do ponorné základny tak hluboko, jak to půjde, kontroly během provozu. zarovnejte drážku nástroje s výstupkem ponorné základny.
3. Zavřete a zajišťovací páčku.
4. Pro vyjmutí ponorné základny postupujte podle postupu instalace v opačném pořadí.

Použití nástroje ponornou základnou

Během práce držte rukověti vždy pevně oběma rukama, abyste si udrželi kontrolu. S nástrojem pracujte stejným způsobem jako se standardní frézovací základnou.

Přepínání operací

Nástroj má 2 tlačítka pro ovládání (3). Tlačítko pro uzamčení/odemčení a tlačítko start/stop.

Zapnutí/vypnutí

- ◇ Stiskněte tlačítko uzamčení/odemčení. Nástroj přejde do pohotovostního režimu
- ◇ Chcete-li nářadí spustit, stiskněte tlačítko Start/Stop, když je nářadí v pohotovostním režimu.
- ◇ Chcete-li nářadí zastavit, stiskněte znovu tlačítko Start/Stop. Nářadí se vrátí do pohotovostního režimu.
- ◇ Chcete-li nářadí zcela vypnout, stiskněte tlačítko uzamčení/odemčení, když je nářadí v pohotovostním režimu.
- ◇ Pokud je nářadí ponecháno v pohotovostním režimu po dobu 10 sekund bez jakékoli operace, nářadí se automaticky vypne.

Směr frézování

Při práci s frézou je důležité pohybovat nástrojem ve správném směru vzhledem k otáčení frézy.

1. Pravotočivá fréza (standard): fréza se otáčí ve směru hodinových ručiček (při pohledu shora). V tomto případě se nástroj musí pohybovat proti směru hodinových ručiček podél okraje obrobku, pokud pracujete na vnější straně. Tento způsob se nazývá protisměrné frézování a poskytuje bezpečnější a kontrolovanější operaci, protože fréza se noří do materiálu, a ne jej vytrhává.
2. Při vnitřním obrábění (např. frézování vnitřních kontur): Nástroj by měl být poháněn ve směru hodinových ručiček, aby bylo zajištěno protisměrné frézování vnitřního obrobku.
3. Při obrábění s nakloněnou základnou nebo šablonou: Vždy pohybujte nástrojem ve směru opačném k otáčení frézy, abyste zajistili stabilní ovládání a přesnost obrábění.

Pohyb frézy nesprávným směrem může vést k nekontrolovanému pohybu nástroje, snížení kvality obrábění a zvýšení rizika zranění.

Důležité Pro většinu operací je vždy vhodnější frézování v opačném směru (pohyb nástroje ve směru opačném k otáčení frézy).

Řízení otáček

Regulace otáček (10) na nástroji umožňuje nastavit otáčky motoru v šesti různých krocích v rozmezí 16 000 až 35 000 otáček za minutu (ot/min). Toto stupňované nastavení umožňuje přesnou kontrolu otáček a usnadňuje přizpůsobení výkonu frézky různým materiálům a různým úlohám.

Chcete-li nastavit rychlost, otočte kolečkem do požadované polohy. Nižší nastavení až 3, je ideální pro tvrdší materiály nebo v případě že je třeba větší kontroly při hrubých operacích. Vyšší nastavení, 4 až 6, je vhodné pro detailní práci rezáním měkkých materiálů.

Důležité: Nepokoušejte se nastavit otáčky mimo vyznačený rozsah 1 až 6. Pokusy o vynucení kotouče mimo tato nastavení mohou způsobit poruchu nástroje, přehřátí motoru a potenciální poškození frézy. Pro bezpečné a efektivní používání udržujte regulátor vždy v rámci vyznačených stupňů.

Hloubka frézování

Frézovací základna

Hloubku frézování lze nastavit podle svých potřeb.

1. Otevřete a zajišťovací páčku (4).
2. Otáčením seřizovací šroubu umístěného pod pákou posouvejte základnu nástroje nahoru nebo dolů, dokud nedosáhnete požadované hloubky.
3. Zamkněte zajišťovací páčku: Po nastavení hloubky pevně zavřete zajišťovací páčku. Pokud je nutné dodatečné dotažení, nastavte šestihřannou matici na páce. Otáčením matice ve směru hodinových ručiček utažení zvýšíte nebo proti směru hodinových ručiček povolíte.

Důležité: Vyvarujte se přílišného utažení, protože by mohlo dojít k poškození nástroje. Dbejte však na řádné dotažení páky, aby nedošlo k jejímu uvolnění, což by mohlo mít za následek ztrátu

Zanořovací základna

Nastavení hloubky frézování pomocí ponorné základny:

1. Umístěte měřovač na rovný, stabilní povrch.
2. Otáčením základny zářky vyberte požadovanou roub zářky.
3. Povolte matici, která zajišťuje aretační sloupek. Za současného stisknutí tlačítka posuvu vytáhněte zajišťovací sloupek směrem nahoru.
4. Spust'te nástroj: zatlačte nástroj dolů, dokud se špička frézy nedotkne rovného povrchu, a poté nástroj zajistěte otočením zajišťovací páčky.
5. Vyrovnajte zajišťovací sloupek: stiskněte zajišťovací sloupek dolů a současně stiskněte tlačítko posuvu, dokud se nedotkne zajišťovacího šroubu.
6. Nastavte hloubkoměr: posuňte hloubkoměr, dokud se nevyrovná s číslem „0“ na stupnici.
7. Nastavení hloubky frézování: Chcete-li nastavit hloubku frézování, vytáhněte zajišťovací sloupek nahoru a současně stiskněte tlačítko posuvu.
8. Jemné nastavení hloubky frézování: Pro jemné nastavení otočte kotočnou aretační mstojánek do polohy „0“.
9. Nastavení hloubky frézování: Otáčením zátkové hlavy dosáhnete požadované hloubky. Otáčením proti směru hodinových ručiček hloubku zvětšíte a po směru hodinových ručiček zmenšíte.
10. Utáhněte pojistnou matici zátkové hlavy. Po nastavení hloubky pojistnou matici pevně utáhněte.
11. Uvolněte zajišťovací páčku: Uvolněním zajišťovací páčky dokončete nastavení.

PÉČÍ A ÚDRŽBA

Před prováděním preventivní údržby se vždy ujistěte, že je nářadí vypnuté a že je vyjmutý akumulátor.

Po každém použití otřete nářadí čistým, suchým hadříkem, abyste odstranili prach, nečistoty a případné zbytky. Zvláštní pozornost věnujte větracím otvorům, abyste zabránili jejich ucpání, které může způsobit přehřátí.

Pravidelně kontrolujte nářadí, zda nejeví známky opotřebení nebo poškození, zejména pohyblivých částí, jako jsou upínací kleština, opěrné desky a napájecí kabel. Opatřované nebo poškozené díly ihned vyměňte, aby byl zachován bezpečný a efektivní provoz.

Před každým použitím se ujistěte, že jsou upínací kleština a fréza čisté a bezpečně upevněné. Uvolněná fréza může způsobit vibrace a potenciálně poškodit nástroj nebo obrobek.

Pokud nářadí nepoužíváte, skladujte jej na suchém, bezprašném místě. K ochraně nářadí před fyzickým poškozením použijte dodanou brašnu nebo k tomu určený úložný prostor.

Pro bezpečný a spolehlivý provoz nářadí nezapomeňte, že opravy, údržbu a seřízení musí provádět autorizovaný servisní středisko, která používají pouze originální náhradní díly a spotřební materiál.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Elektrická nářadí a baterie příslušenství obaly by měly být recyklovány způsobem šetrným k životnímu prostředí. Nevyhazujte elektrická nářadí a baterie do domovního odpadu!



V zájmu ochrany životního prostředí je nutné použítou baterii, zejména lithiovou, správně zlikvidovat. Pro správnou likvidaci baterii při používání spotřebiče definitivně vyjměte, vyjměte ji a poté zakryjte kontakty elektrickou páskou, abyste zabránili zkratu. Baterii neotvírejte a nelikvidujte ji po částech. Likvidujte na místě k tomu určeném.

Pouze pro země EU:

V souladu s evropskou směrnicí 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních a příslušnými



vnitrostátními právními předpisy a v souladu s evropskou směrnicí 2006/66/EC musí být vadné nebo vyřazené baterie a elektronická zařízení shromažďovány za účelem ekologicky bezpečné recyklace.

Při nesprávné likvidaci mohou mít použítá elektrická a elektronická zařízení škodlivé účinky na životní prostředí a lidské zdraví v důsledku možné přítomnosti nebezpečných látek.

PŘEPRAVA

Na lithium-iontové baterie se vztahují požadavky týkající se přepravy nebezpečných věcí. Baterie mohou být přepravovány

samotným uživatelem pro silnice bez nutnosti dodržovat další předpisy. Při přepravě pomocí třetích stran (např. letadlem nebo spedicí) je třeba dodržovat zvláštní požadavky balení a označování. V takovém případě musí být do přípravky silkyk přepravě zapojen odborník na nebezpečné zboží.

Akumulátorbalte pouze s nepoškozeným krytem. Uzavřete otevřené kontakty zabalte bateriitak, aby se nemohla uvnitř obalupohybovat. Dodržujte také případně další národní předpisy.

SK | SLOVENSKÝ
AKUMULÁTOROVÁ REZKA
POB24
POUŽÍVATEĽSKÁ PŮRÍRUČKA

TECHNICKÉ SPECIFIKÁCIE	
Modelia	POB24
Typ motora	Bezkartáčový
Menovitá napätie (VDC)	20
Volnobežná otáčky (min ⁻¹)	16 000 - 35 000
Regulačný táčok	1-6
Kompatibilná nápná (mm)	6, 8
Hodnoty hladiny hluku stanovené podľa normy EN 62841-2-17:	
Hladina akustického tlaku (dB(A))	$L_{pA} = 90,97$
Nameraná hladina akustického výkonu (dB(A))	$L_{WA} = 101,97$
Chyba K (dB(A))	$K = 3$
Všeobecné hodnoty vibrácií a chyba K sú stanovené podľa normy EN 62841-2-17:	
Úroveň vibrácií (m/s ²)	$a_h = 3,090$
Presnosť K (m/s ²)	$K = 1,5$
Úroveň ochrany	IPX0
Trieda ochrany	III
Hmotnosť EPTA (s batériou 4 Ah) (kg)	2
Hmotnosť náradia bez akumulátora (kg)	1,1
Hmotnosť vrátane príslušenstva (kg)	5,1
Batéria	
Napätie (VDC)	20
Typ batérie	Lítiumiónové
Kapacita (Ah)	4,0
Nabíjač batérií	
Vstupná napätie (V AC) / Frekvencia (Hz)	220-240/50
Výkon (W)	45
Výstupná napätie (V DC)	20
Výstupný prúd (A)	1,8
Trieda ochrany	II

UPOZORNĚNÍ Vedení úrovně vibrací a hluku z uvedených aplikací nástroje. Ak sa však náradie používa na iné účely, s iným prislúšenstvom alebo v zlom technickom stave, hladiny hluku a vibrácií sa môžu líšiť. To môže výrazne zvýšiť úroveň vystavenia počas celého pracovného obdobia. Úroveň hluku a vibrácií sa líšia v závislosti od spôsobu používania elektrického náradia a môžu prekročiť úroveň uvedenú v tomto informačnom liste. Úroveň hluku a vibrácií sa môžu použiť na porovnanie jedného náradia s druhým a na predbežné posúdenie expozície pri presnom posúdení záťažby sa mal zohľadniť aj čas, keď je náradie vypnuté alebo beží, ale nepoužíva sa. To môže výrazne znížiť celkovú záťaž počas pracovného obdobia. Určite ďalšie bezpečnostné opatrenia obranu obsluhu ako napríklad držba náradia prislúšenstva držia viacerých rúk, používanie ochrany sluchu a organizácia pracovného postupu.

POPIS ZARIADENIA (*KRESLENIE 1)

- | | |
|---|---------------------|
| 1. Tlačidlo kontroly úrovne nabitia batérie | 7. Podporná doska |
| 2. Indikátor nabitia batérie | 8. Batéria |
| 3. Ovládací panel | 9. Skriňa motora |
| 4. Upínacia páka | 10. Regulačný táčok |
| 5. Stupnicí hlby | 11. Gumové hápadlo |
| 6. Upínací kľúčovadlo | rameno |

OBSAH DODÁVKY*

POB24BB	POB24-1BF
Pokyny	Pokyny
Akumulátorová rezačka	Akumulátorová rezačka
Frézovací základňa	Frézovací základňa
Vedení rezačky (vodiací valček)	Vedení rezačky (vodiací valček)
Upínací mm	Upínací mm
Upínací mm	Upínací mm
Kľúč	Kľúč - 2 ks
Paralelný otvor s držiakom	Paralelný otvor s držiakom
Kryt proti prachu	Kryt proti prachu - 3 ks
	Batéria 20V 4,0Ah
	Nabíjačka
	Naklonená základná doska (základňa)
	Ponorná základňová doska (základňa)
	Kopirovací kružok - 2 ks
	Vrecko

* Upozorňujeme, že obsah balenia sa môže líšiť v závislosti od krajiny nákupu. Konkrétne informácie o obsahu zásielky vám poskytnú miestni distribútori.

Bezkartáčová akumulátorová fréza Procraft POB24 je výkonná a všestranná nástroj ideálny pre amatérskych aj profesionálnych používateľov. Je vybavený 20V, 4Ah akumulátorom s nastaviteľnými otáčkami od 16 000 do 35 000 ot./minna presnú prácu s rôznymi materiálmi.

Fréza sa dodáva s dvoma voliteľnými základňami ponornou základňou na hlboké rezy a uhlovou základňou na šikmé frézovanie. Súčasťou súpravy sú aj upínacie puzdrá pre 6 a 8 mm, ktoré umožňujú použitie rôznych typov fréz. Kompaktná a ergonomická fréza Procraft POB24 ponúka flexibilitu jednoduchej používania, vďaka čomu je ideálna na širokú škálu stolárskych prác.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

POZOR! Prečítajte si všetky bezpečnostné upozornenia, obrázky a špecifikácie dodané s týmto elektrickým strojom. Nedodržanie všetkých nasledujúcich pokynov môže mať za následok úraz elektrickým prúdom a/alebo vážne telesné zranenie.

Všetky výstrahy pokynů si uschovejte pro případ potřeby.

Pojem „elektrický stroj“ alebo „elektrické náradie“ v týchto upozorneniach sa vzťahuje na váš elektrický stroj napájaný zo siete alebo na akumulátorový (bezšnúrový) elektrický stroj.

SYMBOLY A ZNAČKY



Vždy používajte ochranné okuliare chrániace pred časticami pilinami.



Noste protiprachovú masku - Zabraňuje vdychnutiu častíciek dreva.



Noste ochrannú sluchu - Chráni sluch pred nadmerným hlukom.



Prečítajte si pokyny



Všeobecné upozornenia na bezpečnosť



Dodržiavanie základných bezpečnostných noriem platných európskych smerníc.



Eurázijská značka zhody.



Ukrájská značka zhody

OSOBITNÉ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE AKUMULÁTOROVÚ FRÉZU

- ◊ Vždy noste ochranné okuliare alebo okuliare, ktoré spĺňajú bezpečnostné normy, aby ste si chránili oči pred odletujúcimi úlomkami. Používajte aj ochranu sluchu, aby ste si chránili uši pred dlhodobým vystavením vysokej hladine hluku. Nosenie bezpečnostných pomôcok môže mať za následok vážne zranenia vrátane poškodenia očí alebo straty sluchu, ktoré môžu byť trvalé.
- ◊ Pred prácou s frézou sa vždy uistite, že je obrobok bezpečne upevnený alebo inak stabilizovaný. Nezabezpečený obrobok sa môže neočakávane posunúť, čo môže mať za následok stratu kontroly nad nástrojom a prípadne vážne zranenie alebo poškodenie obrobku. Nekontrolovaná prevádzka môže spôsobiť rezné a tržné zranenia alebo dokonca premeniť frézu na nebezpečný projektíl.
- ◊ Pred každým použitím skontrolujte, či fréza nie je poškodená alebo opotrebovaná, napríklad či na nej nie sú praskliny alebo triesky. Použitie poškodeného frézy môže spôsobiť, že sa počas prevádzky zlomi, čím vznikne riziko, že úlomky zasiahnu obsluhu a môžu spôsobiť vážne zranenie. Okrem toho môže nevyvážená fréza spôsobiť nadmerné vibrácie, čo vedie k strate kontroly nad nástrojom a zvyšuje riziko poranenia.
- ◊ Vždy používajte príslušenstvo odporúčané výrobcom pre váš model smerovača. Použitie nesprávneho alebo nekompatibilného príslušenstva môže znížiť produktivitu, poškodiť nástroj a zvýšiť riziko poranenia. Neodporúčané príslušenstvo nemusí byť bezpečne upevnené, čo môže mať za následok potenciálne nebezpečenstvo, napríklad odletujúce úlomky alebo odpojenie príslušenstva počas používania.
- ◊ Ruky, prsty a iné časti tela držte mimo rezného priestoru a rotujúcej frézy. Aj chvíľkovitá strata pozornosti môže mať za následok vážne poranenie vrátane hlbokých rezných rán alebo amputácie. Vždy používajte ukoľvovača pevne držte náradie a by ste si udržali kontrolu a zabránili náhodnému kontaktu s reznou časťou.
- ◊ Nepoužívajte frézu v priestoroch so slabou ventiláciou alebo tam, kde sa môže vyskytovať horľavý prach, plyn alebo výpar. Motor frézy môže vytvárať iskry, ktoré môžu zapáliť horľavé materiály, čo môže spôsobiť výbuch alebo požiar. Vždy zabezpečte, aby bol pracovný priestor dobre vetraný, aby sa zabránilo hromadeniu prachu a výparov.
- ◊ Ak sa fréza nepoužíva, počas údržby alebo pri výmene príslušenstva, napríklad fréz, vždy z nej vyberte batériu. Zabráňte tak náhodnému spusteniu nástroja, ktoré môže spôsobiť vážne poranenie. Neočakávané spustenie môže mať za následok stratu kontroly a vážne poranenie, ak fréza zachytí alebo je v blízkosti akejkoľvek časti tela.
- ◊ Pracovný priestor udržiavajte čistý a bez nečistôt vrátane pilín a odrezkov. Neporiadok v priestore môže spôsobiť zaskopnutie alebo narušiť prácu s nástrojom, čím sa zvyšuje riziko nehody. Piliny a iné nečistoty môžu tiež brániť vo výhladení rezného plochu, čo vedie k chybám a možným zraneniam.
- ◊ Spätný náraz nastáva vtedy, keď sa fréza náhle zastaví a je tlačaná späť smerom k obsluhu. Aby ste minimalizovali riziko spätého nárazu, frézu vždy zasuvajte do obrobku proti smeru otáčania. V prípade spätého nárazu by mohlo dôjsť k vážnemu poraneniu v dôsledku náhleho nárazu nástroja alebo obrobku. Pevné uchopenie a používanie správneho smeru posuvu sú kľúčovými opatreniami na zabránenie tomuto nebezpečenstvu.
- ◊ Po použití uložte frézu na bezpečné a suché miesto mimo dosahu detí a nezakolených osôb. Nesprávne skladovanie môže viesť k neoprávnenému použitiu, ktoré môže spôsobiť poranenie alebo poškodenie nástroja. Okrem toho vlhkosť alebo vystavenie drsnému prostrediu môže spôsobiť koróziu alebo poškodenie elektrických súčastí nástroja, čo môže ohroziť jeho bezpečnosť a výkon.

BEZPEČNOSTNÝ POKYN PRE VŠETKY OPERÁCIE

- ◊ Pred každým použitím náradie starostlivo skontrolujte, či nie je poškodené alebo opotrebované. Skontrolujte, či sú všetky skrutky dotiahnuté a či je batéria správne nainštalovaná. Použitie poškodeného náradia môže spôsobiť poruchy, čím sa zvyšuje riziko nehôd. Ignorovanie týchto kontrol môže mať za následok vážne poranenie v dôsledku neočakávane zlyhania nástroja alebo straty kontroly.
- ◊ Nepretiažujte náradie pokusmi o vykonávanie úloh, na ktoré nie je určené. Pretiaženie môže spôsobiť prehriatie náradia, čo môže viesť k požiaru alebo poruche motora. Môže tiež spôsobiť, že sa náradie bude ťažko ovládať, čím sa zvýši možnosť nehôd a poranení.
- ◊ Vždy používajte nabíjačku odporúčanú výrobcom a pred použitím sa uistite, že je batéria správne nabitá. Použitie nekompatibilnej nabíjačky môže spôsobiť prebíjanie alebo poškodenie batérie, čo môže spôsobiť jej prehriatie, vytečenie alebo dokonca výbuch. Prevádzka náradia so zle nabitým akumulátorom môže spôsobiť neočakávané vypnutie, čím sa zvyšuje riziko nehôd.
- ◊ Náradie pravidelne čistite a udržiavajte podľa odporúčaní výrobcu. To zahŕňa odstraňovanie prachu a nečistôt z ventiláčnych otvorov a zabezpečenie správneho mazania všetkých pohyblivých častí. Nedostatočná údržba môže znížiť výkon náradia, viesť k prehriatiu alebo neočakávaným poruchám, čo vytvára potenciálne nebezpečenstvo počas prevádzky.
- ◊ Pri práci s náradím vždy dávajte pozor na svoje okolie a prítomnosť iných osôb. Presvedčte sa, že pracovná zóna je bez prekážok a okolostojace osoby sú v bezpečnej vzdialenosti. Nedozrievanie týchto požiadaviek môže viesť k náhodnému zraneniu vášho alebo iných osôb, najmä ak náradie spadne alebo sa neočakávané odrazí.
- ◊ Nikdy sa nepokúšajte nástroj akokoľvek upravovať. Úprava náradia môže narušiť jeho bezpečnostnú funkciu a zvýšiť riziko poranenia alebo poškodenia. Úpravy môžu zrušiť platnosť záruky výrobcu a môžu spôsobiť poruchu náradia alebo jeho nebezpečné použitie. Náradie vždy používajte na zamýšľaný účel určený výrobcom.
- ◊ Pred pripojením alebo nabíjaním akumulátora sa uistite, že je náradie vypnuté. Náhodné zapnutie počas toho procesu môže spôsobiť vážne poranenie, najmä ak je náradie v blízkosti vášho tela alebo iných osôb. Neúmyselné spustenie môže tiež poškodiť obrobok alebo životné prostredie.
- ◊ Ak sa fréza dotkne skrytého vedenia alebo vlastného kábla, holé kovové časti náradia sa môžu dostať pod napätie a zasiahnuť obsluhu. Preto náradie vždy držte za izolované úchopové plochy, aby ste zabránili úrazu elektrickým prúdom.
- ◊ Pri práci s náradím sa vyhýbajte kontaktu s uzemnenými povrchmi, ako sú potrubia, radiátory alebo spotrebiče. Zníži sa tak riziko úrazu elektrickým prúdom prípadne náhodného krátku.
- ◊ Nikdy nepoužívajte náradie vo vlhkom prostredí, aby ste zabránili úrazu elektrickým prúdom alebo skratu. Náradie by sa malo používať v suchom prostredí, a ak sa musí používať vonku, vykonajte dodatočné bezpečnostné opatrenia.
- ◊ Pred každým použitím vykonajte kontrolu funkčnosti, aby ste sa uistili, že všetky ovládacie a bezpečnostné prvky fungujú správne. To zahŕňa kontrolu vypínača, regulácie otáčok a ďalších funkcií. Chybné ovládacie prvky môžu spôsobiť nehody, preto by sa mali všetky problémy pred použitím náradia odstrániť.
- ◊ Pri práci s náradím vždy udržiavajte stabilnú polohu a rovnováhu. Strata rovnováhy alebo kontroly môže spôsobiť nehody alebo spätný náraz nástroja.
- ◊ Ak používate nabíjačku akumulátora alebo iné náradie so zástrčkou, pravidelne kontrolujte stav napájacieho kábla. Poškodené káble alebo batérie okamžite vymeňte, aby ste predišli riziku úrazu elektrickým prúdom, požiaru alebo výbuchu. Poškodené batérie by sa mali zlikvidovať v súlade s miestnymi predpismi.
- ◊ Dbajte na to, aby počas prevádzky neboli zablokované vetračné otvory náradia. Zablokované vetračné otvory môžu spôsobiť prehriatie náradia, čo môže mať za následok poškodenie motora alebo požiar. Pravidelné čistenie vetračných otvorov je dôležité na zachovanie účinnosti chladenia a bezpečnosti.
- ◊ Ak sa má používať nabíjačka alebo kľúčový zdroj napájania, najmä vo vlhkom prostredí, zabezpečte, aby bol chránený prúdovým chráničom (RCD) s menovitým zvyškovým prúdom 30 mA alebo menej. Toto zariadenie zníži riziko úrazu elektrickým prúdom prípadne poruchy.

NAPÁJANIE

Uistite sa, že je prístroj napájaný batériami Procraft 20V (2 Ah, 4 Ah alebo

8 Ah), ako je uvedené na štítku. Použitie iných batérií môže poškodiť nástroj a ovplyvniť jeho výkon. Nástroj je navrhnutý na prácu s lítium-iónovými akumulátormi Procraft 20V, ktoré poskytujú stabilné a spoľahlivé napájanie.

1. Otvorte pákuzámknaklápacieho podstavca. smere (pohyb nástrojov smere opačnom, ako je smer otáčania frézy).
2. Potom vložte nástroj do sklopnej základne tak, že zarovnáte drážku na nástroji s výstupkom na sklopnej základni.
3. Zatvorte blokovacia páčku.
4. Ak chcete základňu vybrať, postupujte podľa postupu inštalácie v opačnom poradí.

Použitie nástroja na filonenu základňou

1. Nastavenie uhla sklonu: Uvoľnite skrutky s palcami, nastavte nástroj na požadovaný uhol sklonu a potom skrutky s palcami utiahnite, aby ste nástroj bezpečne zaistili.
2. Nainštalujte odidlo: Bezpečne pripievte rovinnú dosku obrobku, ktorých môžete použiť ako vodidlo pre základňu na naklonenie.
3. Ovládanie nástroja: Pohybujte nástrojom v správnom smere, aby naklápacia základňa plynule sledovala vodidlo, čím sa zabezpečí presné zrazenie.

Použitie základných osí

Ak chcete vymeniť podkladové dosky medzi sklopnou základňou a základňou frézy, môžete jednoducho odstrániť podkladovú dosku zo sklopnej základne potom ju pripievnik základňu frézy. Táto flexibilita vám umožňuje používať tú istú podkladovú dosku pre naklápacie základne aj pre štandardné základne v závislosti od potrieb vášho projektu. Podobne môžete vybrať okrúhlu základňu dosku zo štandardnej základne orezávača pripievniť ju k naklonenej základni na rôzne účely. Táto vymeniteľnosť zvyšuje všestrannosť vášho nástroja a umožňuje vám používať rôzne konfigurácie a rôzne ulohy rezania a frézovania.

Inštalácia lebodemontážneho základne

1. Otvorte pákuzámknuponornej základne.
2. Nástroj zasuniete do ponomej základne tak ďaleko, ako to pôjde, pričom zarovnáte drážku na nástroji s výstupkom na ponomej základni.
3. Zatvorte blokovacia páčku.
4. Pri odstraňovaní ponomej základne postupujte podľa postupu inštalácie v opačnom poradí.

Použitie nástroja ponornou základňou

Počas práce držte rukoväť vždy pevne oboma rukami, aby ste si zachovali kontrolu. S nástrojom pracujte rovnako ako so štandardnou základňou frézy.

Spinacia operácia

Nástroj má 2 tlačidlá na ovládanie (3). Tlačidlou zamknutia/odomknutia a tlačidlo štart/stop.

Zapnutie/vypnutie

- ◇ Stlačte tlačidlo uzamknutia/odomknutia. Nástroj prejde do pohotovostného režimu.
- ◇ Ak chcete náradie pustiť, stlačte tlačidlo štart/stop. Nástroj sa vráti do pohotovostného režimu.
- ◇ Ak chcete náradie zastaviť, znova stlačte tlačidlo štart/stop. Náradie sa vráti do pohotovostného režimu.
- ◇ Ak chcete náradie úplne vypnúť, stlačte tlačidlo uzamknutia/odomknutia. Nástroj sa vráti do pohotovostného režimu.
- ◇ Ak sa náradie ponechá 10 sekúnd bez akejkoľvek operácie v pohotovostnom režime, náradie sa automaticky vypne.

Smer frézovania

Pri práci s frézou je dôležité pohybovať nástrojom v správnom smere vzhľadom na otáčanie frézy.

1. Pravostranné otáčanie frézy (štandard): fréza sa otáča v smere hodinových ručičiek (pri pohľade zhora). V tomto prípade sa musí nástroj pohybovať proti smeru hodinových ručičiek pozdĺž okraja obrobku, ak pracujete na vonkajšej strane. Tento postup sa nazýva protismerné frézovanie a poskytuje bezpečnejšiu a kontrolovanejšiu prácu, pretože fréza sa ponára do materiálu, a nie ho vytrháva.
2. Pri vnútornom obrábaní (napríklad pri frézovaní vnútorných kontúr): Nástroj by sa mal pohybovať v smere hodinových ručičiek, aby sa zabezpečil protismerný frézovanie vnútri obrobku.
3. Pri obrábaní s naklonenou základňou alebo šablónou: Aby sa zabezpečilo stabilné ovládanie a presnosť obrábania, pohybujte nástrojom vždy v opačnom smere, ako je smer otáčania frézy.

Pohyb frézovania v správnom smere môže mať za následok kontrolovaný pohyb nástroja, zníženú kvalitu obrábania a zvýšené riziko poranenia.

Dôležité: Pri väčšine operácií je vždy vhodnejšie frézovanie v opačnom

Regulácia otáčok

Regulátor otáčok (10) na vašom náradí umožňuje nastaviť otáčky motora v šiestich rôznych krokoch v rozsahu od 16 000 do 35 000 otáčok za minútu (ot/min). Toto krokové nastavenie vám poskytuje presnú kontrolu nad otáčkami, čo uľahčuje prispôbenie výkonu vašej frézy rôznym materiálom a rezným úlohám.

Ak chcete nastaviť otáčky, otočte kolieskom do požadovanej polohy. Nižšie nastavenia, 1 až 3, sú ideálne pre tvrdšie materiály alebo keď je potrebná väčšia kontrola pri hrubých operáciách. Vyššie nastavenia, 4 až 6, sú vhodná na detailnú prácu a rezanie väčších materiálov.

Dôležité: Nepokúšajte sa nastaviť otáčky mimo vyznačeného rozsahu 1 až 6. Pokus o vynútenie kotúča mimo týchto nastavení môže spôsobiť poruchu nástroja, prehriatie motora a potenciálne poškodenie frézy. V záujme bezpečného a efektívneho používania vždy udržiavajte regulátor v rámci uvedených stupňov.

Hĺbka frézovania

Základná frézovania

Hĺbkou môžete nastaviť podlasvojitý priebeh.

1. Otvorte blokovaciu páčku (4).
2. Otáčaním nastavovacej skrutky umiestnenej pod pákou posúvajte základňu nástroja nahor alebo nadol, kým nedosiahnete požadovanú hĺbku.
3. Uzamknite blokovaciu páčku: Po nastavení hĺbky pevne zatvorte blokovaciu páčku. Ak je potrebné dodatočne dotiahnutie, nastavte šesťhrannú maticu na páke. Otáčaním matice v smere hodinových ručičiek zvýšite dotiahnutie alebo protismeru hodinových ručičiek ju uvoľníte.

Dôležité: Vyhnite sa nadmernému utiahnutiu, pretože to môže spôsobiť poškodenie nástroja. Dbajte však na to, aby bola páka riadne utiahnutá, aby nedošlo jej uvoľneniu, čo by mohlo mať za následok stratú kontroly počas prevádzky.

Ponorenie základne

Nastavenie hĺbky frézovania pomocou ponorenej základne:

1. Umiestnite motorovú časť na rovný stabilný povrch.
2. Otáčaním základne zarážky vyberte požadovanú zarážkovú skrutku.
3. Uvoľnite maticu, ktorá zaistuje aretačný stĺpik. Počas stlačenia tlačidla posuňte aretačný stĺpik smerom nahor.
4. Spustíte nástroj: zatlačte nástroj nadol, kým sa hrot frézy nedotkne rovného povrchu, potom nástroj zaistíte otočením aretačnej páčky.
5. Vyrovnajte blokovací stĺpik: stlačte blokovací stĺpik nadol a zároveň stlačte tlačidlo posuvu, kým sa nedotkne blokovacej skrutky.
6. Nastavte hĺbku merosúvajte hĺbku merkymsa nevyrovná číslom „0“ nastupnici.
7. Nastavenie hĺbky frézovania: Ak chcete nastaviť hĺbku frézovania, potiahnite zaistovací stĺpik smerom nahor a zároveň stlačte tlačidlo posuvu.
8. Jemné nastavenie hĺbky frézovania: Pre jemné nastavenie otočte kotúč na aretačnom tojanojedno polohy, „0“.
9. Nastavenie hĺbky frézovania: Otáčajte hlavou dorazu, aby ste dosiahli požadovanú hĺbku. Otáčaním proti smeru hodinových ručičiek hĺbku zväčšujete a otáčaním v smere hodinových ručičiek ju zmenšujete.
10. Uťahnite poistnú maticu hlavice zarážky. Po nastavení hĺbky poistnú maticu pevne dotiahnite.
11. Uvoľnite poistnú páčku: Uvoľnením poistnej páčky dokončíte nastavenie.

STAROSTLIVOSŤ A ÚDRŽBA

Pred vykonávaním preventívnej údržby sa vždy uistite, že je náradie vypnuté a batéria je vybratá.

Po každom použití utrite náradie čistou, suchou handričkou, aby ste odstránili prach, nečistoty a akékoľvek zvyšky. Osobitnú pozornosť venujte vetracím otvorom, aby ste zabránili ich upchatiu, ktoré môže spôsobiť prehriatie.

Pravidelne kontrolujte, či náradie nevykazuje známky opotrebovania alebo poškodenia, najmä pohyblivých častí, ako sú upínacie puzdro, podkladové dosky a napájací kábel. Opatrebované alebo poškodené diely okamžite vymeňte, aby ste zachovali bezpečnú a efektívnu prevádzku.


Pred každým použitím sa uistite, že upínacie puzdro a fréza sú čisté a bezpečne upevnené. Uvoľnená fréza môže spôsobiť vibrácie a potenciálne poškodiť nástroj alebo obrobok.

Ak náradie nepoužívate skladujte ho na suchom, bezprašnom mieste. Na ochranu náradia pred fyzickým poškodením používajte dodanú tašku alebo určený úložný priestor.

Pre bezpečnú a spoľahlivú prevádzku náradia nezabudnite, že opravy,

údržbu a nastavenia musia vykonávať autorizované servisné strediská, pričom sa musia používať len originálne náhradné diely a spotrebný materiál.

OXHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

 Elektrické náradie, batérie, príslušenstvo a obaly by mali byť recyklované spôsobom šetrným k životnému prostrediu. Nevyhadzujte elektrické náradie a batérie do domového odpadu!

V záujme ochrany životného prostredia je nutné použitú batériu, najmä lítiovú, správne zlikvidovať. Pre správnu likvidáciu batérie pri používaní spotrebiča definitívne vybite, vyberte ju a potom zakryte kontakty elektrickou páskou, aby ste zabránili skratu. Batériu neotvárajte a nelikvidujte ju po častiach. Likvidujte na mieste na to určenom.



LenprefirajinyEÚ:

V súlade s európskou smernicou 2012/19/EÚ o odpadových elektrických a elektronických zariadeniach a príslušnými vnútroštátnymi predpismi a v súlade s európskou smernicou 2006/66/EC musia byť chybné alebo vyradené batérie a elektrické zariadenia zhromažďované za účelom ekologicky bezpečnej recyklácie.

Pri nesprávnej likvidácii môžu mať použité elektrické a elektronické zariadenia škodlivé účinky na životné prostredie a ľudské zdravie v dôsledku možnej prítomnosti nebezpečných látok.

PREPRAVA

Na lítium-iónové batérie sa vzťahujú požiadavky týkajúce sa prepravy nebezpečných vecí. Batérie môžu byť prepravované samotným užívateľom po ceste bez nutnosti dodržiavať ďalšie predpisy. Pri preprave pomocou tretích strán (napr. lietadlom alebo špedíciou) je potrebné dodržiavať zvlášť nepožiadavky na balenie a označovanie. V takom prípade musí byť do prípravy zásielky na prepravu zapojený odborník na nebezpečný tovar.

Akumulátor balte iba s nepoškodeným krytom. Uzavrite otvorené kontakty a zabalte batériu tak, aby sa nemohlo o vnútri balu pohybovať. Dodržujte tiež prípadne ďalšie národné predpisy.

Napięcie znamionowe (V DC)	20
Typ akumulatora	Li-ion
Pojemność (Ah)	4,0
Ładowarka Akumulator	
Napięcie znamionowe (V AC) / Częstotliwość (Hz)	220-240/50
Moc znamionowa (W)	45
Napięcie wyjściowe (V DC)	20
Prąd znamionowy (A)	1,8
Klasa ochrony	II

PL | POLSKI

AKUMULATOROWA FREZARKA GÓRNOWRZECIONOWA POB24 INSTRUKCJA OBSŁUGI

DANE TECHNICZNE

Model	POB24
Typ silnika	Brushless
Napięcie znamionowe (V DC)	20
Prędkość obrotowa (bez obciążenia) (min ⁻¹)	16 000 - 35 000
Regulacja obrotów	1-6
Tuleja zaciskowa (mm)	6,8
Wartość emisji ha _A su _A (określona zgodnie z EN 62841-2-17:	
Poziomciśnienie akustyczne (dB(A)) Poziom moc akustycznej (dB(A)) Błąd K (dB(A))	L _{pa} =90,97 L _{wa} =101,97 K=3
Wartości łączne wibracji i niepewność pomiaru K oznaczone zgodnie z EN 62841-2-17:	
Poziom wibracja (m/s ²) Błąd K (m/s ²)	ah=3,090 K=1,5
Kategoria ochrony	IPX0
Klasa ochrony	III
Waga EPTA, kg (z akumulatorem) (kg)	2
Waga (bez akumulatora) (kg)	1,1
Waga (wraz z akcesoriami) (kg)	5,1

OSTRZEŻENIE: Podany w niniejszej instrukcji poziom drgań i poziom emisji hałasu zostały zmierzone zgodnie ze znormalizowaną procedurą pomiarową i mogą zostać użyte do porównywania elektronarzędzi. Można także użyć do wstępnej oceny poziomu drgań i poziomu emisji hałasu. Podany poziom drgań i poziom emisji hałasu jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, także jeśli nie będzie właściwie konserwowane, poziom drgań i poziom emisji hałasu mogą różnić się od podanych wartości.

Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie poziomu drgań i poziomu emisji hałasu w czasie pracy. Aby dokładnie ocenić poziom drgań i poziom emisji hałasu, należy wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone lub gdy jest ono wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować obniżenie poziomu drgań i poziomu emisji hałasu w czasie pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja na drgania może okazać się znacznie niższa. Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę osoby obsługującej przed skutkami ekspozycji na drgania, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zapewnienie odpowiedniej temperatury, aby nie dopuścić do wyziębienia rąk, właściwa organizacja czynności wykonywanych podczas pracy.

OPIŚ URZĄDZENI (OBR 1)

- | | |
|---|-------------------------|
| 1. Przycisk kontrolny poziomu naładowania akumulatora | 6. Tulejka zaciskowa |
| 2. Wskaźnik naładowania akumulatora | 7. Płyta podstawy |
| 3. Panel sterowania | 8. Akumulator |
| 4. Dźwignia zacisku | 9. Obudowa silnika |
| 5. Skala głębokości | 10. Regulator prędkości |

WYPOSAŻENIE*

POB24BB	POB24-1BF
Instrukcja obsługi	Instrukcja obsługi
Frezarka akumulatorowa	Frezarka akumulatorowa
Podstawa frezarki	Podstawa frezarki
Prowadnic frezarki (rolka prowadząca)	Prowadnic frezarki (rolka prowadząca)
Tulejka zaciskowa 6 mm	Tulejka zaciskowa 6 mm
Tulejka zaciskowa 8 mm	Tulejka zaciskowa 8 mm
Klucz	Klucz - 2 szt.
Prowadnica łożniowa	Prowadnica łożniowa
Ochrona przeciwpylowa	Ochrona przeciwpylowa 3 szt.
	Akumulator 20V, 4,0Ah
	Ładowarka
	Pochylna podstawa
	Dwureczna podstawa do frezowania w głębokiego
	Pierścienie kopiujące 2 szt.
	Torba

* Pragniemy zwrócić uwagę, że wyposażenie produktu może różnić się w zależności od kraju zakupu. Aby uzyskać szczegółowe informacje dotyczące zawartości opakowania i wyposażenia produktu, prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem

PRZEZNACZENIE I WŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE

Bezszczotkowa frezarka akumulatorowa Procraft POB24 to mocne i wszechstronne narzędzie, idealne zarówno dla domowych majsterkowiczów jak i profesjonalistów. Wyposażona w akumulator 20V 4.0Ah oraz z regulacją prędkości od 16 000 do 35 000 obr./min, umożliwia precyzyjną pracę z różnymi materiałami.

Frezarka jest wyposażona w dwie dodatkowe podstawy: dwuręczną do frezowania wgłębnego, umożliwiającą wykonywanie głębokich wycięć, oraz podstawę pochyloną do frezowania pod kątem. W zestawie znajdują się także tulejki zaciskowe 6 i 8 mm, co pozwala na używanie różnych typów frezów. Kompaktowy i ergonomiczny kształt obudowy frezarki Procraft POB24 zapewni komfortową i wydajną pracę, co czyni ją idealnym narzędziem do szerokiego zakresu prac stolarskich.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE ELEKTRONARZĘDZI

⚠ OSTRZEŻENIE Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i wsłazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa użytkowania oraz ilustracjami danymi technicznymi dostarczonymi wraz z niniejszym elektronicznym narzędziem. Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach wyrażenie „elektronarzędzie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (beprzewodowe).

OZNACZENIA I SYMBOLE



Należy zawsze zakładać okulary ochronne chroniące przed odłatkami.



Należy stosować ochronę górnych dróg oddechowych chronią przed wdychaniem pyłu.



Stosować ochronę słuchu - chronią przed nadmiernym hałasem.



Zapoznać się z instrukcją obsługi.



Szczególne wskazówki bezpieczeństwa.



Oznakowanie CE potwierdza, że dany wyrób spełnia wymogi dyrektywy Unii Europejskiej dotyczące bezpieczeństwa.



Znak zgodności Euroazjatyckiej Unii Celnej.



Znak zgodności Ukrainy.

SZCZEGÓLNE OSTRZEŻENIA BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE FREZARKI AKUMULATOROWEJ

- ◊ Zawsze należy nosić okulary ochronne lub okulary spełniające normy bezpieczeństwa, aby chronić oczy przed odłatkami. Należy także stosować ochronę słuchu, aby zabezpieczyć organy słuchu przed długotrwałym działaniem hałasu. Nieprzestrzeganie zasad używania środków ochrony może prowadzić do poważnych urazów, w tym uszkodzenia wzroku lub utraty słuchu, które mogą być nieodwracalne.
- ◊ Przed rozpoczęciem pracy z frezarką należy upewnić się, że obrabiany materiał jest stabilnie zamocowany lub w inny sposób zabezpieczony. Niezabezpieczony obrabiany element może się nagle przesunąć, co może spowodować utratę kontroli nad narzędziem oraz doprowadzić do poważnych obrażeń lub uszkodzenia materiału. Nieprawidłowe użycie narzędzia może prowadzić do skaleczeń, raszarpnych, a nawet spowodować odrzucenie frezarki.
- ◊ Przed każdym użyciem należy sprawdzić frez pod kątem uszkodzeń lub zużycia, takich jak pęknięcia lub wyszczerbienia. Użycie uszkodzonego frezu może doprowadzić do jego złamania podczas

poważne obrażenia. Ponadto, niezrównoważony frez może wywołać nadmierne wibracje, co prowadzi do utraty kontroli nad narzędziem i zwiększającego ryzyko urazu.

- ◊ Należy zawsze używać akcesoriów zalecanych przez producenta dla danego modelu frezarki. Użycie niewłaściwych lub niekompatybilnych akcesoriów może obniżyć wydajność, uszkodzić narzędzie i zwiększyć ryzyko urazu. Niezalecane akcesoria mogą być źle zamocowane, co może doprowadzić do potencjalnych zagrożeń, takich jak rozpadnięcie się na części lub oderwanie podczas pracy.
- ◊ Należy trzymać ręce, palce i inne części ciała z dala od strefy cięcia oraz obracającego się frezu. Nawet chwilowa utrata koncentracji może doprowadzić do poważnych obrażeń, w tym głębokich skaleczeń lub amputacji. Zawsze należy używać uchwytów narzędzia i pewnie trzymać je, aby zachować kontrolę i uniknąć przypadkowego kontaktu z częścią tnącą.
- ◊ Nie używać frezarki w miejscach o słabej wentylacji lub tam, gdzie mogą znajdować się łatwopalne pyły, gazy lub opary. Silnik frezarki może generować iskry, które mogą zapalić łatwopalne materiały, prowadząc do wybuchów lub pożarów. Zawsze należy zapewnić dobrą wentylację miejsca pracy, aby uniknąć gromadzenia się pyłów dymu.
- ◊ Zawsze należy wyjmować akumulator z frezarki, gdy nie jest używana, podczas konserwacji lub przy wymianie akcesoriów, takich jak frezy. Takie środki ostrożności zapobiegają przypadkowemu uruchomieniu narzędzia, co może doprowadzić do poważnych obrażeń. Nieoczekiwane uruchomienie może spowodować utratę kontroli i poważne obrażenia, jeśli frez zetknie się z jakąkolwiek częścią ciała.
- ◊ Należy utrzymywać miejsce pracy w czystości, wolne od odpadów, takich jak wióry i skrawki. Zagrażone obszary mogą być przyczyną potknięcia się lub utrudniać pracę narzędzia, zwiększając ryzyko wypadków. Wióry i inne odpady mogą również ograniczać widoczność strefy cięcia, co prowadzi do błędów i potencjalnych urazów.
- ◊ Odrzut ma miejsce, gdy frezarka nagle zatrzymuje się i zostaje odepchnięta w stronę operatora. Aby zminimalizować ryzyko odrzutu, należy zawsze wprowadzać frez do materiału w przeciwnym kierunku do obrotów. W przypadku odrzutu może dojść do poważnych obrażeń i spowodować odprężenie narzędzia lub materiału. Pewny chwyt i stosowanie właściwego kierunku pracy są kluczowymi środkami zapobiegawczymi.
- ◊ Po użyciu frezarkę należy przechowywać w bezpiecznym, suchym miejscu, niedostępnym dla dzieci i osób nieprzeszkolonych. Niewłaściwe przechowywanie może prowadzić do nieautoryzowanego użycia, co może skutkować obrażeniami lub uszkodzeniem narzędzia. Ponadto wilgoć lub działanie agresywnego środowiska może prowadzić do korozji lub uszkodzenia elementów elektrycznych narzędzia, co zagraża jego bezpieczeństwu i wydajności.
- ◊ Przed każdym użyciem należy dokładnie sprawdzić narzędzie pod kątem uszkodzeń lub zużycia. Należy upewnić się, że wszystkie śruby są dokręcone, a akumulator prawidłowo zamocowany. Używanie uszkodzonego narzędzia może prowadzić do awarii, co zwiększa ryzyko wypadków. Ignorowanie tych kontroli może skutkować poważnymi obrażeniami z powodu nagłej awarii narzędzia lub utraty kontroli.
- ◊ Nie należy przeciążać narzędzia, próbując wykonać zadania, do których nie jest przeznaczone. Przeciążenie może prowadzić do przegrzania narzędzia, co może spowodować pożar lub uszkodzenie silnika. Może to również utrudnić kontrolowanie narzędzia, zwiększając ryzyko wypadków i obrażeń.
- ◊ Zawsze należy używać ładowarki zalecanej przez producenta i upewnić się, że akumulator jest prawidłowo naładowany przed użyciem. Używanie niekompatybilnej ładowarki może prowadzić do przetądowania lub uszkodzenia akumulatora, co może spowodować jego przegrzanie, wyciek lub nawet eksplozję. Praca z narzędziem z niedoładowanym akumulatorem może prowadzić do niespodziewanych wyłączeń, co zwiększa ryzyko wypadków.
- ◊ Regularnie należy czyścić i konserwować narzędzie zgodnie z zaleceniami producenta. Obejmuje to usuwanie kurzu i zanieczyszczeń z otworów wentylacyjnych oraz zapewnienie odpowiedniego smarowania wszystkich ruchomych części. Niewłaściwa konserwacja może obniżyć wydajność narzędzia, prowadzić do przegrzania lub niespodziewanej awarii, co stwarza potencjalne zagrożenie bezpieczeństwa podczas pracy.
- ◊ Zawsze należy zwracać uwagę na swoje otoczenie i obecność innych osób podczas pracy z narzędziem. Należy upewnić się, że obszar roboczy jest wolny od przeszkód, a osoby postronne znajdują się w bezpiecznej odległości. Nieprzestrzeganie tych zasad

ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS WYKONYWANIA WSZYSTKICH PRAC

- możeprowadzi do przypadkowych obrażeń zarówno operatora, jak i u osób postronnych, zwłaszcza jeśli narzędzie upadnie lub niespodziewanie odskoczy.
- ◇ 1 dioda: 25% ładunku
- ◇ 2 diody: 50% ładunku
- ◇ Nigdy nie należy modyfikować narzędzia w jakikolwiek sposób. Zmiana konstrukcji narzędzia może zakłócić jego funkcje bezpieczeństwa, co zwiększa ryzyko obrażeń lub uszkodzenia sprzętu. Modyfikacje mogą unieważnić gwarancję producenta i sprawić, że narzędzie stanie się niebezpieczne w użyciu. Zawsze należy używać narzędzia zgodnie z jego przeznaczeniem.
- ◇ Przed podłączeniem akumulatora lub jego ładowaniem należy upewnić się, że narzędzie jest wyłączone. Przypadkowe włączenie podczas tego procesu może doprowadzić do poważnych obrażeń, zwłaszcza jeśli narzędzie znajduje się blisko ciała lub innych osób. Niezamierzony start może również uszkodzić materiał lub otoczenie.
- ◇ Jeśli frez zetknie się z ukrytą instalacją elektryczną lub własnym przewodem, metalowe części narzędzia mogą być pod napięciem, co grozi porażeniem prądem. Dlatego zawsze należy trzymać narzędzie za izolowane uchwyty, aby uniknąć porażenia elektrycznego.
- ◇ Podczas pracy z narzędziem należy unikać kontaktu z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki lub urządzenia. Zmniejsza to ryzyko porażenia prądem w przypadku przypadkowego awarii.
- ◇ Nigdy nie należy używać narzędzia w wilgotnych warunkach, aby uniknąć porażenia prądem lub zwarcia. Narzędzie powinno być używane w suchym środowisku, a jeśli konieczne jest jego użycie na zewnątrz, należy podjąć dodatkowe środki ostrożności.
- ◇ Przed każdym użyciem należy przeprowadzić test funkcjonalny, aby upewnić się, że wszystkie elementy sterujące i funkcje bezpieczeństwa działają prawidłowo. Obejmuje to sprawdzenie wyłącznika zasilania, regulacji prędkości i innych funkcji. Wadliwe elementy sterujące mogą prowadzić do wypadków, dlatego wszystkie problemy powinny zostać rozwiązane przed użyciem narzędzia.
- ◇ Zawsze należy utrzymywać stabilną pozycję równowagi podczas pracy z narzędziem. Utrata równowagi lub kontroli może prowadzić do wypadków lub odrzutu narzędzia.
- ◇ Jeśli używane są ładowarki lub inne narzędzia podłączone do sieci, należy regularnie sprawdzać stan przewodu zasilającego. Należy natychmiast wymienić uszkodzone przewody lub akumulatory, aby uniknąć ryzyka porażenia prądem, pożaru lub eksplozji. Uszkodzone akumulatory powinny być utylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami.
- ◇ Należy upewnić się, że otwory wentylacyjne narzędzia nie są zablokowane podczas pracy. Zablokowane otwory mogą prowadzić do przegrzania narzędzia, co może uszkodzić silnik lub spowodować pożar. Regularne czyszczenie otworów wentylacyjnych jest ważne dla utrzymania skutecznego chłodzenia i bezpieczeństwa.
- ◇ Jeśli konieczne jest użycie ładowarki lub innego źródła zasilania, zwłaszcza w wilgotnym środowisku, należy upewnić się, że są one chronione przez urządzenie różnicowoprądowe (RCD) o prądzie różnicowym 30 mA lub mniejszym. To urządzenie zmniejsza ryzyko porażenia prądem w przypadku warii.

ŹRÓDŁO ZASILANIA

Należy upewnić się, że urządzenie jest zasilane akumulatorami Procraft 20V (2 Ah, 4 Ah lub 8 Ah). Używanie innych akumulatorów może spowodować uszkodzenie narzędzia i pogorszenie jego wydajności. Narzędzie przystosowane jest do współpracy z akumulatorami litowo-jonowymi Procraft 20V, które zapewniają stabilną i niezawodną pracę.

PRACA

⚠ UWAGA!

Przed instalacją lub demontażem wyposażenia należy upewnić się, że urządzenie jest WYŁĄCZONE, a akumulator odłączony, w ten sposób unikniemy niezamierzonego uruchomienia.

Odlączenie akumulatora

W celu odłączenia akumulatora, wcisnąć przycisk zwalnający akumulator i pociągnąć akumulator w kierunku przeciwnym do uchwyty ładowania.

Instrukcja ładowania akumulatora

Ładowarka wyposażona jest w dwa wskaźniki: czerwony i zielony. Czerwony wskaźnik wskazuje, że ładowanie jest w toku, a zielony wskaźnik oznacza, że ładowanie zostało zakończone. W zależności od wersji akumulator może mieć być wyposażony w wskaźnik naładowania (2). W celu sprawdzenia poziomu naładowania, należy wcisnąć przycisk kontroli stanu naładowania akumulatora (1).

- ◊ 3 diody:75%ładunku
- ◊ 4 diodyw pełni naładowana

Instrukcja ładowania i rozładowania:

1. Podłączenie ładowarki
 - ◊ Podłączyć ładowarkę do gniazdek elektrycznego.
2. Wkładanie akumulatora
 - ◊ Wsunąć akumulator do prowadnicy ładowarki do samego końca (do oporu).
3. Wskaźnik procesu ładowania
 - ◊ Rozpoczęcie procesu ładowania zostanie zasygnalizowane czerwoną diodą LED (światło ciągłe).
4. Zakończenie procesu ładowania
 - ◊ Gdy akumulator zostanie w pełni naładowany zaświeci się zielona dioda LED.
5. Wyjmowanie akumulatora
 - ◊ Po zakończeniu ładowania odłączyć akumulator od ładowarki oraz wyjąć wtyczkę ładowarki od gniazdka sieciowego.

Sprawdzanie poziomu naładowania akumulatora (opcjonalnie)

Wcisnąć przycisk kontroli poziomu ładowania na akumulatorze (1), aby sprawdzić poziom naładowania za pomocą wskaźnika LED (8) znajdującego się na akumulatorze (2).

Montaż akumulatora

Aby zamontować akumulator na urządzeniu po naładowaniu, należy go włożyć do prowadnicy na urządzeniu (8) oraz delikatnie docisnąć aż do kliknięcia.

Montaż obrzeża frezu

Ważne: Nie należy dokręcać nakrętki tulei zaciskowej bez włożonego frezu, ponieważ stożek tulei może zostać uszkodzony.

1. Frez należy wsunąć do oporu stożek tulei zaciskowej (6).
2. Nakrętkę tulei zaciskowej dokręcić za pomocą wóchkłuczy.
3. Aby wyjąć frez, należy wykonać procedurę montażu odwrotną kolejności.

Użycie prowadnicy w celu odległości od materiału (rysunek 2, c)

1. Należy zamocować prowadnicę równoległą w uchwycie, dokręcając nakrętkę motylkową.
2. Uchwyt ogranicznika włożyć w otwory w bazie frezującej lub wgłębnej a następnie dokręcić śrubę motylkową.
3. Poluzować nakrętkę motylkową na ograniczniku, aby wyregulować odległość między frezem a prowadnicą.
4. Gdy zostanie osiągnięta pożądana odległość, należy dokręcić nakrętkę motylkową aby zabezpieczyć prowadnicę.
5. Narzędzie przesuwając wzdłuż obrabianego materiału tak, aby prowadnica przylegała do bocznej krawędzi. Jeśli odległość między krawędzią materiału i miejscem cięcia jest zbyt duża lub krawędź nie jest prosta, prowadnicy nie należy używać. W takich przypadkach należy przymocować do materiału prostą deskę i używać jej jako prowadnicy. Frezarkę przesuwając zgodnie z instrukcjami dotyczącymi właściwego kierunku pracy.

Użycie ogranicznika w celu odległości od pracy obręgam (rysunek 2a)

Aby wycinać okręgi:

- ◊ Należy postępować zgodnie z instrukcjami dotyczącymi montażu do pracy z obręgami. Prowadnica umożliwia wycinanie okręgów o promieniu od 70 mm do 221 mm.
- ◊ Dla okręgów o średnicy od 121 mm do 221 mm należy zamocować ogranicznik zgodnie z ilustracją na rysunku 2a.
- ◊ Dla okręgów o średnicy od 70 mm do 121 mm należy zamocować ogranicznik na uchwycie, obracając go w przeciwną stronę (otwór znajduje się bliżej frezarki).
- ◊ Należy ustawić pożądaną średnicę w odpowiednim zakresie (zmieniając odległość od frezu do otworu) i dokręcić śrubę motylkową.

Uwaga: Za pomocą tej prowadnicy nie można wycinać okręgów o promieniu od 172 mm do 186 mm.

- ◊ Należy wbić gwóźdź o średnicy mniejszej niż 6 mm w centralny otwór, aby zamocować prowadnicę w środku wycinanego okręgu.
- ◊ Obracać narzędzie wokół gwoździa zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby wyciąć okrąg.

Ta metoda zapewnia precyzyjne cięcia okręgów w określonym promieniu, co zwiększa uniwersalność przy wykonywaniu zadań cięcia.

Użycie pierścieni kopiujących do podstawy frezarki (rysunek 2, e)
Pierścienie kopiujące umożliwiają wykonywanie powtarzalnych cięć według wcześniej przygotowanych szablonów.

Dla podstawy frezującej pochylonej:

1. Należy zdjąć płytę bazową. Poluzować rubryna płytę bazową a następnie zdjąć płytę podstawy frezarki.
2. Umieścić pierścienie kopiujące na płycie bazowej, a następnie ponownie zamocować płytę, dokręcając śruby.

Dla podstawy wgłębnej:

1. Poluzować śruby wokół otworu podstawy i zdjąć.
2. Umieścić prowadnicę szablonu na podstawie i ponownie dokręcić śruby.

Użycie narzędzia do fioprowadzenia:

Narzędzie należy umieścić na szablonie i przesuwając w taki sposób, aby pierścienie kopiujące płynnie przesuwały się wzdłuż krawędzi szablonu, zapewniając precyzyjne cięcie.

Uwaga: Rzeczywisty rozmiar wycięcia na obrabianym materiale może nieznacznie różnić się od rozmiarów szablonu. Ta różnica odpowiada odległości (X) między frezem a zewnętrzną krawędzią pierścienia kopiującego. Można obliczyć tę odległość (X) za pomocą następującego wzoru:

$Odległość(X) = (zewnętrzna\ średnica\ pierścienia\ kopiującego\ średnica\ frezu) / 2$

Wymiana tulei zaciskowej

Aby wymienić tuleję zaciskową w frezarce, należy postępować zgodnie z poniższymi krokami:

1. Przed rozpoczęciem pracy upewnić się, że frezarka jest wyłączona i odłączona od jakiegokolwiek źródła zasilania.
2. Odkręcić odkładając nakrętkę tulei zaciskowej i otworzyć miejsce.
3. Ostrożnie wyjąć starą tuleję ze wrzeciona. Może być konieczne delikatne poruszenie, aby poluzować uchwyt.
4. Włożyć nową tuleję, odpowiednią do rozmiaru frezu, który ma być użyty (6 mm lub 8 mm). Upewnić się, że tuleja jest dobrze i prawidłowo osadzona w wrzecionie.
5. Założyć z powrotem nakrętkę tulei zaciskowej i dokręcić ją, aby pewnie zamocować nową tuleję na miejscu. Upewnić się, że nakrętka jest dostatecznie dokręcona, aby zapobiec zsunięciu tulei podczas pracy.
6. Po wymianie tulei uruchomić frezarkę bez obciążenia, aby upewnić się, że wszystko jest prawidłowo zamocowane i działa płynnie, bez nadmiernych wibracji i hałasu.

Te kroki pomogą bezpiecznie i skutecznie wymienić tuleję zaciskową w frezarce, zapewniając prawidłową bezpieczną pracę urządzenia.

Montaż i demontaż podstawy frezarki

1. Otworzyć dźwignię blokującą (4) podstawy frezarki.
2. Włożyć narzędzie do podstawy frezarki, dopasowując rowek na narzędziu do wypustu na podstawie.
3. Zamknąć dźwignię blokującą.
4. Zamocować ostrość przeciwną wymiennej podstawie.
5. Aby zdjąć bazę, należy wykonać procedurę montażu w odwrotnej kolejności.

Użycie prowadnicy frezarki (do podstawy frezarki) (rysunek 3)

Prowadnica frezarki umożliwia precyzyjne obcinanie zakrzywionych powierzchni, takich jak fornir meblowy, prowadząc rolę wzdłuż bocznej krawędzi obrabianego materiału.

1. Montaż prowadnicy frezarki: Poluzować śrubę zaciskową, umieścić prowadnicę frezarki na podstawie narzędzia a następnie dokręcić śrubę zaciskową, aby ją zamocować.
2. Regulacja prowadnicy: Poluzować śrubę zaciskową i ustawić odległość między frezem a prowadnicą frezarki, obracając śrubę regulacyjną. Po ustawieniu odpowiedniej odległości, dokręcić śrubę zaciskową, aby zablokować prowadnicę frezarki na miejscu.
3. Operacja frezowania: Przesuwać narzędzie wzdłuż obrabianego materiału, pozwalając, aby rolka prowadząca płynnie przesuwała się wzdłuż bocznej krawędzi materiału, co zapewni równomierną precyzyjne frezowanie.

Montaż i demontaż pochylonej podstawy

1. Otworzyć dźwignię blokującą podstawy pochylonej.
2. Włożyć narzędzie do podstawy, dopasowując rowek na narzędziu do wypustu na podstawie.
3. Zamknąć dźwignię blokującą.
4. Aby zdjąć podstawę, należy wykonać procedurę montażu w odwrotnej kolejności.

Użycie narzędzia pochylonej podstawy

1. Regulacja kąta nachylenia: Należy poluzować śruby motylkowe, ustawić narzędzie pod odpowiednim kątem nachylenia, a następnie dokręcić śruby motylkowe, aby bezpiecznie zamocować narzędzie.
2. Montaż prowadnicy: Należy mocno przymocować prostą deskę do obrabianego materiału, aby używać jej jako prowadnicy dla pochylonej bazy.
3. Praca z narzędziem: Prowadnicę narzędzia właściwie skierować, pozwalając pochylonej bazie płynnie poruszać się wzdłuż prowadnicy, zapewniając precyzyjne frezowanie.

Użycie płyty

Aby zmienić płyty podstawy między pochyloną podstawą a podstawą frezarki, można ją łatwo wyjąć z pochylonej podstawy bazy i przymocować do podstawy frezarki. Umożliwia to korzystanie z tej samej płyty podstawy zarówno w przypadku podstawy pochylonej, jak i na standardowej podstawie frezarki, w zależności od naszych potrzeb. Można również użyć okrągłej płyty podstawy ze standardowej podstawy frezarki i zamocować ją na pochylonej podstawie do różnych zastosowań. Dana elastyczność płyt zwiększa wszechstronność narzędzia, umożliwiając różne konfiguracje cięcia i frezowania.

Montaż i demontaż podstawy wgłębnej

1. Otworzyć dźwignię blokującą podstawy wgłębnej.
2. Wsunąć narzędzie do podstawy wgłębnej do oporu, dopasowując rowek na narzędziu do wypustu na podstawie.
3. Zamknąć dźwignię blokującą.
4. Aby zdjąć podstawę, należy wykonać procedurę montażu w odwrotnej kolejności.

Użycie narzędzia podstawy wgłębnej

Podczas pracy należy zawsze trzymać uchwyty obiema rękami, aby zachować pełną kontrolę. Narzędzie należy obsługiwać w taki sam sposób jak w przypadku standardowej podstawy frezarki.

Operacja włączania/wyłączania

Narzędzie posiada dwa przyciski sterujące (3): przycisk blokady/odblokowania oraz przycisk start/stop.

Włączanie/wyłączanie

- ♦ Należy nacisnąć przycisk blokady/odblokowania, aby przełączyć narzędzie w tryb gotowości.
- ♦ Aby uruchomić narzędzie, należy nacisnąć przycisk „Start/Stop”, gdy narzędzie jest w trybie gotowości.
- ♦ Aby zatrzymać narzędzie, należy ponownie nacisnąć przycisk „Start/Stop”. Narzędzie przełączy się z powrotem w tryb gotowości.
- ♦ Aby całkowicie wyłączyć narzędzie, należy nacisnąć przycisk blokady/odblokowania, gdy narzędzie jest w trybie gotowości.
- ♦ Jeśli narzędzie pozostanie w trybie gotowości przez 10 sekund bez jakiegokolwiek operacji, automatycznie się wyłączy.

Kierunek frezowania

Podczas pracy z frezarką ważne jest, aby przesuwać narzędzie w odpowiednim kierunku wzdłuż demobrotów frezu:

1. Prawostronny obrotowy frez (standardowy) Frez obraca się zgodnie z ruchem wskazówek zegara (patrząc z góry). W takim przypadku narzędzie należy przesuwać przeciwnie do ruchu wskazówek zegara wzdłuż krawędzi obrabianego materiału, jeśli pracuje się po jego zewnętrznej stronie. Należy to frezowanie przeciwnie i zapewnia bezpieczeństwo i bardziej kontrolowaną pracę, ponieważ frez wchodzi w materiał zamiast go wyrwać.
2. Przy obrotach wewnętrznych (podczas frezowania wewnętrznego konturu): Narzędzie należy prowadzić zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zapewnić frezowanie przeciwnie wewnątrz materiału.
3. Przy pracy z pochyloną bazą lub szablonem: Zawsze należy przesuwać narzędzie w kierunku przeciwnym do obrotów frezu, aby zapewnić stabilną kontrolę precyzyjnego obróbki.

Przesuwanie frezarki w niewłaściwym kierunku może prowadzić do utraty kontroli nad narzędziem, obniżenia jakości obróbki oraz zwiększenia

ryzyka urazu.

natychmiast

Ważne: Frezowanie przeciwbieżne (przesuwanie narzędzia w kierunku przeciwnym do obrotów frezu) jest zawsze preferowaną przy większości operacji.

Regulacja prędkości

Regulator prędkości (10) w narzędziu umożliwia dostosowanie prędkości silnika w sześciu stopniach, w zakresie od 16 000 do 35 000 obrotów na minutę (obr./min). Ta regulacja stopniowo daje precyzyjną kontrolę nad prędkością, co ułatwia dostosowanie wydajności frezarki do różnych materiałów i zadań.

Aby wyregulować prędkość, należy obrócić pokrętło na odpowiednie ustawienie. Niższe ustawienia, od 1 do 3, są idealne do pracy z twardszymi materiałami lub w sytuacjach, gdy potrzebna jest większa kontrola podczas zgrubnych operacji. Wyższe ustawienia, od 4 do 6, nadają się do pracy precyzyjnej cięcia bardziej miękkich materiałów.

Ważne! Nie należy próbować ustawiać prędkości poza oznaczonym zakresem od 1 do 6. Próba wymuszenia ustawienia pokrętła poza te wartości może prowadzić do nieprawidłowego działania narzędzia, przegrzania silnika i potencjalnego uszkodzenia frezarki. Regulator zawsze należy utrzymywać w obrębie określonych kroków, aby zapewnić bezpieczne efektywne użytkowanie.

Regulacja głębokości frezowania

Podstawa frezująca

Można dostosować głębokości cięcia zgodnie z potrzebami:

1. Otworzyć dźwignię blokującą (4).
2. Przesunąć podstawę narzędzia w górę lub w dół, obracając śrubę regulacyjną pod dźwignią, aż zostanie osiągnięta pożądana głębokość.
3. Zablokować dźwignię blokującą: Po ustawieniu głębokości należy mocno zamknąć dźwignię blokującą. Jeśli wymagana jest dodatkowa regulacja, dostosować sześciokątną nakrętkę na dźwigni. Obracać nakrętkę zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć napięcie, lub w przeciwnym kierunku, aby je zmniejszyć.

Ważne: Unikać nadmiernego dokręcania, aby nie uszkodzić narzędzia. Upewnij się jednak, że dźwignia jest odpowiednio zaciśnięta, aby zapobiec poluzowaniu podczas pracy, co może prowadzić do utraty kontroli nad narzędziem.

Regulacja głębokości frezowania z użyciem podstawy głębokiej

Aby dostosować głębokość frezowania za pomocą bazy głębokiej, należy wykonać następujące kroki:

1. Umieścić frezarkę na płaskiej stabilnej powierzchni.
2. Obrócić podstawę stopera, aby wybrać odpowiednią śrubę ogranicznika.
3. Poluzować nakrętkę mocującą ogranicznik. Naciskając przycisk regulacji, pociągnąć ogranicznik do góry.
4. Opuszczenie narzędzia Naciskać narzędzie w dół, aż czubek frezu dotknie płaskiej powierzchni, a następnie zablokować narzędzie, przekręcając dźwignię blokującą.
5. Ustawienie stopera: Wcisnąć stoper w dół, jednocześnie naciskając przycisk regulacji, aż ogranicznik dotknie śruby.
6. Ustawienie wskaźnika głębokości: Przesunąć wskaźnik głębokości tak, aby pokrywał się z cyfrą „0” na skali.
7. Regulacja głębokości frezowania: Aby ustawić głębokość frezowania, podnieść ogranicznik jednocześnie naciskając przycisk regulacji.
8. Precyzyjna regulacja głębokości: Aby dokładnie dostosować głębokość, obrócić pokrętło na stopień ogranicznika do pozycji „0”.
9. Dostosowanie głębokości: Obracać głowicę ogranicznika, aby ustawić żądaną głębokość. Obracanie w lewo zwiększa głębokość, a w prawo ją zmniejsza.
10. Zaciśnięcie nakrętki mocującej: Po ustawieniu głębokości należy solidnie dokręcić nakrętkę mocującą ogranicznik.
11. Zwolnienie dźwigni blokującej: Zwolnić dźwignię blokującą, aby zakończyć regulację.

KONSERWACJA I CZYSZCZENIE

Przed przystąpieniem do okresowej konserwacji należy zawsze upewnić się, że narzędzie jest wyłączone z akumulatora.

Po każdym użyciu należy przetrzeć narzędzie czystą, suchą ściereczką, aby usunąć kurz, zanieczyszczenia i wszelkie pozostałości. Szczególną uwagę należy zwrócić na otwory wentylacyjne, aby zapobiec ich zablokowaniu, co może prowadzić do przegrzania.

Regularnie sprawdzać narzędzie pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń, zwłaszcza części ruchomych, takich jak tuleja zaciskowa, płyty bazowe i przewód zasilający. Zużyte lub uszkodzone części należy

wymienić aby utrzymać bezpieczną efektywną pracę.

Przed każdym użyciem upewnij się, że tuleja zaciskowa i frez są czyste i solidnie zamocowane. Luźno zamocowany frez może powodować wibracje i potencjalnie uszkodzić narzędzie lub obrabiany materiał.

Gdy narzędzie nie jest używane, należy przechowywać je w suchym, wolnym od kurzu miejscu. Używać do tego celu dołączonej torby lub wyznaczonego miejsca do przechowywania, aby chronić narzędzie przed uszkodzeniami mechanicznymi.

W celu zapewnienia bezpiecznej i niezawodnej pracy narzędzia pamiętać, że naprawy, konserwacja i regulacje powinny być wykonywane wyłącznie w autoryzowanych serwisach przy użyciu oryginalnych części zamiennych materiałów eksploatacyjnych.

W trosce o przyrodę, elektronarzędzia i akumulatory, osprzęt i opakowania należy oddać do powtórnego przetworzenia zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie ochrony środowiska. Elektronarzędzia i akumulatory wolno wyrzucać do odpadów komunalnych!

W celu prawidłowej utylizacji należy catkowicie rozładować baterię podczas pracy przy urządzeniu wyjąca, a następnie owinąć styki taśmą izolacyjną, aby uniknąć zwarcia.

Nie otwieraj baterii i nie utylizuj jej w częściach. Utylizować w wyznaczonych dla tego miejscach.

Тълфцпаństwѐ:

Zgodnie z europejską dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz jej

implementacją w prawodawstwie krajowym, a także zgodnie z europejską dyrektywą 2006/66/WE uszkodzone lub zużyte akumulatory oraz sprzęt elektryczny należy segregować i poddawać odzyskowi surowców wtórnych zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.

W przypadku nieprawidłowej utylizacji zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może mieć szkodliwe skutki dla środowiska i zdrowia ludzkiego, wynikające z potencjalnej obecności substancji niebezpiecznych.

OCHRONA ŚRODOWISKA



TRANSPORT

Akumulatory litowo-jonowe podlegają wymaganiom przepisów dotyczących towarów niebezpiecznych. Akumulatory mogą być transportowane drogą lądową przez użytkownika bez konieczności spełniania jakichkolwiek dalszych warunków. W przypadku przesyłki przez osobę trzecią (np. transport drogą powietrzną lub za pośrednictwem spedycji) należy dostosować się do szczególnych wymogów dotyczących opakowania i znaczenia towaru. W takim wypadku podczas przygotowania towaru do wysyłki należy skonsultować się z ekspertem ds. towarów niebezpiecznych. Akumulatory można wysyłać tylko wówczas, gdy ich obudowa nie jest uszkodzona. Odstłonięte styki należy zakleić, a akumulator zapakować w taki sposób, aby nie mógł on się poruszać (przesuwać) w opakowaniu. Należy wziąć też pod uwagę ewentualne przepisy prawa krajowego oraz regulamin przewoźnika lub linii lotniczych, z usług, których zamierza się skorzystać.

**ВГ | БЪЛГАРСКИЙ
АКУМУЛАТОРНО БЕРФРЕЗА
Р0В24**

РЪКОВОДСТВО А ЕКСПЛОАТАЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКЪ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модел	Р0В24
Типна двигателя	Бесчетков
Напрежениѐ (V, правток)	20
Скоростна празенход (мин ¹)	16000- 35000
Регулирана скоростта	1-6
Съвместимост на диаметри (мм)	6, 8
Стойности на шумовите емисии, определени съгласно EN 62841-2-17:	

Ниво на звуково налягане (dB(A)) Измерено ниво на звукова мощност (dB(A)) Погрешност К (dB(A))	$L_{pa}=90,97$ $L_{wa}=101,97$ $K=3$
Общи значения на вибрациите и погрешност К определени съгласно EN 62841-2-17:	
Ниво на вибрациите (m/s ²) Погрешност К (m/s ²)	ah=3,090 K=1,5
Ниво на защита	IPX0
Клас на защита	III
Тегло ЕРТА (кг) (с батерия АС)	2
Тегло на инструмент без батерия (кг)	1,1
Тегло (вкл. аксесоари) (кг)	5,1
Акумулаторна батерия	
Номинално напрежение (V, правток)	20
Тип батерия	Литийонен
Капацитет (Ач)	4,0
Зарядно устройство	
Входно напрежение (V променлив ток) / Честота (Hz)	220-240/50
Номинална мощност (W)	45
Изходно напрежение (V правток)	20
Изходен ток (A)	1,8
Клас на защита	II

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Декларираните нива на вибрации и шум отговарят на основните приложения на инструмента. Въпреки това, ако инструментът се използва за други цели, с различни принадлежности или в лошо състояние, нивата на шум и вибрации може да варира. Това може значително да увеличи нивото на експозиция през целия период на работа. Нивата на шум и вибрации ще варира в зависимост от начина на използване на електроинструмента, може да надхвърля нивата, посочени в този информационен лист. Тези нива на шум и вибрации могат да се използват за сравняване на един инструмент с друг и за извършване на преварителни оценки на въздействието. Точната оценка на натоварването трябва да вземе предвид и времето, когато инструментът е изключен или работи, но не се използва. Това може значително да намали общото натоварване през работния период. Идентифицирайте допълнителни мерки за безопасност за защита на оператора, като например: поддръжка на инструменти и аксесоари, затопляне ръцете, защита на слуха и управление на работния процес.

ОПИСАНИ НА ЧАСТИ (*РИСУВАН 1)

- | | |
|---|---------------------------|
| 1. Бутон за проверка на нивото на батерията | 6. Цангов патронник |
| 2. Индикатор за заредена батерията | 7. Основна плоча |
| 3. Контролен панел | 8. Батерия |
| 4. Затягащост | 9. Корпусна двигателя |
| 5. Дълбочинна скала | 10. Регулаторна скоростта |
| | 11. Гуменаръкохватка |

ОКОМПЛЕКТОВ НА ПРОДУКТ

POB24VB	POB24-1BF
Инструкции	Инструкции
Акумулаторна берфреза	Акумулаторна берфреза
Основна фрезова	Основна фрезова
Водачна фреза (водещаролка)	Водачна фреза (водещаролка)
Цанга 6 мм	Цанга 6 мм
Цанга 8 мм	Цанга 8 мм
Ключ	Ключ 2 бр.
Паралелен ограничител държач	Паралелен ограничител с държач
Прахозащитен капак	Прахозащитен капак - 3 бр.

PRO-CRAFT

	Батерия 20V 4.0 Ah
	Зарядно устройство
	Наклонена основна плоча (основа)
	Потопяема основна плоча (основа)
	Копирен ръстен 2 бр.
	Чанта

* Моля, имайте предвид, че съдържанието на комплекта може да варира в зависимост от държавата, закупена за конкретна информация относно съдържанието на вашата партия, моля, свържете се с вашите местни дистрибутори.

Безщетковата акумулаторна берфреза Procraft POB24 е мощен и универсален инструмент, идеален както за любители, така и за професионалисти. Оборудван с 20V, 4Ah батерия с регулируема скорост от 16 000 до 35 000 об/м за прецизна работа върху различни материали.

Фрезата е оборудвана с две допълнителни основни плочи: плоча за дълбоко фрезване и ъглова плоча за фрезване под ъгъл. Комплектът включва цанги и 8 мм, което ви позволява да използвате различни видове фрези. Компактна и ергономична, Procraft POB24 предлава гъвкавост и лекота на използване, което я прави идеална за широк спектър от дърводелски задачи.

ПРАВИЛ ЗА БЕЗОПАСНОС

ВНИМАНИЕ! Прочетете всички предупреждения за безопасност, инструкции и лострации спецификации до ставите тази електрическа машина. Неспазването на всички инструкции долу може да доведе до токов удар и/или сериозно нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкциите за безопасност.

Терминът „електрическа машина“ или „електрически инструмент“ в тези предупреждения се отнася до вашата електрическа машина с кабел или електрическа машина, работеща с батерии (без кабел).

УСЛОВНИ ОБОЗНАЧЕНИЯ И СИМВОЛ



Винаги носете защитни очила - предпазвайте очите от летящи частици.



Носете маска за прах - Предотвратява дишането на вредни частици.



Носете защита за уши - предпазва слуха Ви от прекомерен шум.



Прочетете ръководството за употреба.



Сигнал за предупреждение на опасност.



Съответства на основните европейски стандарти за безопасност на европейските директиви



Евразийски знак за съответствие



Украински знак за съответствие

СПЕЦИАЛНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА АКУМУЛАТОРНАТА ФРЕЗА

- Винаги носете предпазни очила или очила, които отговарят на стандартите за безопасност, за да предпазите очите си от летящи отломки. Носете защитна слуха, за да защитите ушите си от продължително излагане на високи нива на шум. Неправилното използване на защитно оборудване може да доведе до сериозно нараняване, включително увреждане на очите или загуба на слуха, което може да бъде постоянно.
- Винаги се уверявайте, че обработваният детайл е здраво закрепен или стабилизирен по друг начин, преди да работите с фрезата. Разхлабен детайл може да се премести неочаквано, причинявайки загуба на контрол върху инструментите възможност за сериозно нараняване или повреда на детайла. Неконтроли-

раната работа може да доведе до порязвания, разкъсвания или дори превръщане на машината в опасен снаряд.

- ◊ Преди всяка употреба проверявайте фрезата за повреди или износване, за пукнатини по детайлите или стружки. Използването на повредена цанга може да доведе до счупването ѝ по време на работа, създавайки риск от отломки да ударят оператора и да причинят сериозно нараняване. Освен това, небалансирана цанга може да причини прекомерна вибрация, причинявайки загуба на контрол върху инструментите и увеличавайки риска от нараняване.
- ◊ Винаги използвайте аксесоари, специално препоръчани от производителя за тази обертфреза. Използването на неправилни или несъвместими аксесоари може да намали производителността, да повреди инструментите да увеличи риска от нараняване. Аксесоарите, които не се препоръчват, може да не са здравякрепени, което води до потенциални опасности като летящи отломки или отделяне на аксесоара по време на употреба.
- ◊ Дръжте ръцете, пръстите и другите части на тялото далеч от зоната на рязане и въртящия се крайник. Дори моментна загуба на внимание може да доведе до сериозно нараняване, включително дълбоки порязвания или ампутация. Винаги използвайте дръжките на инструментите и ги дръжте здраво, за да запазите контрола и да предотвратите случаен контакт с режещия ръб.
- ◊ Не използвайте обертфрезата в зони с лоша вентилация или където може да има запалим прах, газове или изпарения. Моторът на обертфрезата може да генерира искри, които могат да запалят запалими материали, което може да доведе до експлозии или пожари. Винаги се уверявайте, че работната зона е добре проветрена, за да избегнете натрупването на прах и дим.
- ◊ Винаги изваждайте батерията от обертфрезата, когато не я използвате, по време на поддръжка или когато сменят аксесоари като цанги. Това предотвратява случайно стартиране на инструментите, което може да доведе до сериозно нараняване. Неочакваното стартиране може да доведе до загуба на контрол и сериозно нараняване, ако цангата се закачи или се доближи до която и да е част от тялото.
- ◊ Поддържайте работната зона чиста и свободна от отломки, включително дървени стърготини и обрезки. Непочистените зони могат да причинят опасност от спъване или да попречат на работата на инструментите, увеличавайки риска от злополуки. Стърготини и други остатъци също могат да закриват видимостта ви към зоната на рязане, което води до грешки и възможни наранявания.
- ◊ Откат възниква, когато фрезата внезапно спре и бъде избута назад към оператора. За да сведете до минимум риска от откат, винаги подавайте фрезата в детайла срещу посоката на въртене. Ако възникне откат, може да възникне сериозно нараняване от внезапен удар на инструментите или детайла. Здравият захват и използването на правилната посока на подаване са ключови мерки за предотвратяване на тази опасност.
- ◊ След употреба съхранявайте обертфрезата на безопасно сухо място, недостъпно за деца и необучени хора. Неправилното съхранение може да доведе до неоторизирана употреба, което може да причини нараняване или повреда на инструментите. В допълнение, влажността или излагането на тежка среда може да причини корозия или повредена електрическа компоненти на инструментите, компрометирайки неговата безопасност и ефективност.

употреба. Използването на несъвместимо зарядно устройство може да презареди или повреди батерията, причинявайки нейното прегряване, изтичане или дори експлозия. Работата с инструмент с лошо заредена батерия може да доведе до неочаквано изключване, увеличавайки риска от инциденти.

Почиствайте и поддържайте инструмента редовно според

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ВСИЧКИ ОПЕРАЦИИ

- ◊ Преди всяка употреба внимателно проверявайте инструментите за повреда или износване. Уверете се, че всички винтове са стегнати и батерията е поставена правилно. Използването на повреден инструмент може да доведе до неизправности, увеличавайки риска от злополуки. Пренебрегването на тези проверки може да доведе до сериозно нараняване поради неочаквана повреда на инструментите или загуба на контрол.
- ◊ Не претоварвайте инструментите, като се опитвате да изпълнявате задачи, за които не е предназначен. Претоварването може да доведе до прегряване на инструментите, което може да доведе до пожар или повреда на двигателя. Това може също да затрудни работата с инструментите, увеличавайки вероятността от злополуки и наранявания.
- ◊ Винаги използвайте зарядно устройство, препоръчано от производителя, и се уверете, че батерията е правилно заредена преди

препоръките на производителя. Това включва премахване на прах и отломки от вентилационните отвори и осигуряване на правилното смазване на всички движещи се части. Лошата поддръжка може да намали производителността на инструментите, причини прегряване или неочаквана повреда, създавайки потенциална опасност за безопасността по време на работа.

- ◇ Винаги внимавайте за обкръжението си и присъствието на други хора, когато работите с инструмента. Уверете се, че работната зона е свободна от препятствия и минувачите са на безопасно разстояние. Неспазването на това може да доведе до случайно нараняване на вас или други, особено ако инструментът падне или скочи неочаквано.
- ◇ Никога не се опитвайте да модифицирате инструмента по някакъв начин. Промяната на дизайна на инструмента може да наруши характеристиките му за безопасност, увеличавайки риска от нараняване или повреда. Модификациите могат да анулират гаранцията на производителя и да причинят неизправност на инструмента или да го направят опасен за използване. Винаги използвайте инструмента по предназначението на производителя.
- ◇ Преди да свържете или заредите батерията, уверете се, че инструментът е изключен. Случайното активиране по време на този процес може да доведе до сериозно нараняване, особено ако инструментът е близо до вашето тяло или други хора. Непреднамереното стартиране също може да повреди детайла или околната среда.
- ◇ Ако фрезата докосне скрито окабеляване или собствения си кабел, откритите метални части на инструмента може да попаднат под напрежение и да ударят оператора. Затова винаги дръжте инструмента за изолираните повърхности за захващане, за да избегнете токов удар.
- ◇ Когато работите с инструмента, избягвайте контакт със заземени повърхности като тръби, радиатори или уреди. Това намалява риска от токов удар в случай на случайно късо съединение.
- ◇ Никога не използвайте инструмента при мокри условия, за да избегнете токов удар или късо съединение. Инструментът трябва да се използва в суха среда и ако трябва да се използва на открито, вземете допълнителни предпазни мерки.
- ◇ Извършете функционален тест преди всяка употреба, за да се уверите, че всички органи за управление и функции за безопасност работят правилно. Това включва тестоване превключвателя на захранването, контрола на скоростта и други функции. Дефектните контроли могат да причинят злополуки, така че всички проблеми трябва да бъдат коригирани, преди да използвате инструмента.
- ◇ Винаги поддържайте стабилна позиция и баланс, когато работите с инструмента. Загубата на баланс или контрол може да доведе до инциденти или откат на инструмента.
- ◇ Ако използвате зарядно устройство или друг щепсел инструмент, проверявайте редовно състоянието на захранващия кабел. Сменете незабавно повредените кабели или батерии, за да намалите риска от токов удар, пожар или експлозия. Повредените батерии трябва да се изхвърлят в съответствие с местните разпоредби.
- ◇ Уверете се, че вентилационните отвори на инструмента не са блокирани по време на работа. Блокираните вентилационни отвори могат да причинят прегряване на инструмента, което може да доведе до повреда на двигателя или пожар. Редовното почистване на вентилационните отвори е важно за поддържане на ефективността и безопасността на охлаждането.
- ◇ Ако е необходимо да използвате зарядно устройство за батерии или друг източник на захранване, особено във влажна среда, уверете се, че е защитено от устройство за остатъчен ток (RCD) с номинален остатъчен ток от 30 mA или по-малко. Това устройство намалява риска от токов удар в случай на неизправност.

повреди инструмента и да влоши работата. Инструментът е предназначен за работас акумулаторни литиево-йонни батерии Procraft 20V, които осигуряват стабилна и надеждна работа.

ЕКСПЛОАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ!

Преди да инсталирате или демонтирате аксесоари, уверете се, че инструментът е изключен и извадете батерията, за да предотвратите случайно стартиране.

ЗАХРАНВАНЕ

Уверете се, че инструментът е захранва от батерии Procraft 20V (4Ah или 8Ah). Използването на други батерии може да

PRO-CRAFT

Изваждане на батерията

чителя, както е показано на фиг. 2а

За да извадите батерията, натиснете бутон отпред на батерията и едновременно с това издърпайте батерията от инструмента.

Инструкциѝ за зареждане на батерията

Зарядното е тип слайдери и е снабден с два индикатора червени и зелени. Червеният индикатор показва, че зареждането е в ход, а зеленият индикатор показва, че зареждането е приключило. Самата батерия може да има индикатора за зареждане. За да проверите нивото на заряд, натиснете бутон за проверка на заряда на батерията.

- ◇ 1 диод: 25% заряд
- ◇ 2 диода: 50% заряд
- ◇ 3 диода: 75% заряд
- ◇ 4 диода: напълно заредена батерия

Инструкциѝ за зареждане:

1. Свържете зарядното устройство
 - ◇ Включете зарядното устройство в електрически контакт.
2. Поставете батерията
 - ◇ Плъзнете батерията върху зарядното устройство до като щракне.
3. Проверете състоянието на зареждане
 - ◇ Червеният индикатор ще светне, за да покаже, че зареждането е в ход.
4. Пълно зареждане
 - ◇ Когато батерията е напълно заредена, зеленият индикатор ще светне.
5. Извадете батерията
 - ◇ След като зареждането приключи извадете батерията от зарядното устройство и извадете щепсел на зарядното от контакта.
6. Проверка на нивото на зареждане на батерията (опция)
 - ◇ Натиснете бутон за проверка на заряда на батерията, за да видите нивото на заряд чрез светодиодите на батерията.

Монтажна батерията

Подравнете батерията със жлебан корпус и след това натиснете на място, докато щракне на място.

Инсталиране или премахване на фреза

Важно: Не затягайте гайката на цангата, без да сте поставили фреза. Конусът на цангата може да се счупи.

1. Поставете фрезата до край в конус на цангата (б).
2. Затегнете гайката на цангата с два гачни ключа.
3. За да премахнете фреза, обърнете процедурата за инсталиране.

Използване на паралелни ограничител/водещи изпълнителен аксесоар) (Фиг. 2 б, с)

1. Монтирайте ограничител върху държача, като затегнете крилчатата гайка.
2. Поставете държача на ограничител в отворена фрезата или потапящата се основа, след което затегнете крилчатите болтове.
3. Разхлабете крилчатата гайка на ограничителя, за да регулирате разстоянието между фрезата и ограничителя.
4. След като достигнете желаното разстояние, затегнете крилчатата гайка, за да фиксирате ограничителя.
5. Преместете инструмента по протежение на детайла, така че ограничителят да е изравнен със страната. Ако разстоянието между страната на детайла и точката на рязане е твърде голямо или страната не е права, ограничителят не може да се използва. В такива случаи притиснете права дъска към детайла и я използвайте като водач. Преместете рутера според указанията за правилната посока на рутера.

Използване на паралелни ограничител за кръгови фрезования (Фиг. 2а)

За да изрежете кръгове:

- ◇ Следвайте инструкциите за монтаж за кръгови фрезования. Водачът ви позволява да изрязвате кръгове с радиус от 70 мм до 221 мм.
- ◇ За кръгове с диаметър от 121 мм до 221 мм, монтирайте ограни-

- ◊ За кръгове с диаметърот 70 мм до 121 мм, монтирайте ограничител на държача, като го завъртите в обратна посока (отворът ще бъде по-близо до фрезата).
- ◊ Задайте желания диаметър в подходящия диапазон (променлив - или разстоянието от фрезата до отвора) и затегнете палеца.

Забележка: С този водач не може да се изрязват кръгове с радиус между 172 мм и 186 мм.

- ◊ Забийте пирон с диаметър по-малък от 6 мм в централния отвор, за да закрепите правия водач към центъра на кръга, който ще изрежете.
- ◊ Завъртете инструмента по посока на часовниковата стрелка около пилона, за да изрежете кръг.

Този метод произвежда прецизни кръгове и резив рамките на определени радиуси, осигурявайки гъвкавост при задачите за рязане.

Използване на копиращия пръстен (допълнителен аксесоар) (Фиг. 2 d, e)

Копиращият пръстен ви позволява да правите повтарящи се разрези по предварително подготвени шаблони.

За фрезерната наклонена ос новалоча

1. Отстранете основната плоча: Разхлабете винтовете на основната плоча и след това отстранете основната плоча от основата на машината.
2. Поставете копиращия пръстен върху опорната плоча и след това прикрепете отново опорната плоча, като затегнете винтовете.

За потопяемата ос новалоча

1. Разхлабете винтовете близо до отвора на основата и ги отстранете.
2. Поставете водачната шаблонна върху основата и затегнете обратното винтовете.

Използване на инструмент с шаблон: Поставете инструмента върху шаблона и го преместете така, че копиращия пръстен да се плъзга плавно по ръба на шаблона, за да осигурите точно рязане.

Забележка: Действителният размер на изреза върху детайла може леко да се различава от размерите на шаблона. Тази разлика съответства на разстоянието (X) между фрезата и външния ръб на копиращия пръстен. Можете да изчислите това разстояние (X), като използвате следната формула:

Разстояние (X) = (външен диаметър на копиращия пръстен - диаметър на фрезата) / 2

Смяна на цангата

Следвайте тези стъпки, за да смените цангата на обертфрезата.

1. Преди да започнете работа, уверете се, че обертфрезата е изключена и несвързана с какъвто и да е източник на захранване.
2. Развийте и отстранете гайката на цангата, която държи цангата на място.
3. Внимателно отстранете старата цанга от шпиндела. Може да се наложи да я преместите леко, за да разхлабите хватката ѝ.
4. Поставете нова цанга, която отговаря на размера на фрезата, който планирате да използвате (6 мм или 8 мм). Уверете се, че пасва плътно и правилно в шпиндела.
5. Сменете гайката на цангата и я затегнете, за да държите сигурно новата цанга на място. Уверете се, че гайката е затегната до статично, за да предотвратите изплъзване на цангата по време на работа.
6. След като смените цангата, пуснете обертфрезата без натоварване, за да се уверите, че всичко е закрепено правилно работи гладко без прекомерни вибрации или шум.

Тези стъпки ще ви помогнат безопасно и ефективно да смените цангата, като гарантирате, че оборудването работи правилно и безопасно.

Монтаж и демонтаж на фрезата основа

1. Отворете заключващата юстировка (4) на основата на машината.
2. Поставете инструмента на основата на фрезата, като подравните жлеба на инструмента с езичето на основата на фрезата.
3. Затворете заключващата юстировка.

4. Прикрепете юстировката за прах към подвижната основа.

5. За да премахнете основата, обърнете процедурата за инсталацията.

Използване на водач на фрезата (допълнителен аксесоар) (Фиг. 3)

Водачът на фрезата ви позволява точно да фрезувате извити стра-

ни, като мебелен фурнир, като насочватеролкатапокрайстраната на детайла.

Когато работитес машината, е важно инструментът да се движик

1. Инсталирайте водача на обертрезата: Разхлабете винта на скобата, поставете водача върху основата на обертрезата и след това затегнете винта на скобата, за да го закрепите.
2. Регулирайте водача: Разхлабете от новозатягащия винт и регулирайте разстоянието между фрезата и водача на фрезата, като завъртите регулиращия винт. След като желаното разстояние е зададено, затегнете затягащия винт, за да фиксирате водача на обертрезата на място.
3. Операция на фрезование: Премествайте инструмента по протежение на детайла, позволявайки на водещата ролка да следва страната на детайла, за да постигнете гладко и равномерно фрезование.

Инсталиране или премахване на наклонената основа

1. Отворете лоста за заключване на наклонената основа.
2. След това поставете инструмента в наклонената основа, като подравните жлеба на инструмента с езичето на наклонената основа.
3. Затворете заключващия лост.
4. За да премахнете основата доворетено обратен начин процедурата за инсталиране.

Използване на инструмента на наклонената основа

1. Регулирайте ъгъла на наклона: Разхлабете винтовете, задайте инструментана желания ъгъл на наклон, след което затегнете винтовете, за да фиксирате надеждно инструмента.
2. Инсталирайте водача: Прикрепете здраво права дъска към детайла, за да я използвате като водач за наклонената основа.
3. Боравене с инструмента: Насочете инструмента в правилната посока, позволявайки на наклонената основа да следва плавно водача, осигурявайки точно скосяване.

Използване на опорни плочи

За да смените подложките между наклонената основа и основата на обертрезата, можете лесно да премахнете подложката от наклонената основа и след това да я прикрепите към основата на обертрезата. Тази гъвкавост ви позволява да използвате една и съща основна плоча както за наклоняваща се основа, така и за стандартна основа, в зависимост от нуждите на вашия проект. По същия начин можете да вземете кръглата основна плоча от стандартна основа на обертрезата и да я прикрепите към наклонената основа за различни цели. Тази взаимозаменяемост увеличава гъвкавостта на вашия инструмент, като ви позволява да използвате различни конфигурации за решаване на различни задачи за рязане и фрезование.

Монтаж или демонтаж на потопяемата основа

1. Отворете лоста за заключване на потопяемата основа.
2. Поставете инструмента в потопяемата основа, докато опрелтно, като подравните жлеба на инструмента с издатината на потопяемата основа.
3. Затворете заключващия лост.
4. За да премахнете потопяемата основа, повторете по обратен начин процедурата за инсталиране.

Използване на инструмента потопяемата основа

Винаги дръжте дръжките здраво с две ръце, докато работите, за да запазите контрола. Работете с инструмента по същия начин, както със стандартната основна плоча.

Включване

Инструментът има 2 бутона за управление (3). Бутон за заключване / отключване и бутон за стартиране / стоп.

Включване / изключване

- ◆ Натиснете бутона за заключване / отключване. Инструментът ще премине в режим на готовност.
- ◆ За да стартирате инструмента, натиснете бутона Старт / Стоп, докато инструментът е в режим на готовност.
- ◆ За да спрете инструмента, натиснете отново бутона Старт / Стоп. Инструментът ще се върне в режим на готовност.
- ◆ За да изключите напълно инструмента, натиснете бутона за заключване / отключване в режим на готовност.
- ◆ Ако инструментът бъде оставен за 10 секунди без никаква операция в режим на готовност, той ще се изключи автоматично.

Посока на фрезование

правилната посока при въртенето на фрезата.

1. Дясно въртене на фрезата (стандартно): фрезата се върти по посока на часовниковата стрелка (погледната отгоре). В този случай инструментът трябва да се движи обратно на часовниковата стрелка по ръба на детайла, ако работите отвън. Това се нарича насрещно фрезование и осигурява по-безопасна по-кон- тролирана работа, тъй като фрезата се връзва в материала, вместо да го разкъсва.
2. За вътрешна обработка (например при фрезование на вътрешен контур): Инструментът трябва да се движи по посока на часовниковата стрелка, за да се осигури фрезование в обратна посока вътре в детайла.
3. Когато работите с наклонена основа или шаблон: винаги двете инструмента в обратна посока на въртене на фрезата, за да осигурите стабилен контрол и точност на рязане.

Преместването на фрезата в грешна посока може да доведе до неконтролируемо движение на инструмента, намалявайки качеството на рязане и увеличавайки риска от нараняване.

Важно: Насрещното фрезование (движене на инструмента в посока, обратна на въртенето на ножа) винаги е за предпочитане за повече-то операции.

Регулиране на скоростта

Контролът на скоростта (10) на вашия инструмент ви позволява да регулирате скоростта на двигателя в шест различни стъпки, вариращи от 16 000 до 35 000 оборота в минута (об/м). Тази стъпкова настройка ви дава прецизен контрол върху скоростта, което улеснява адаптирането на производителността на обертването към различните материали и задачи за рязане.

За да регулирате скоростта, завъртете колелото до желаната позиция. По-ниските настройки, от 1 до 3, са идеални за по-твърди материали или когато се изисква повече контрол по време на груби операции. По-високите настройки, от 4 до 6, са подходящи за детайлна работа и рязане на по-меки материали.

Важно! Не се опитвайте да зададете скоростта извън маркирания диапазон от 1 до 6. Опитът да накарате фрезата да надхвърли тези настройки може да доведе до неизправност на инструмента, прегряване на двигателя и потенциална повреда на фрезата. Винаги дръжте регулатора в указаните стъпки за безопасна и ефективна употреба.

Дълбочина на фрезване

Фрезовъчна основа

Може да регулирате дълбочината на рязане според вашите нужди.

1. Отворете заключващия лост (4).
2. Преместете основата на инструмента нагоре или надолу, като завъртите регулиращия винт, разположен под лоста, докато достигнете желаната дълбочина.
3. Заклучете заключващия лост: След като дълбочината е зададена, затворете заключващия лост плътно. Ако е необходимо допълнително затягане, регулирайте шестостенната гайка на лоста. Завъртете гайката по посока на часовниковата стрелка, за да затегнете, или обратно на часовниковата стрелка, за да разхлабите.

Важно: Избягвайте прекалено затегване, тъй като това може да повреди инструмента. Уверете се обаче, че лостът е затегнат правилно, за да предотвратите разхлабването му, което може да доведе до загуба на контрол по време на работа.

Потопяемоснова

За да регулирате дълбочината на фрезване с помощта на потапящата се основа:

1. Поставете машината върху равна, стабилна повърхност.
2. Завъртете основата на ограничителя, за да изберете желаната ограничителна стойка.
3. Разхлабете гайката, която фиксира заключващия механизъм. Докато натискате бутон за подаване, издърпайте стопера нагоре.
4. Спуснете инструмента: Натиснете инструмента, докато върхът на фрезата докосне плоската повърхност, след което закрепете инструмента, като завъртите заключващия лост.
5. Подравнете ограничителната стойка: Натиснете ограничителната стойка надолу, докато натискате бутон за подаване, докато докосне ограничителния винт.
6. Настройте индикатора за дълбочина: преместете индикатора за дълбочина, така че да се изравни с числото „0“ на скалата.

7. Регулирана дълбочината на фрезване: За да зададете дълбочината на фрезване, издърпайте ограничителя нагоре, докато натискате бутон за подаване.

- Финорегулирана дълбочината на рязане: За финорегулиране завъртете диска на заключващата стойка на позицията "0".
- Регулиране на дълбочината: Завъртете главата на ограничителя, за да постигнете желаната дълбочина. Завъртете обратно на часовниковата стрелка, за да увеличите дълбочината и по посока на часовниковата стрелка, за да намалите дълбочината.
- Затегнете задържащата гайка на заключващата стойка. След като дълбочината е зададена, затегнете здраво фиксиращата гайка.
- Освободете заключващиятост: Освободете заключващиятост, за да завършите настройката.

ГРИЖИ И ПОДДРЪЖКА

Винаги се уверявайте, че инструментът е изключен и батерията е извадена, преди да извършите превантивна поддръжка.

След всяка употреба извършете инструментът: чиста, суха кърпа, за да отстраните прах, отломки и всякакви остатъци. Обърнете специално внимание на вентилационните отвори, за да предотвратите тяхното запушване, което може да доведе до прегряване.


Проверявайте редовно инструментата за износване или повреда, особено движещи се части като чанга, опорни плочи и ذخарнаващ кабел. Незабавно заменете износените или повредени части, за да поддържате безопасна и ефективна работа.

Преди всяка употреба се уверете, че чангата и фрезата са чисти и здраво закрепени. Разхлабената фреза може да причини вибрации потенциално да повреди инструментата или детайла.

Когато не се използва, съхранявайте инструментата на сухо място без прах. Използвайте включената в комплекта чанта или определено място за съхранение, за да предпазите инструментата от физическа повреда.

За безопасна и надеждна работа на инструментата не забравяйте, монитите, поддръжката и настройките трябва да се извършват в отпозирани сервисни центри или оригинални резервни части консултативни.

ЗАЩИТА НА ОКОЛНАТА СРЕДА

 За да се защити околната среда, електроинструментите, батериите, аксесоарите и опаковките трябва да се рециклират по екологичен начин. Не изхвърляйте електроинструментите и батериите в битовите отпадъци!

За да спасим природата, е необходимо да изхвърлим правилно използваната батерия, по-специално литиевата. За правилно изхвърляне, разрезете напълно батерията, когато работите с устройството, извадете я, след това увийте контактите с електрическа лента, за да избегнете късо съединение. Не отваряйте батерията и не я изхвърляйте на части. Изхвърлете на определени места.



Само за страни ЕС:



В съответствие с Европейската директива 2012/19/UE относно отпадъците от електрически електрон-

но оборудване съответно националното законодателство актози в съответствие с Европейската директива 2006/66/ЕС, дефектните или излезли от употреба батерии и електронно оборудване трябва да да се събират за екологично рециклиране.

Отпадъчното електрическо и електронно оборудване може да бъде вредно за околната среда и човешкото здраве, ако бъде изхвърлено неправилно поради възможното наличие на опасни вещества.

ТРАНСПОРТ

Литиево-йонните батерии подлежат на изисквания за превоз на опасни товари. Батериите могат да се транспортират от потребителя по шосе, без да е необходимо да се спазват допълнителни разпоредби. Когато се транспортират участите на трети страни (напр. по въздух или спедитор), трябва да се спазват специални изисквания за опаковане и етикетироване. В този случай при подготвянето на товара за превоз е необходимо участието на експерт по опасни товари.

Изпраждат батерията с опасни вещества. Запелете откритите контакти на опаковката батерията, така че да не се движат опаковката. Моля, спазвайте и евентуални допълнителни национални разпоредби.

RO | ROMÂNĂ FREZĂELECTRICĂ POB24 INSTRUCȚIUNDE OPERARE

SPECIFICAȚIILE TEHNICE

Model	POB24
Tip Motor	Fără перии
Tensiune nominală (V DC)	20
Turație fără sarcină (min ⁻¹)	16 000 - 35 000
Control vitezei	1-6
Capacitate (mAh)	6,8
Valori de emisie de zgomot и определени от EN 62841-2-17:	
Nivelul presiunii акустиче (dB(A))	L _{WA} = 90,97
Nivelul puterii акустиче мASURE (dB(A))	L _{WA} = 101,97
Incertitudine K (dB(A))	K = 3
Valori de totala le vibrații и определени от EN 62841-2-17	
Nivelul вибраțiilor (m/s ²)	ah = 3,090
Incertitudine K (m/s ²)	K = 1,5
Nivel de protecție	IPX0
Clasa de protecție	III
Capacitate (mAh)	2
Greutate (EPTA) (cu акумулаторе 4 Ah) (kg)	2
Greutate на телe (fără акумулаторе) (kg)	1,1
Greutate (inclusiv аcesorii) (kg)	5,1
Акумулатор	
Tensiune nominală (V CC)	20
Tip батерия акумулатор	Li-ion
Capacitate (mAh)	4,0
Чаргер	
Tensiune de intrare (V AC) Frecvență (Hz)	220-240 / 50
Putere nominală (W)	45
Tensiune de ieșire (V CC)	20
Curent de ieșire (A)	1,8
Clasa de protecție	II

AVERTIZARE: Nivelurile de zgomot declarate se referă la cazurile în care unealta este utilizată conform domeniului său de aplicare. Înșă dacă unealta este utilizată în alte scopuri, cu accesorii nepotrivite sau este întreținută în mod necorespunzător, nivelurile de emisii pot varia. Acest lucru poate crește semnificativ nivelul de expunere pe toată durata perioadei de lucru. Nivelurile de emisii vor varia în funcție de modul în care unealta este utilizată și pot depăși valorile menționate în această fișă informativă. Aceste niveluri de emisii pot fi folosite pentru a compara o unealtă cu alta și pentru o evaluare preliminară a expunerii. O estimare corectă a sarcinii trebuie să ia în considerare și perioadele în care unealta este oprită sau funcționează fără utilizare, ceea ce poate reduce semnificativ sarcina totală pe durata perioadei de lucru. Identificați sursele suplimentare de siguranță pentru a proteja utilizatorul, cum ar fi întreținerea corectă a unelei și accesoriilor, menținerea mâinilor calde, utilizarea protecției auditive și organizarea regulimii de lucru.

DESCRIER (*DES 1)

1. Buton verificare încărcare acumulator
2. Indicator încărcare acumulator
3. Panou de control
4. Manetă de prindere
5. Scală adâncime
6. Mandrină Collet
7. Placă de bază
8. Acumulator
9. Carcasă motorului
10. Buton control viteză

CONȚINUT AMBALAJ*

POB24BB	POB24-1BF
Manuale utilizare	Manuale utilizare
Freză fără fir	Freză fără fir
Bază freză	Bază freză
Ghidaj freză (roată de ghidare)	Ghidaj freză (roată de ghidare)
Collet 6 mm, cu piuliță	Collet 6 mm, cu piuliță
Collet 8 mm, cu piuliță	Collet 8 mm, cu piuliță
Cheie	Cheie - 2 buc.
Ghidaj paralel cu suport	Ghidaj paralel cu suport
Capac de protecție	Capac de protecție 3 buc.
	Acumulator 20V 4.0 Ah
	Încărcător
	Bază înclinată
	Bază de imersie
	Ghidaj ablon 2 buc.
	Hușă

* Vă rugăm să rețineți că conținutul ambalajului/cutie poate varia în funcție de țara de achiziție. Pentru detalii specifice legate de ambalajul dumneavoastră, consultați lista furnizată cu produsul sau contactați distribuitorul local.

Freză electrică Procraft POB24, cu motor fără perii, este o unealtă puternică și versatilă, ideală atât pentru ei pasionați de bricolaj, cât și pentru profesioniști. Dispune de un acumulator de 20V, 4.0Ah și viteze reglabile între 16.000 și 35.000 RPM, oferind precizie în prelucrarea diverselor materiale.

Această freză include două baze suplimentare o bază de imersie pentru tăieturi adânci și o bază înclinată pentru frezare în unghi. Setul vine și cu mandrine de 6mm și 8mm, care sunt compatibile cu burghie de diferite dimensiuni. Fiind compactă și ergonomică, freza Procraft POB24 oferă flexibilitate și ușurință în utilizare, fiind perfectă pentru o gamă largă de lucrări de tâmplărie.

AVERTIZĂRI DE SIGURANȚĂ

AVERTIZARE! Citiți toate avertizările de siguranță, instrucțiunile, studiul ilustrațiilor și specificațiile furnizate împreună cu această unealtă electrică. Nerespectarea instrucțiunilor de mai jos poate duce la șoc electric, incendiu și/sau vătămări corporale grave.

Păstrați toate avertizările și instrucțiunile pentru referințe ulterioare.

Termenul "unealtă electrică" din avertizări se referă la unealta electrică alimentată prin cablu (cu fir) sau la unealta electrică cu acumulator (fără fir).

SEMNI ȘI SIMBOLUL CONVENȚIONAL



Purtați întotdeauna ochelari de protecție. Protejează ochii de resturile aruncate.



Purtați mască de praf. Preveniți inhalarea particulelor nocive.



Purtați protecție pentru urechi. Protejează urezile de zgomotul excesiv.



Citiți manualele de utilizare.



Avertizare generală de siguranță.



În conformitate cu standardele de siguranță aplicabile directivelor europene.



Marcaje de conformitate asiatică.

PRO-CRAFT



Marcaje de conformitate din Ucraina.

REGULI SPECIFICE DE SIGURANȚĂ PENTRU FREZĂ ELECTRICĂ

- ♦ Purtați întotdeauna ochelari de protecție sau vizieră care respectă standardele de siguranță corespunzătoare pentru a vă proteja ochii de resturile aruncate. De asemenea, purtați protecție auditivă pentru a vă proteja urechile de expunerea prelungită la zgomote puternice. Dacă nu folosiți echipament de protecție adecvat, riscați să suferiți vătămări grave, cum ar fi pierderea permanentă a vederii sau a auzului.
- ♦ Asigurați-vă întotdeauna că piesele de lucru sunt fixate în siguranță și stabilizate în mod corespunzător înainte de utilizare a frezei. O piesă de lucru nefixată poate să se deplaseze neașteptat, ceea ce poate duce la pierderea controlului asupra unelei și poate cauza vătămări grave sau deteriorarea piesei de lucru. Utilizarea necontrolată poate duce la tăieturi, lacerări sau chiar la transformarea frezei într-un proiectil periculos.
- ♦ Verificați întotdeauna freza înainte de utilizare pentru a detecta semne de deteriorare sau uzură, cum ar fi fisuri sau ciobitură. Utilizarea unei freze deteriorate poate duce la ruperea acesteia în timpul funcționării, rezultând proiectile care pot provoca vătămări grave. În plus, o freză dezechilibrată poate genera vibrații excesive, crescând riscul de pierdere a controlului asupra unelei și implicând riscul de accidente.
- ♦ Utilizați întotdeauna accesoriile comandate de producător pentru modelul dumneavoastră de freză. Folosirea accesoriilor incorecte sau incompatibile poate duce la deteriorarea unelei și poate cauza vătămări grave. Accesoriile necorespunzătoare nu se vor fixa în siguranță, ceea ce poate duce la situații periculoase precum resturi aruncate sau desprinderea accesoriilor în timpul utilizării.
- ♦ Țineți mâinile, degetele și alte părți ale corpului departe de zona de tăiere și de freza rotativă. Chiar și o mică neatenție poate duce la vătămări grave, inclusiv tăieturi adânci sau amputări. Folosiți întotdeauna mânerul unei prize ferme și mențineți priza fermă pentru a păstra controlul și pentru a evita contactul accidental cu freza.
- ♦ Nu utilizați freza în zone unde ventilația este slabă sau unde putea fi prezente materiale inflamabile, gaze sau vapori. Motorul frezei poate genera scântei care ar putea aprinde materialele inflamabile, provocând explozii sau incendii. Asigurați-vă întotdeauna un spațiu de lucru bine ventilat pentru a preveni acumularea de praf sau vapori.
- ♦ Scoateți întotdeauna acumulatorul din freză atunci când nu o utilizați, în timpul lucrărilor de mentenanță sau când schimbați accesoriile. Acest lucru previne pornirea accidentală a unelei, care ar putea provoca vătămări grave. O pornire neașteptată poate duce la pierderea controlului și răni grave dacă freza este activată sau dacă freza este poziționată lângă o parte a corpului.
- ♦ Mențineți zona de lucru curată, fără deșeurii, inclusiv rumeguș și alte materiale reziduale. Zonele aglomerate pot duce la situații periculoase, crescând riscul de accidente. Rumegușul și alte resturi pot, de asemenea, obstrucționa vizibilitatea asupra zonei de tăiere, ceea ce poate cauza arori și riscuri de accident.
- ♦ Reculul apare atunci când freza se blochează brusc și este împinsă înapoi către utilizator. Pentru a minimiza riscul de recul, ghidați freza în piesa de lucru în sens opus direcției rotației. Dacă are loc un recul, acesta poate provoca vătămări grave prin propulsarea unelei sau a piesei de lucru cu mare forță. Menținerea unei prize ferme și utilizarea direcției corecte de lucru sunt esențiale pentru a preveni situațiile periculoase.
- ♦ După utilizare, depozitați freza într-un loc sigur și uscat, departe de accesul copiilor sau a persoanelor neautorizate. Depozitarea necorespunzătoare poate duce la utilizarea neautorizată, ceea ce poate provoca vătămări sau deteriorarea unelei. În plus, expunerea la umiditate sau la medii agresive poate duce la coroziunea sau deteriorarea componentelor electrice, afectând siguranța și performanța frezei.

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU TOATE OPERAȚIUNILE

- ♦ Înainte de fiecare utilizare, inspecționați unealta pentru a depista orice semne de deteriorare sau uzură. Verificați dacă toate șuruburile sunt bine strânse și dacă acumulatorul este fixat în mod corespunzător. Utilizarea unei unealte deteriorate poate duce la defecțiuni în timpul funcționării, crescând riscul de accidente. Ignorarea acestor verificări poate provoca vătămări grave din cauza deteriorării neașteptate a unelei sau a pierderii

controlului.

- ◇ Nu forțați unealta să efectueze sarcini pentru care nu a fost concepută; nu depășiți capacitatea acesteia. Suprasolicitarea

poate cauza supraîncălzirea ceea ce poate duce la incendii sau defectarea motorului. De asemenea, unealta poate deveni dificil de controlat, crescând probabilitatea de accidente și vătămări.

ATENȚIE!

- ◆ Folosiți întotdeauna încărcătorul recomandat de producător pentru acumulator și asigurați-vă că acesta este încărcat corespunzător înainte de utilizare. Utilizarea unui încărcător incompatibil poate duce la supraîncălzirea sau deteriorarea acumulatorului, ceea ce poate provoca supraîncălzire, scurgeri sau chiar explozie. Utilizarea unei alte surse de alimentare pentru încărcarea acumulatorului poate duce la accidente și vătămări.
- ◆ Curățați cu regularitate freza conform indicațiilor producătorului. Acest lucru include îndepărtarea prafului și a resturilor din orificiile de ventilație și asigurarea lubrifierii corespunzătoare a tuturor părților mobile. Întreținerea necorespunzătoare poate duce la performanțe reduse ale uneltei, supraîncălzire sau defecțiuni neașteptate, generând riscuri de siguranță în timpul utilizării.
- ◆ Fiți mereu conștienți de mediul în care lucrați și de prezența altor persoane atunci când utilizați freza. Asigurați-vă că în spațiul de lucru nu se află obiecte străine și că persoanele din jur păstrează o distanță sigură. Nerespectarea acestor măsuri poate duce la răni accidentale ale utilizatorului și altor persoane mai ales dacă unealta este scăpată sau apare un recul neașteptat.
- ◆ Nu încercați niciodată să modificați unealta. Alterarea acesteia poate compromite funcțiile de siguranță, crescând riscul de rănire sau deteriorare. Modificările pot anula garanția producătorului și poate face unealta să funcționeze necorespunzător. Utilizați întotdeauna unealta conform instrucțiunilor producătorului.
- ◆ Asigurați-vă că unealta este oprită înainte de a instala acumulatorul sau de a o conecta la sursa de alimentare. Activarea accidentală în acest moment poate provoca vătămări grave, mai ales dacă unealta este aproape de corpul dumneavoastră sau de o altă persoană. Pornirea intenționată poate deteriora piesa de lucru.
- ◆ Dacă freza atinge cabluri ascunse sau propriul cablu, părțile metalice expuse ale uneltei pot fi electrificate, provocând șoc electric utilizatorului. Țineți întotdeauna unealta de suprafețele de prindere izolate pentru a evita electrocutarea.
- ◆ Când folosiți freza, țineți corpul departe de suprafețe împănate, cum ar fi țevi, radiatoare sau aparate electrocasnice. Acest lucru reduce riscul de șoc electric în cazul unui scurtcircuit accidental.
- ◆ Nu utilizați freza în condiții de umiditate sau în medii umede pentru a preveni electrocutarea sau scurtcircuitul. Unealta trebuie folosită în medii uscate, iar dacă este necesar să le utilizați în exterior, luați măsuri de precauție suplimentare.
- ◆ Înainte de fiecare utilizare, efectuați o verificare a funcțiilor pentru a vă asigura că toate mecanismele de siguranță funcționează în mod corect. Acest lucru include testarea comutatorului de pornire, a controlului vitezei și a oricăror alte funcții. Mecanismele și elementele de control defecte pot duce la accidente, astfel orice problemă trebuie remediată înainte de utilizare.
- ◆ Mențineți mereu o poziție stabilă și mențineți echilibrul atunci când folosiți freza. Întinderea excesivă poate duce la pierdere de echilibru și a controlului, crescând riscul de accidente sau de recul al uneltei.
- ◆ Dacă utilizați un încărcător sau o altă unealtă care se conectează la sursa de alimentare, inspectați regulat cablul de alimentare. Înlocuiți imediat cablurile sau acumulatorii deteriorați pentru a preveni situațiile periculoase cum ar fi electrocutarea, incendiul sau explozia. Acumulatorii deteriorați trebuie eliminați conform legislațiilor locale.
- ◆ Asigurați-vă că orificiile de ventilație ale frezei nu sunt blocate în timpul funcționării. Ventilația obstrucționată poate provoca supraîncălzirea uneltei ceea ce poate duce la deteriorarea motorului sau la incendiu. Curățarea regulată a acestor orificii este esențială pentru menținerea siguranței în utilizare.
- ◆ Dacă trebuie să folosiți încărcătorul sau orice sursă de alimentare, mai ales în medii umede, asigurați-vă că acestea sunt protejate de un Dispozitiv cu Curent Rezidual (RCD) cu un curent rezidual nominal de 30 mA sau mai puțin. Acest dispozitiv poate reduce riscul de electrocutare în caz de defecțiune.

ALIMENTARE

Asigurați-vă că unealta este alimentată de acumulatori Procraft 20V (2 Ah, 4 Ah sau 8 Ah), precum este specificat pe eticheta de identificare. Utilizarea oricărui alt acumulator poate deteriora unealta și afecta performanța acesteia. Unealta a fost concepută să funcționeze cu acumulatori reincărcabili litiu-ion Procraft 20V, oferind putere constantă și fiabilă.

esteopritășiîndepărtațiacumulatorulpentru evitapornireaccidentală.

◊ Reglați diametrul dorit prin ajustarea distanței dintre bit și orificiu, apoi fixați ghidajul strângându-l ușor cu piulița fluture.

Îndepărtareacumulatorului

Pentru scoaterea acumulatorului apăsați butonul de pe partea frontală a cutiei pentru acumulator și, simultan, îndepărtați acumulatorii din unealtă.

Notă: Ghidajul nu permite tăierea cercurilor cu raze între 172 mm și 186 mm.

Instrucțiuni pentru încărcarea acumulatorului

Încărcătorul pentru această unealtă are un design de tip plug-in, unde mufa de încărcare se introduce în portul de încărcare al acumulatorului. Încărcătorul este prevăzut cu două indicatoare roșu și verde. Indicatorul roșu arată că încărcarea este în curs, în timp ce indicatorul verde indică faptul că încărcarea este completă. Acumulatorul poate avea, de asemenea, un indicator de încărcare cu LED-uri (2) pentru a afișa nivelul de încărcare. Pentru a verifica nivelul de încărcare, apăsați butonul de verificare a încărcării (1) de pe acumulator.

- ◊ 1 LED: 25% încărcat
- ◊ 2 LED-uri: 50% încărcat
- ◊ 3 LED-uri: 75% încărcat
- ◊ 4 LED-uri: încărcat

complet Instrucțiuni pas cu

pas:

1. Conectați încărcătorul la priză.
2. Introduceți mufa de încărcare în portul de încărcare al acumulatorului.
3. Verificați starea încărcării. Indicatorul roșu se va aprinde, indicând că acumulatorul se încarcă.
4. Când acumulatorul este complet încărcat, se va aprinde indicatorul verde.
5. După finalizarea încărcării, deconectați încărcătorul de la acumulator și apoi de la priză.
6. Verificați nivelul de încărcare al acumulatorului (opțional)

Apăsați butonul de verificare a încărcării (1) de pe acumulator (8) pentru a vedea nivelul de încărcare afișat de LED-urile acumulatorului (2).

Instalarea acumulatorului

Aliniați acumulatorul în canalul / fanta de pe unealtă și apăsați în poziție (8) până se blochează și face clic.

Instalarea sau îndepărtarea bitului frezei

IMPORTANT: Nu strângeți piulița collet fără a introduce bitul. Conul collet se poate sparge.

1. Introduceți bitul complet în conul collet (6).
2. Strângeți bine piulița collet cu ajutorul celor două chei.
3. Pentru a îndepărta bitul, urmați procedura de instalare în ordine inversă.

Utilizarea ghidajului paralel (Accesoriu opțional) (Figura 2 b, c)

1. Montați ghidajul paralel pe suport strângându-l ușor cu piulița fluture.
2. Introduceți suportul de ghidaj în orificiile de pe freză sau pe baza de imersie, apoi strângeți ușor uruburile fluture.
3. Slăbiți piulița fluture pe ghidaj pentru a ajusta distanța dintre freză și ghidaj.
4. După ce ați stabilit distanța dorită, strângeți piulița fluture pentru a fixa ghidajul.
5. Deplasați unealta de-a lungul piesei de lucru, menținând ghidajul paralel cu marginea. Dacă distanța dintre marginea piesei de lucru și poziția de tăiere este prea mare sau dacă marginea nu este dreaptă, ghidajul nu poate fi utilizat. În astfel de cazuri, fixați o placă dreaptă pe piesa de lucru și folosiți-o ca ghidaj. Deplasați freza conform direcției corecte de frezare.

Utilizarea ghidajului paralel pentru curcircular (Figura 2a)

Pentru tăierea cercuri:

- ◊ Asamblați ghidajul conform instrucțiunilor pentru tăieturi circulare. Acest ghidaj permite tăierea cercurilor cu o rază între 70 mm și 221 mm.
- ◊ Pentru cercuri cu diametrul între 121 mm și 221 mm, ajustați ghidajul după cum este ilustrat în Figura 2a.
- ◊ Pentru cercuri cu diametrul între 70 mm și 121 mm, montați ghidajul pe suport astfel încât orificiul să fie mai aproape de freză.

- ◇ Introduceți în cui cu un diametru a mic de 6 mm în orificiul central pentru a fixa ghidajul în centrul cercului de tăiat.
- ◇ Rotiți unealta în sensorul pentru a tăia cercul.

Această metodă permite tăieturii circulare precise în intervalul de raze specificat, oferind flexibilitate în procesul de lucru.

Utilizarea ghidajului șablon (Accesorii opționale) (Figura 2, d, e)

Ghidajul șablon permite realizarea tăieturilor repetitive folosind șablonul pre-fabricat.

Pentru frezași baza înclinată:

1. Îndepărtați placă de bază: Slăbiți șuruburile de pe placă de bază și scoteți-o de pe baza frezei.
2. Montați ghidajul șablon: Așezați ghidajul pe placă de bază, apoi fixați din nou placă de bază prin strângerea șuruburilor.

Pentru baze de imersie:

1. Slăbiți șuruburile: Slăbiți șuruburile din apropierea orificiului bazei și scoteți-le.
2. Montați ghidajul șablon: Așezați ghidajul pe bază și fixați șuruburile la loc.

Utilizarea unei șablone:

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

Plasați unealta pe șablon și deplasați-o astfel încât ghidajul șablon să variază de sarcini.

2. Introduceți unealta în baza înclinată aliniind canalul de pe unealtă cu proeminența de pe baza înclinată.
3. Închideți maneta de blocare.
4. Pentru a scoate baza, urmați procedura de instalare în ordine inversă.

Utilizarea unei unealte pe baza înclinată

1. Ajustarea unghiului de înclinare: Slăbiți șuruburile, setați unealta la unghiul de înclinare dorit, apoi strângeți șuruburile pentru a fixa bine unealta.
2. Pregătirea ghidajului: Fixați ferm o scândură dreaptă pe piesa de lucru pentru a folosi ca ghidaj pentru baza înclinată.
3. Utilizarea unelei: Deplasați unealta în direcția corectă, permițând bazei înclinate să urmeze ghidajul fără probleme, asigurând o șanfrână precisă.

Utilizarea plăcilor de bază

Pentru a schimba plăcile de bază între baza înclinată și baza frezei, puteți scoate cu ușurință placa de bază de pe baza înclinată și o puteți atașa la baza frezei. Această flexibilitate vă permite să utilizați aceeași placă de bază pentru ambele baze, în funcție de necesitățile dvs. De asemenea, puteți lua o placă de bază rotundă de la freza standard și să o atașați la baza înclinată. Acest lucru îmbunătățește versatilitatea unelei, permițându-vă utilizați diferite configurații pentru o gamă variată de sarcini.

Instalarea sau îndepărtarea bazei de imersie

1. Deschideți maneta de blocare a bazei de imersie.
2. Introduceți unealta complet în baza de imersie aliniind canalul de pe unealtă cu proeminența de pe bază.
3. Închideți maneta de blocare.
4. Pentru a scoate baza, urmați procedura de instalare în sens invers.

Utilizarea unei unealte pe baza de imersie

În timpul utilizării, țineți întotdeauna mânerul cu ambele mâini pentru a menține controlul. Folosiți unealta în același mod ca și cu o bază standard.

Funcționarea motorului

Unealta are 2 butoane de control (3): un buton de blocare/deblocare și un buton de pornire/oprire.

Pornire/Oprire

- ◇ Apăsăți butonul de blocare/deblocare. Unealta va intra în modul de așteptare.
- ◇ Pentru a porni unealta, apăsați butonul de pornire/oprire când unealta se află în modul de așteptare.
- ◇ Pentru a opri unealta, apăsați din nou butonul de pornire/oprire. Unealta va reveni în modul de așteptare.
- ◇ Pentru a opri complet unealta, apăsați butonul de blocare/deblocare în modul de așteptare.
- ◇ Dacă unealta rămâne inactivă timp de 10 secunde în modul de așteptare, aceasta se va opri automat.

Direcțiile frezare

Atunci când folosiți o freză, este important să deplasați unealta în direcția corectă, în funcție de rotația bitului.

1. Rotația bitului în sens orar (Standard): Bitul se rotește în sens orar (văzut de sus). În acest caz, unealta trebuie deplasată în sens antiorar de-a lungul marginii piesei de lucru, dacă lucrați pe marginea exterioară. Aceasta este cunoscută sub numele de frezare convențională și oferă o utilizare mai sigură și mai controlată, deoarece bitul taie în material, în loc să fie tras din acesta.
 2. Pentru tăieturi interne (de exemplu, contururi interioare): Unealta trebuie deplasată în sens orar pentru a asigura o frezare convențională în interiorul piesei de lucru.
 3. Când folosiți o bază înclinată sau un șablon: Deplasați întotdeauna unealta în direcția opusă rotației bitului pentru a menține controlul și precizia în frezare.
- Dacă deplasați freza în direcția greșită, acest lucru poate duce la mișcări necontrolate ale unelei, și poate provoca vătămări.
- Important:** Frezarea convențională (deplasarea unelei în direcția opusă rotației bitului) este întotdeauna preferabilă pentru majoritatea operațiilor.

Selectorul de viteză

Selectorul de viteză (10) de pe unealta dumneavoastră vă permite să ajustați viteza motorului în șase trepte distincte, de la 16.000 la 35.000

rotații pe minut (RPM). Această ajustare în trepte oferă un control precis

asupra vitezei, facilitând adaptarea performanțelor la diferite materiale și operațiuni de tăiere.

Pentru a regla viteza, rotiți selectorul de setare a dorită. Setările inferioare, între 1 și 3, sunt ideale pentru materiale mai dure sau atunci când este nevoie de mai mult control în timpul operațiilor brute. Setările superioare, de la 4 la 6, sunt potrivite pentru lucrări detaliate și pentru tăierea materialelor moi.

Important! Nu încercați să setați viteza în afara intervalului marcat de la 1 la 6. Fortarea selectorului dincolo de aceste setări poate duce la funcționarea necorespunzătoare a unelei, supraîncălzirea motorului și chiar la deteriorarea frezei. Pentru o utilizare sigură și eficientă, asigurați-vă întotdeauna păstrarea selectorului în limitele specificate.

Adâncimea de tăiere

Baza frezei

Puteți ajusta adâncimea de tăiere în funcție de necesitățile dumneavoastră.

1. Deschideți maneta de blocare (4): Începeți prin a elibera maneta de blocare.
2. Ajustați adâncimea de tăiere: Mișcați baza unelei în sus sau în jos rotind șurubul de reglare situat sub maneta până ajungeți la adâncimea dorită.
3. Blocați maneta: După ce ați setat adâncimea, închideți ferm maneta de blocare. Dacă este nevoie de fixare suplimentară, ajustați piulița hexagonală de pe manetă. Rotiți piulița în sens orar pentru a o strânge mai bine sau în sens antiorar pentru a o slăbi.

Important: Evitați strângerea excesivă, deoarece acest lucru ar putea deteriora uneala. Totuși, asigurați-vă că maneta este strânsă în mod corespunzător pentru a preveni slăbirea acesteia, ceea ce ar duce la pierderea controlului în timpul utilizării.

Baza de imersie

Pentru a ajusta adâncimea de tăiere cu baza de imersie:

1. Poziționați unealta pe suprafața plană și stabilă.
2. Selectați șurubul de limitare: Rotiți baza limitatorului pentru a ajunge la poziția dorită.
3. Slăbiți piulița de fixare a tijei de limitare: Slăbiți piulița care fixează tijă de limitare. În timp ce apăsați butonul de avansare, trageți tijă de limitare în sus.
4. Coborâți unealta: Apăsați unealta în jos până când vârful bitului atinge suprafața plană, apoi fixați unealta prin rotirea manetei de fixare.
5. Aliniați tijă de limitare: Apăsați tijă de limitare în jos, în timp ce apăsați butonul de avans, până când aceasta atinge șurubul de limitare.
6. Setarea indicatorului de adâncime: Glisați indicatorul de adâncime astfel încât să se alinieze cu "0".
7. Ajustați adâncimea de tăiere: Pentru a seta adâncimea de tăiere, trageți în sus tijă de limitare, apăsând în același timp butonul de avansare.
8. Reglarea fină a adâncimii de tăiere: Pentru a ajusta în mod precis, rotiți selectorul de pe tijă de limitare la "0".
9. Ajustați adâncimea: Rotiți capul tijei de limitare pentru a atinge adâncimea dorită. Rotiți în sens antiorar pentru a crește adâncimea și în sens orar pentru a o micșora.
10. Strângeți piulița de fixare a tijei de limitare: Odată ce adâncimea este setată, strângeți bine piulița de fixare.
11. Eliberați maneta de fixare în final, eliberați maneta de fixare pentru a finaliza ajustarea.

MENTENANȚĂ

Întotdeauna, înainte de a efectua lucrări de mentenanță preventivă, asigurați-vă că unealta este oprită și acumulatorul este îndepărtat.

După fiecare utilizare, ștergeți unealta cu o cârpă curată și uscată pentru a îndepărta praful, resturile și orice reziduu. Acordați atenție specială fanțelor de ventilație pentru a preveni blocajele care ar putea provoca supraîncălzirea.

Verificați periodic pentru orice semne de uzură sau deteriorare, în special la părțile mobile, cum ar fi collet-ul, plăcile de bază și cablul de alimentare. Pentru o utilizare sigură și eficientă, înlocuiți imediat piesele uzate sau deteriorate.

Asigurați-vă că bitul și collet-ul sunt curate și bine strânse înainte de fiecare utilizare. Un bit slăbit poate cauza vibrații și poate deteriora unealta sau piesa de lucru.

Când nu este utilizată, depozitați unealta într-un mediu uscat și fără praț. Folosiți husa furnizată sau un spațiu de depozitare dedicat pentru a o proteja de deteriorările fizice.

Pentru o funcționare sigură a unelei, reparațiile, întreținerea și ajustările trebuie efectuate în centre de deservire autorizate, folosind doar piese de

schimb și accesorii originale.

PROTECȚIA MEDIULUI ÎNCONJURĂTOR

Pentru protejarea mediului înconjurător, unelte electrice, acumulatori, accesorii și ambalaje ar trebui să fie predate pentru reciclare ecologică. Nu eliminați unelte electrice și acumulatorii împreună cu gunoierii menajeri!

Pentru protejarea mediului înconjurător, este necesar să eliminați bateriile utilizate, mai ales, baterie cu litiu, în mod corespunzător. Pentru a elimina corespunzător, desfaceți baterie complet atunci când lucrați cu dispozitivul, scoateți-o, apoi înfășurați bornele folosind o bandă izolantă pentru a evita scurtcircuitul. Nu se poate dezambla baterie și elimina părțile ei. Eliminați în locuri special destinate acestui lucru.

Numa pentru țările UE:

În conformitate cu Directiva Europeană 2012/19/UE, despre dispozitivele electrice și electronice utilizate și legislația națională în vigoare, precum și în conformitate cu Directiva Europeană 2006/66/EC, baterii și dispozitivele electronice utilizate sau care au ajuns la sfârșitul ciclului lor de viață sunt supuși colectării pentru reciclare ecologică.

Dacă sunt eliminate în mod necorespunzător, dispozitivele electrice și electronice pot avea un efect dăunător asupra mediului înconjurător și sănătatea umană datorită prezenței posibile a substanțelor periculoase în ele.

TRANSPORTARE

Accumulatorii litiu-ion sunt supuse cerințelor pentru transportarea mărfurilor periculoase. Bateriile pot fi transportate de utilizator prin transport rutier fără de a fi nevoie de respectarea unor regulamente suplimentare. Atunci când se transportă cu implicarea terților (de exemplu: prin avion sau expeditor de transport), trebuie să fie respectate cerințe speciale pentru ambalarea și marcare. În acest caz, la pregătirea mărfii pentru transport, este necesară participarea unui expert de mărfuri periculoase.

Montați bateria doar cu carcasa intactă. Închideți bornele deschise și împachetați bateria astfel încât să nu se miște în interiorul ambalajului. Verificați și respectați cerințele naționale suplimentare.

HUJ MAGYAR AKKUMULÁTOR MŰRŐGÉP POB24 HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

MŰSZAKI ADATOK

Modell	POB24
Motor típusa	Kefenélküli
Névleges feszültség (V állandó áramú)	20
Üresjárati fordulatszám (per c)	16 000 - 35 000
Fordulatszár beállítása	1-6
Kompatibil befogópatrona (mm)	6,8
Az EN 62841-2-17 szabvány szerint meghatározott zajkibocsátási paraméterek:	
Hangnyomás szint (dB (A))	$L_{pA} = 90,97$
Mért hangteljesítményszint (dB (A))	$L_{WA} = 101,97$
Mérsélt bizonytalanság K (dB (A))	K=3
Az EN 62841-2-17 szabvány szerint meghatározott általános rezgésszint és K mérsélt bizonytalanság	
Rezgésszint (m/s^2)	ah=3,090
Mérsélt bizonytalanság (m/s^2)	K=1,5
Védetlomszint	IPX0
Érintésvédelmi osztály	III
Súly (EPTA) (4Ah akkumulátorral együtt) (kg)	2
Szerszám súly (akkumulátor nélkül) (kg)	1,1
Súly (tartozékokkal együtt) (kg)	5,1

Affiumulátor	
Feszültség(V állandóáramú)	20
Akkumulátortípusa	Li-ion
Kapacitás(Ah)	4,0
Töltő	
Bemeneti feszültség (V, váltakozó áramú) Frekvencia(Hz)	220-240/50
Teljesítmény(W)	45
Kimenetfeszültség(V, állandóáramú)	20
Kimenetáram(A)	1,8
Érintésvédelmi osztály	II

FIGYELMEZTETÉS: A bejelentett rezgés- és zajszintek megfelelnek a szerszám fő alkalmazási területeinek. Ha azonban a szerszámot más célokra, más tartozékokkal vagy rossz műszaki állapotban használják, a zaj- és rezgésszintek eltérhetnek. Ez jelentősen növelheti hatásszintet a munka teljes időtartama alatt. A zaj- és rezgésszintek az elektromos szerszám használati módjától függően változhatnak, és meghaladhatják a jelen használati útmutatóban megadott szinteket. Ezek a zaj- és rezgésszintek felhasználhatók az egyik szerszám másikkal történő összehasonlítására és a hatásszint előzetes értékelésére. A terhelés pontos becslésénél figyelembe kell venni azokat az időtartamokat is, amikor a szerszám le van állítva vagy működik, de nincs használatban. Ez jelentősen csökkentheti teljes terhelést munkaidő alatt. Határozzon meg a kezelő védelmére irányuló további biztonsági intézkedéseket, mint például a szerszám és a tartozékok karbantartása, kézmelegítés, a hallásvédelem használata és a munkafolyamatok megszervezése.

AZ ALKATRÉSZE LEÍRÁS/ (*KÉF 1)

- | | |
|---|-------------------------|
| 1. Akkumulátor töltöttségi szintjének ellenőrzésére való gomb | 6. Befogópatron |
| 2. Akkumulátor töltöttségjelzője | 7. Alaplap |
| 3. Vezérlőpanel | 8. Akkumulátor |
| 4. Reteszeldőkar | 9. Motorház |
| 5. Mélységiskála | 10. Sebesség szabályozó |

SZÁLLÍTÁSI KÉSZLET TARTALMA *

POB24BB	POB24-1BF
Manual	Manual
Cordlessrouter	Cordlessrouter
Routerbase	Routerbase
Routerguide(guidewheel)	Routerguide(guidewheel)
Collet6 mmwithnut	Collet6 mmwithnut
Collet8 mmwithnut	Collet8 mmwithnut
Wrench	Wrench 2 db.
Parallelguidewithholder	Parallelguidewithholder
Dustcover	Dustcover- 3 db.
	Battery20V4.0Ah
	Charger
	Tiltbase
	Plungebase
	Templatguide- 2 db.
	Bag

* Kérjük, figyeljen arra, hogy a szállítási készlet tartalma a vásárlás országától függően változhat. A szállítási készlet tartalmával kapcsolatos konkrét információkért forduljon a helyi forgalmazókhoz.

A Procraft POB24 kefe nélküli akkumulátoros marógép egy nagy teljesítményű és sokoldalú eszköz, amely ideális hobbi-barátok és szakemberek számára egyaránt. A 20 V-os, 4 Ah-s akkumulátorral van felszerelve, 16 000 és 35 000 ford./percközött beállítható fordulatszámmal a különféle anyagokon végzett precíziós munkavégzéshez alkalmas.

A marógépkét kiegészítő alappalvan felszerelve egy merülőalappal

A készlet 6 mm-es és 8 mm-es befogópatronokat is tartalmaz, amelyek lehetővé teszik a különböző típusú marószerszámok használatát. A kompakt és ergonomikus Procraft POB24 rugalmasságot és könnyű kezelhetőséget kínál, így ideális az asztalos munkák széles skálájához.

tartsa erősen a szerszámot,

BIZTONSÁC ELŐÍRÁSOK

VIGYÁZAT! Ismerkedjen meg az adott elektromos géphez mellékelt összes biztonságifelvezetési utasítással, ábrával és műszaki adattal. Az összes alábbi utasítás be nem tartása áramütéshez (vagy súlyos testi sérüléshez) vezethet.

Őrizze meg az összes figyelmeztetést és utasítást a későbbi hivatkozás céljából.

Az ezekben a figyelmeztetésekben szereplő „elektromosság” vagy „elektromos szerszám” kifejezés az Ön vezetékes elektromos gépre vagy akkumulátoros vezetékel nélküli elektromos gépre vonatkozik.

JELKÉPEI ÉS SZIMBÓLUMOK

Mindig viseljen védőszemüveget ez védia szemet a részecskéktől és a fűrészporthól.



Viseljen porvédő maszkot: ez megakadályozza a farészecskék belélegzését.



Viseljen fülvédőt ez védia hallását a túlzott zajtól.



Olvassa el a használati útmutatót.



Általános veszélyjelzés.



A vonatkozó Európai irányelvek alapvető biztonsági előírásainak való megfelelés.



Eurázsiai megfelelőségjel.



Ukrán megfelelőségjel.

- ◊ Mindig viseljen védőszemüveget vagy a biztonsági előírásoknak megfelelő szemüveget, hogy megvédje a szemét a repülő törmeléktől. Viseljen hallásvédőt is, hogy megvédje a fülét a magas szintű, való tartós kitettségtől. A védőfelszeretések megfelelő használatának elmulasztása súlyos sérülésekhez vezethet, beleértve szemkárosodást vagy a hallásvesztést, amely maradandó is lehet.
- ◊ A marógép használata előtt mindig győződjön meg arról, hogy a munkadarab biztonságosan rögzítve van vagy más módon stabilizálva van. A rögzítetlen munkadarab váratlanul elmozdulhat, ami a szerszám feletti irányítás elvesztéséhez és esetleg súlyos sérüléshez vagy a munkadarab károsodásához vezethet. Az irányíthatatlan működés vágásokhoz, vágási sérülésekhez vezethet, vagy akár veszélyes lövedékké váló szerszámot eredményezhet.
- ◊ Minden használat előtt ellenőrizze a marógépet, hogy nincs-e rajta sérülés vagy kopás, például repedés vagy lepattanás. A sérült marógép használata ahhoz vezethet, hogy az működés közben eltörhet, ami azzal a veszéllyel jár, hogy a törmelék a kezelőre csapódik, és súlyos sérülést okozhat. Ezenkívül a kiegyensúlyozatlan marógép túlzott vibrációt okozhat, ami a szerszám feletti irányítás elvesztéséhez vezethet, és növeli a sérüléskockázatát.
- ◊ Mindig a gyártó által kifejezetten az Ön marógépmodelljéhez ajánlott tartozékokat használja. A nem megfelelő vagy nem kompatibilis tartozékok használata csökkentheti a teljesítményt, károsíthatja a szerszámot és növelheti a sérülés kockázatát. Előfordulhat, hogy a nem ajánlott tartozékok nem rögzíthetők biztonságosan, ami olyan potenciális veszélyeket eredményezhet, mint a repülő törmelék vagy a tartozék leválása használat közben.
- ◊ Tartsa távol a kezét, ujjait és egyébtestrészeit a vágási területtől és a forgó marótól. Még egy pillanatnyi figyelmetlenség is súlyos sérülést okozhat, beleértve a mély vágásokat vagy amputációt. Mindig használja a szerszám fogantyúit, és

KÜLÖNLEGES BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK AZ AKKUMULÁTOROS MARÓGÉPHEZ

hogy megőrizze a szerszám feletti irányítást és elkerülje a vágóélekárosíthatja, való véletlen érintkezést.

- ◊ Ne használja a marógépet olyan helyen, ahol rossz a szellőzés, ahol gázok, szellőzés, vagy vezetőkékek, a szerszám csupasz fém részei feszültség alá kerülhetnek, ahol gyúlékony por, gázok vagy gőzök lehetnek jelen. A marógép motorja szikrákat generálhat, amelyek meggyújthatják a gyúlékony anyagokat, ami robbanáshoz vagy tűzhez vezethet. Mindig gondoskodjon a munkaterület jó szellőzéséről a por és a gőzök felhalmozódásának elkerülése érdekében.
- ◊ Mindig vegye ki az akkumulátort a marógépből, ha nem használja, illetve karbantartáskor vagy tartozékok, például vágóeszközök cseréjekor. Ez megakadályozza a szerszám véletlen beindítását, ami súlyos sérülésekhez vezethet. A váratlan beindítása szerszám feletti irányítást elvesztéséhez és súlyos sérülésekhez vezethet, ha a maróbeádkad vagy a test bármely részéhez közel kerül.
- ◊ A munkaterületet tartsa tisztán és törmeléktől mentesen, beleértve a fűrészporthoz és a nyesedéket. A zsúfolt területek botlásveszélyt okozhatnak, vagy megzavarhatják a szerszám működését, növelve a balesetek kockázatát. A fűrészporthoz és egyéb törmelék a vágási területre való rálatást is akadályozhatja, ami hibához és esetlegessérülésekhez vezethet.
- ◊ Visszarúgás akkor következik be, amikor a marógép hirtelen leáll, és a kezelő felé tolódik. A visszarúgás kockázatának minimalizálása érdekében mindig a forgás irányával ellentétesen vezesse be a marógépet a munkadarabba. Visszarúgás bekövetkezése esetén, a szerszámot vagy a munkadarabot ért hirtelen rántás súlyos sérüléshez vezethet. Az erős fogás és a helyes előtolási irány használata kulcsfontosságú intézkedések a veszély megelőzésére.
- ◊ Használat után tárolja a marógépet biztonságos, száraz helyen, amely hozzáférhetetlen gyermekek és illetéktelen személyek számára. A nem megfelelő tárolás jogosulatlan használatához vezethet, ami sérülést vagy a szerszám károsodásához eredményezheti. Ezenkívül a nedvesség vagy a zord környezetnek való kitettség korróziót vagy a szerszám elektromos alkatrészeinek károsodását okozhatja, ami veszélyezteti a szerszám biztonságát és teljesítményét.

BIZTONSÁG UTASÍTÁSOK MINDEK MŰVELETÉHEZ

- ◊ Minden használat előtt gondosan ellenőrizze a szerszámot, hogy nincs-e rajta sérülés vagy kopás. Győződjön meg arról, hogy minden csavar meg van húzva, és az akkumulátor megfelelően van behelyezve. A sérült szerszám használata meghibásodásokhoz vezethet, ami növeli a balesetek kockázatát. Ezen ellenőrzések elmulasztása súlyos sérülésekhez vezethet a szerszám váratlan meghibásodása vagy az irányítás elvesztése miatt.
- ◊ Ne terhelje túl a szerszámot olyan feladatok elvégzésével, amelyek nem szánták. A túlterhelés a szerszám túlmelegedését okozhatja, ami tűzhez vagy motor károsodásához vezethet. Emellett megnehezítheti a szerszám kezelését, ami növeli a balesetek és sérülések valószínűségét.
- ◊ Mindig a gyártó által ajánlott töltőt használja, és használat előtt győződjön meg arról, hogy az akkumulátor megfelelően fel van töltve. Nem kompatibilis töltő használata túltöltheti vagy károsíthatja az akkumulátort, ami túlmelegedést, szivárgást vagy akár robbanást is okozhat. A rosszul feltöltött akkumulátorral végzett szerszámhasználat váratlan leállásokhoz vezethet, ami növeli a balesetek kockázatát.
- ◊ Rendszeresen tisztítsa és karbantartsa a szerszámot a gyártó ajánlásainak megfelelően. Ez magában foglalja a por és a törmelék eltávolítását a szellőzőnyílásokból, valamint az összes mozgó alkatrész megfelelő kenését. A nem megfelelő karbantartás csökkentheti a szerszám teljesítményét, a szerszám túlmelegedéséhez vagy váratlan meghibásodásához vezethet, ami potenciális biztonsági kockázatot jelent a szerszám működése során.
- ◊ A szerszám működtetésekor mindig figyeljen a környezetére és mások jelenlétére. Ügyeljen arra, hogy a munkaterület mentes legyen az akadályoktól, és a közelben tartózkodók biztonságos távolságban legyenek. Ennek elmulasztása az Ön vagy mások véletlen sérüléséhez vezethet, különösen, ha a szerszám leesik vagy váratlanul felpattan.
- ◊ Soha ne próbálja meg semmilyen módon módosítani a szerszámot. A szerszám kialakításának megváltoztatása csökkentheti a biztonsági jellemzőit, növelve a sérülések vagy károsodások kockázatát. A módosítások érvényteleníthetik a gyártó garanciáját, és a szerszám meghibásodásához vagy veszélyes használatához vezethetnek. A szerszámot mindig a gyártó által meghatározott célra használja.
- ◊ Az akkumulátor csatlakoztatásáig vagy töltése előtt győződjön meg arról, hogy a szerszám ki van kapcsolva. Az a folyamat során történő véletlen beindítás súlyos sérüléshez vezethet, különösen, ha a szerszám az Ön teste vagy más személyek közelében van. A véletlen beindítás a munkadarabot vagy a környezetet is

kerülhetnek, és áramütést okozhatnak a kezelőnek. Ezért az áramütés elkerülése érdekében a szerszámot mindig a szigetelt markolatfelületénél fogja meg.

- ◇ A szerszám működtetésekor kerülje a földelt felületekkel, például csövekkel, radiátorokkal vagy készülékekkel való érintkezést. Ez csökkenti az áramütés kockázatát véletlen rövidzárlatesetén.
- ◇ Soha ne használja a szerszámot nedves környezetben, hogy elkerülje az áramütést vagy a rövidzárlatot. A szerszámot száraz környezetben kell használni, és ha kültéren kell használni, tegyen további óvintézkedéseket.
- ◇ Minden használat előtt végezzen működési ellenőrzést, hogy megbizonyosodjon arról, hogy minden kezelőszerv és biztonsági funkció megfelelően működik. Ez magában foglalja a főkapcsoló, a sebességszabályozás és egyéb funkciók ellenőrzését. A hibás kezelőszervek balesetekhez vezethetnek, ezért a szerszám használata előtt minden problémát ki kell küszöbölni.
- ◇ A szerszám használata közben mindig tartson stabil pozíciót és egyensúlyt. Az egyensúly vagy az irányítás elvesztése balesethez vagy a szerszám visszarugasához vezethet.
- ◇ Ha töltőt vagy más, hálózathoz csatlakoztatható eszközt használ, rendszeresen ellenőrizze a tápkábel állapotát. Az áramütés, tűz vagy robbanás veszélyének elkerülése érdekében azonnal cserélje ki sérült vezetékeket vagy akkumulátorokat. A sérült akkumulátorokat helyi előírásoknak megfelelően kell ártalmatlanítani.
- ◇ Ügyeljen arra, hogy a szerszám szellőzőnyílásai ne legyenek elzárva működés közben. Az eltömődött szellőzőnyílások a szerszám túlmelegedéséhez vezethetnek, ami motorkárosodást vagy tüzet okozhat. A szellőzőnyílások rendszeres tisztítása fontos a hűtés hatékonyságának és biztonságának fenntartása érdekében.
- ◇ Ha a töltőt vagy bármilyen más tápegységet kell használni, különösen nedves környezetben, gondoskodjon arról, hogy azt 30 mA vagy annál kisebb névleges hibaáramú védőkapcsolóval (RCD) védje. Ez csökkenti az áramütés kockázatát meghibásodás esetén.

visszajelző kigyullad.

5. A töltésbefejezés után a választás a töltőt az akkumulátorról húzza ki a konnektorból.
6. Ellenőrizze az akkumulátor töltöttség szintjét (kiegészítően). Nyomja meg az akkumulátoron (8) lévő töltésellenőrző gombot (1),

TÁPEGYSÉG

Győződjön meg róla, hogy a szerszámot Procraft 20 V-os akkumulátorok (2 Ah, 4 Ah vagy 8 Ah) táplálják, a címkén feltüntetettnek megfelelően. Bármilyen más akkumulátor használata károsíthatja a szerszámot és ronthatja a működését. A szerszámot arra szánták, hogy Procraft 20 V-os lítium-ion akkumulátorokkal működjön, amelyek stabil és megbízható működést biztosítanak.

SZERSZÁM FELHASZNÁLÁSA

FIGYELEM!

A tartozékok beszerelése vagy eltávolítása előtt győződjön meg arról, hogy a szerszám ki van kapcsolva, és távolítsa el az akkumulátort a véletlen bekapcsolás elkerülése érdekében.

Az akkumulátor eltávolítása

Az akkumulátor eltávolításához nyomja meg az akkumulátoregység elején található gombot, és ezzel egyidejűleg vegye ki az akkumulátort a szerszámból.

Az akkumulátor töltésérőntőzöttség

Ehhez a szerszámhoz való töltő dugós kialakítású, ahol a töltődugót az akkumulátor töltőcsatlakozójába be kell dugni. A töltőnek két visszajelzője van: piros és zöld. A piros visszajelző azt jelzi, hogy a töltés folyamatban van, a zöld pedig azt, hogy a töltés befejeződött. Magán az akkumulátoron lehet LED-ekkel ellátott töltöttségjelző (2), amely töltöttségi szintet mutat. A töltöttségi szint ellenőrzéséhez nyomja meg az akkumulátoron lévő töltésellenőrző gombot (1).

- ◇ 1 LED: 25%-ostöltöttség
- ◇ 2 LED: 50%-ostöltöttség
- ◇ 3 LED: 75%-ostöltöttség
- ◇ 4 LED: teljes töltöttség

Lépésről lépésre történő útmutatás:

1. Csatlakoztassa a töltőt a konnektorhoz.
2. Dugja be a töltődugót az akkumulátor töltőcsatlakozójába.
3. Ellenőrizze a töltés állapotát a piros visszajelző kigyulladás, jelezve, hogy a töltés folyamatban van.
4. Amikor az akkumulátor teljesen feltöltődött, a zöld

Merülőalaplapfelszerelés megváltoztatása

1. Nyissaki a merülőalaplapreteszeldőárját.
2. Helyezze be a szerszámot a merülő alaplapba ütkezésig, a szerszámon lévő hornyot a ferde alaplapon lévő kiemelkedéshez igazítva.
3. Zárjabe a reteszeldőár.
4. Az alap eltávolításához végezze el a beszerelési eljárást fordított sorrendben.

Merülőalaplapállítottszerzőhasználat

Az irányítás fenntartása érdekében működés közben mindig mindkét kezével erősen fogja meg a fogantyúkat. A szerszámot ugyanúgy kezelje, mint a szabványos maróalaplap esetén

Kapcsolásművelet

A szerszám 2 vezérlőgombbal (3) rendelkezik. Zárolás/feloldás gomb és indítás/leállítás gomb.

Be/kiállítás

- ◇ Nyomja meg a zárolás/feloldás gombot. A szerszám készenléti üzemmódba lép
- ◇ A szerszám indításához nyomja meg a Start/Stop gombot, amikor a szerszám készenléti üzemmódban van.
- ◇ A szerszámleállításához nyomja meg újra a Start/Stop gombot. A szerszám visszatér készenléti üzemmódba.
- ◇ A szerszám teljes kikapcsolásához készenléti üzemmódban nyomja meg a lezárás/feloldás gombot.
- ◇ Ha a szerszámot 10 másodpercig mindenféle művelet nélkül készenléti üzemmódban hagyja, automatikusan kikapcsol.

Marásiránya

Amikor a maróval dolgozik, fontos, hogy a szerszámot a maró forgásához képest megfelelő irányba mozgassa.

1. A maró jobb oldali forgása (standard): a maró az óramutató járásával megegyező irányban forog (felülről nézve). Ebben az esetben a szerszámot az óramutató járásával ellentétes irányba kell mozgatni a munkadarab elemén, ha a külső elrendelődik. Ezt ellenirányú marásnak nevezik, és biztonságosabb és irányítottabb működést biztosít, mivel a maró az anyagbabelevág, nem pedig kitépi azt.
2. Belső megmunkálás esetén (például belső kontúr marásakor): A szerszámot az óramutató járásával megegyező irányban kell vezetni, hogy a munkadarab belülről ellenirányú marás biztosítva legyen.
3. Ferde alaplappal vagy sablonnal történő munka esetén: A stabil vezérlés és a megmunkálási pontosság biztosítása érdekében a szerszámot mindig a maró forgásával ellentétes irányban mozgassa.

Ha rossz irányba mozgatja a marógépet, az a szerszám irányíthatatlan mozgásához a megmunkálás minőségének és a sérülések kockázatának növeléséhez vezethet.

Fontos: A legtöbb műveletnél mindig előnyös az ellenirányú marás (a szerszám a maró forgásával ellentétes irányban történő mozgása)

Sebességszabályozás

A szerszám sebességszabályozója (10) lehetővé teszi a motor fordulatszámának hat különböző fokozatban történő beállítását, 16 000 és 35 000 ford./perc között. Ez a lépésbeállítás lehetővé teszi a fordulatszám pontos szabályozását, így a marógép teljesítménye könnyen hozzáigazítható a különböző anyagokhoz és vágási feladatokhoz.

A sebesség beállításához fordítsa a kereket a kívánt pozícióba. Az alacsonyabb, 1-től 3-ig terjedő beállítások ideálisak keményebb anyagokhoz, vagy amikor durva műveleteknél nagyobb kontrollra van szükség. A magasabb, 4-től 6-ig terjedő beállítások részletes munkákhoz és a lágyabb anyagok vágásához alkalmasak.

Fontos! Ne próbálja meg a sebességet a megjelölt 1-től 6-ig terjedő tartományon kívülre állítani. Ha megpróbálja erőltetni a tárcsát ezeken a beállításokon túl, az a szerszám meghibásodásához, a motor túlmelegedéséhez és a marógép esetleges károsodásához vezethet. A biztonságos és hatékony használat érdekében mindig tartsa a szabályozott megadott lépéseken belül.

Marásmélység

Marásialaplap

A marásmélység az igényeinek megfelelően állítható be.

1. Nyissaki a reteszeldőár(4).

2. A kar alatt található beállító csavart fordítva a kívánt mélység felé vagy lefelé a szerszám talpát, amíg el nem éri a kívánt mélységet.

3. Zárja be a reteszelőkart: A mélységbeállításaután szorosan zárja be a reteszelőkart. Ha továbbimeghúzásra van szüksége, állítsa be a karon lévő hatszögletű anyát. Az anya elforgatásával az óramutatójárásával megegyező irányba növelheti a meghúzást, vagy az óramutató járásával ellentétes irányba lazíthatja azt.

Fontos: Kerülje a túlhúzást, mert ez károsíthatja a szerszámot. Ügyeljen azonban arra, hogy a kar megfelelőemeg legyen húzva, nehogy kilazuljon, ami az irányítás elvesztéséhez vezethet működés közben.

Merülőalaplap

A marásmélységbeállítás merülőalaplap segítségével:

1. Helyezze a marófejet a marófejre, stabil felületre.
2. Válassza ki az ütközőcsavart: Forgassa el az ütközőalapot a kívánt ütközőcsavar kiválasztásához.
3. Lazítsa ki az ütközőrudat rögzítő anyát. Az adagológomb megnyomásával a rögzítő hűzzafelfelé az ütközőrudat.
4. Engedje le a szerszámot: nyomja le felé a szerszámot, amíg a maró hegye sík felülethez nem ér, majd rögzítse a szerszámot a reteszelő kar elfordításával.
5. Igazítsa az ütközőrudat: miközben lenyomva tartja az adagológombot, toltja le felé az ütközőrudat, amíg az hozzá nem ér az ütközőcsavarhoz.
6. Állítsa be a mélységjelzőt: mozgassa a mélységjelzőt úgy, hogy az egy vonalban kerüljön a skálán lévő „0” számmal.
7. A marásmélység beállítása: A marásmélység beállításához húzza fel az ütközőrudat miközben lenyomja az adagológombot.
8. A marásmélység finombeállítása: A finombeállításához forgassa a rögzítőrudat rögzítő tárcsát, 0° állásba.
9. Mélység beállítása: forgassa el az ütközőrudat fejét a kívánt mélység eléréséhez. A mélység növeléséhez forgassa az óramutató járásával ellentétes irányba, a mélység csökkentéséhez pedig az óramutatójárásával megegyező irányba.
10. Húzza meg a rögzítőrudat rögzítő anyát. A mélységbeállítás után szorosan húzza meg a rögzítő anyát.
11. Engedje fel a rögzítőkart: Engedje fel a rögzítőkart a beállítás befejezéséhez.

GONDOZÁ ÉS KARBANTARTÁS

A karbantartás elvégzése előtt mindig győződjön meg arról, hogy a szerszámki van kapcsolva és az akkumulátor el van távolítva.

Minden használat után törölje át a szerszámot egy tiszta, száraz ruhával, hogy eltávolítsa a port, a törmelékét és az esetleges maradványokat. Fordítson különös figyelmet a szellőzőnyílásokra, hogy megakadályozza azok eltömődését, ami túlmelegedéshez vezethet.

Rendszeresen ellenőrizze a szerszámot, hogy nincs-e rajta kopás vagy sérülés, különös tekintettel a mozgó alkatrészekre, mint például a befogópatron, az alaplapok és a tápkábel. A biztonságos és hatékony működés érdekében azonnal cserélje ki a kopott vagy sérült alkatrészeket.

Minden használat előtt győződjön meg arról, hogy a befogópatron és a marószerszám tiszta és biztonságosan rögzítve van. A meglazult marószerszám rezgést okozhat, és potenciálisan károsíthatja a szerszámot vagy a munkadarabot.

Használaton kívül a szerszámot száraz, pormentes helyen tárolja. Használja a mellékelt táskát vagy a kijelölt tárolóhelyet a szerszám fizikai sérülésektől való védelmére.

A szerszám biztonságos és megbízható működése érdekében ne feledje, hogy a javítást, karbantartást és beállítást csak hivatalos szervizközpontokban kell elvégezni, kizárólag eredeti pótalkatrészek és fogyóeszközök felhasználásával.

KÖRNYEZETVÉDELEM

Pentru protejarea mediului înconjurător, unelte electrice, acumulatori, accesorii și ambalaje ar trebui să fie preluate pentru reciclare ecologică. Nu eliminați unelte electrice și acumulatori



împreună cu gunoii menajeri!

Pentru protejarea mediului înconjurător, este necesar să eliminați bateriile utilizate, mai ales, baterie cu litiu, în mod corespunzător. Pentru eliminarea corespunzătoare, descărcați baterie complet atunci când lucrați cu dispozitivul, scoateți-o, apoi înfășurați bornele folosind o bandă izolantă pentru a evita scurtcircuitul. Nu se poate dezasambla bateria și elimina părțile ei. Eliminați în locuri special destinate acestui lucru.



NumăpentruțărileUE:

În conformitatecu Directiva Europeană2012/19/EU, și legislaționaliă în vigoare, precumși în conformitatecu Directiva Europeană2006/66/EC pateriși dispozitiveelectroniceutilizate sau care au ajuns la sfârșitul ciclului lor de viață sunt supuși colectării pentru reciclareecologică.

Dacă sunt eliminate în mod necorespunzător, dispozitivele electrice și electronicepot avea un efect dăunător asupra mediului înconjurătorși sănătatea umană datorită prezenței posibile a substanțelor periculoase în ele.

SZÁLLÍTÁS

A lítium-ion akkumulátorokra a veszélyes áruk szállítására vonatkozó követelmények vonatkoznak. Az akkumulátorcsomagokat a felhasználó maga is szállíthatja közúti szállítással anélkül, hogy kiegészítő előírásokra kellene betartania. Harmadik fél bevonásával történő szállításkor vonatkozó repülővel vagy szállítmányozóval) a csomagolásra és a jelölésre vonatkozó speciális előírásokat kell betartani. Ebben az esetben a rakomány szállításra való előkészítéséhez veszélyes árukkal foglalkozó szakértőnek bevonni.

Az akkumulátort csak sértetlen burkolattal szállítsa. Zárja le a nyitott érintkezőket, és csomagolja be az akkumulátort úgy, hogy mozduljon el a csomagolásban. Kérjük, tartsa be az esetleges kiegészítő nemzeti előírásokat is.

Входное напряжение (В переменного тока) Частота (Гц)	220-240/50
Мощность(Вт)	45
Выходное напряжение(В постоянноготока)	20
Выходнойток (А)	1,8
Классзащиты	II

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Заявленные уровни вибрации и шума соответствуют основным областям применения инструмента. Однако, если инструмент используется для других целей, с другими принадлежностями или в плохом техническом состоянии, уровни шума и вибрации могут отличаться. Это может значительно уменьшить уровень воздействия в течение всего рабочего периода. Уровни шума и вибрации будут варьироваться в зависимости от методов использования электроинструмента и могут превышать указанные в этом информационном листе. Эти уровни шума и вибрации могут использоваться для сравнения одного инструмента с другим и для предварительной оценки воздействия. Точная оценка нагрузки также должна учитывать время, когда инструмент выключен или работает, но не используется. Это может значительно снизить общую нагрузку в течение рабочего периода. Определите дополнительные меры безопасности для защиты оператора, такие как: обслуживание инструмента и принадлежностей, согревание рук, использование защиты слуха и организация рабочего процесса.

RU | РУССКИЙ
АККУМУЛЯТОРНЫЙ ФРЕЗЕР
POB24
ИНСТРУКЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	POB24
Тип двигателя	Бесщеточный
Номинальное напряжение(В постоянноготока)	20
Скорость холостого хода (мин ⁻¹)	16000- 35000
Регулировка скорости	1-6
Совместимость цанги (мм)	6, 8
Значения уровня шума определены в соответствии с EN 62841-217:	
Уровень звукового давления (дБ(A)) Измеренный уровень звуковой мощности (дБ(A)) Погрешность K (дБ(A))	L _{ра} =90,97 L _{вкл} =101,97 K=3
Общие значения вибрации погрешность K определены в соответствии с EN 62841-2-17:	
Уровень вибрации (м/с ²) Погрешность K (м/с ²)	ah=3,090 K=1,5
Уровень защиты	IPX0
Класс защиты	III
Вес ЕРТА (с аккумулятором Ач) (кг)	2
Вес инструмент без аккумулятора (кг)	1,1
Вес (включая аксессуары) (кг)	5,1
Аккумулятор	
Напряжение(В постоянноготока)	20
Тип батареи	Литийионный
Емкость(Ач)	4,0
Зарядное устройство	

ОПИСАНИЕ ЧАСТЕЙ (*РИС 1*)

- | | |
|---|--------------------------------|
| 1. Кнопка проверки уровня заряда аккумулятора | 6. Цанговый патрон |
| 2. Индикатор заряда аккумулятора | 7. Опорная плита |
| 3. Панель управления | 8. Аккумулятор |
| 4. Рычаг зажима | 9. Корпус двигателя |
| 5. Шкала глубины | 10. Регулятор скорости |
| | 11. Резиновые вставки для руки |

СОДЕРЖИМО ПСТАВКИ*

POB24VB	POB24-1BF
Инструкция	Инструкция
Аккумуляторный фрезер	Аккумуляторный фрезер
Фрезерная база	Фрезерная база
Направляющая фрезера (направляющий ролик)	Направляющая фрезера (направляющий ролик)
Цанга 6 мм	Цанга 6 мм
Цанга 8 мм	Цанга 8 мм
Ключ	Ключ - 2 шт.
Параллельный порс держателем	Параллельный порс держателем
Пылезащитный кожух	Пылезащитный кожух - 3 шт.
	Аккумулятор POB 4.0 Ач
	Зарядное устройство
	Наклонная опорная плита (база)
	Погружная опорная плита (база)
	Копировальная фольга - 2 шт.
	Сумка

* Пожалуйста, обратите внимание, что содержимое упаковки может отличаться в зависимости от страны покупки. Для получения конкретной информации содержимой в вашей поставке обратитесь к вашему местному дистрибьюторам.

Бесщеточный аккумуляторный фрезер Procraft POB24 – мощный и универсальный инструмент, идеально подходящий как для любителей, так и для профессионалов. Оснащен аккумулятором 20 В, 4 Ач, с регулируемой скоростью от 16 000 до 35 000 об/мин для точной работы с различными материалами.

Фрезер комплектуется двумя дополнительными базами: погружной базой для глубоких резов и угловой базой для фрезерования под углом. В комплект также входят цанги на 6 и 8 мм, что позволяет использовать разные типы фрез. Компактный и

эргономичный Procraft P0B24 обеспечивает гибкость и удобство в работе, что делает его идеальным для широкого спектра столярных задач.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ОСТОРОЖНО! Ознакомьтесь со всеми предупреждениями по безопасности, указаниями, иллюстрациями и техническими характеристиками, предоставленными вместе с данной электрической машиной. Невыполнение всех приведенных ниже указаний может привести к поражению электрическим током и (или) к тяжелому телесному повреждению.

Сохраните все предупреждения инструкции для справки.

Термин «электрическая машина» или «электроинструмент» в этих предупреждениях относится к вашей работающей от сети электрической машине или к аккумуляторной (беспроводной) электрической машине.

включая глубокие порезы или ампутацию. Всегда используйте рукоятки

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СИМВОЛЫ



Всегда надевайте защитные очки - защищают глаза от частиц и опилок.



Носите пылезащитную маску - Предотвращает вдыхание частиц древесины.



Носите защитные наушники - защищают слух от чрезмерного шума.



Прочтите инструкции



Общее предупреждение об опасности



Соответствие основным стандартам безопасности применимых Европейских директив.



Евразийский знак соответствия.



Украинский знак соответствия

ОСОБЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ АККУМУЛЯТОРНОГО ФРЕЗЕРА

- ◇ Всегда надевайте защитные очки или очки, соответствующие стандартам безопасности, чтобы защитить глаза от летящих обломков. Также надевайте средство защиты слуха, чтобы защитить уши от длительного воздействия высокого уровня шума. Несоблюдение правил использования защитного снаряжения может привести к серьезным травмам, включая повреждение глаз или потерю слуха, которые могут быть необратимыми.
- ◇ Перед началом работы с фрезером всегда убедитесь, что заготовка надежно закреплена или стабилизирована другим способом. Незакрепленная заготовка может неожиданно сместиться, что приведет к потере контроля над инструментом и, возможно, к серьезной травме или повреждению заготовки. Неконтролируемая работа может привести к порезам, рваным ранам или даже к превращению фрезера в опасный снаряд.
- ◇ Перед каждым использованием проверяйте фрезу на предмет повреждений или износа, таких как трещины или сколы. Использование поврежденной фрезы может привести к её поломке во время работы и создаст риск попадания обломков в оператора и может вызвать серьезные травмы. Кроме того, несбалансированная фреза может вызвать чрезмерную вибрацию, что ведет к потере контроля над инструментом и увеличивает риск получения травмы.
- ◇ Всегда используйте аксессуары, специально рекомендованные производителем для вашей модели фрезера. Использование неправильных или несовместимых аксессуаров может снизить производительность, повредить инструмент и увеличить риск получения травм. Нерекондованные аксессуары могут быть закреплены ненадежно, что может привести к потенциальным опасностям, таким как разлетение обломков или отсоединение аксессуара во время использования.
- ◇ Держите руки, пальцы и другие части тела подальше от зоны резки и вращающейся фрезы. Даже кратковременная потеря внимания может привести к серьезным травмам,

инструмента и крепко держите его, чтобы сохранять контроль и предотвратить случайный контакт с режущей частью.

- ◇ Не используйте фрезер в местах с плохой вентиляцией или там, где может присутствовать легко воспламеняющаяся пыль, газы или пары. Двигатель фрезера может генерировать искры, которые могут воспалить легко воспламеняющиеся материалы, что может привести к взрывам или пожарам. Всегда обеспечьте хорошую вентиляцию рабочего места, чтобы избежать скопления пыли и дыма.
- ◇ Всегда извлекайте аккумулятор из фрезера, когда он не используется, во время технического обслуживания или при замене аксессуаров, таких как фрезы. Это предотвращает случайный запуск инструмента, который может привести к серьезным травмам. Неожиданный запуск может привести к потере контроля и серьезным травмам, если фреза зацепится или окажется рядом с какой-либо частью тела.
- ◇ Держите рабочее место в чистоте и без мусора, включая опилки и обрезки. Захламленные участки могут стать причиной спотыкания или помешать работе инструмента, увеличивая риск несчастных случаев. Опилки и другой мусор также могут закрыть обзор зоны резки, что приводит к ошибкам и возможным травмам.
- ◇ Отдача возникает, когда фрезер внезапно останавливается и толкается назад в сторону оператора. Чтобы минимизировать риск отдачи, всегда подавайте фрезу в заготовку против направления вращения. В случае отдачи это может привести к серьезной травме из-за резкого толчка инструмента или заготовки. Крепкий захват и использование правильного направления подачи являются ключевыми мерами для предотвращения этой опасности.
- ◇ После использования храните фрезер в безопасном сухом месте, недоступном для детей и неподготовленных людей. Неправильное хранение может привести к несанкционированному использованию, что может вызвать травмы или повредить инструмент. Кроме того, влажность или воздействие агрессивной окружающей среды могут привести к коррозии или повреждению электрических компонентов инструмента, что ставит под угрозу его безопасность и производительность.
- ◇ Перед каждым использованием тщательно осматривайте инструмент на предмет повреждений или износа. Убедитесь, что все винты затянуты, а аккумулятор правильно установлен. Использование поврежденного инструмента может привести к сбоям в работе, что увеличивает риск несчастных случаев. Игнорирование этих проверок может привести к серьезным травмам из-за неожиданного отказа инструмента или потери контроля.
- ◇ Не перегружайте инструмент, пытаясь выполнить задачи, для которых он не предназначен. Перегрузка может вызвать перегрев инструмента, что может привести к возгоранию или выходу из строя двигателя. Это также может затруднить управление инструментом, увеличивая вероятность несчастных случаев и травм.
- ◇ Всегда используйте зарядное устройство, рекомендованное производителем; убедитесь, что аккумулятор заряжен должным образом перед использованием. Использование несовместимого зарядного устройства может привести к перезарядке или повреждению аккумулятора, что может вызвать его перегрев, утечку или даже взрыв. Эксплуатация инструмента с плохо заряженным аккумулятором может привести к неожиданному отключению, что увеличивает риск несчастных случаев.
- ◇ Регулярно очищайте и обслуживайте инструмент в соответствии с рекомендациями производителя. Это включает удаление пыли и мусора из вентиляционных отверстий и обеспечение надлежащей смазки всех движущихся частей. Плохое обслуживание может снизить производительность инструмента, привести к перегреву или неожиданному выходу из строя, создавая потенциальную угрозу безопасности во время работы.
- ◇ Всегда следите за своим окружением и присутствием других людей при работе с инструментом. Убедитесь, что рабочая зона свободна от препятствий, а посторонние лица находятся на безопасном расстоянии. Несоблюдение этих требований может привести к случайным травмам вас или других, особенно если инструмент упадет или неожиданно отскочит.
- ◇ Никогда не пытайтесь каким-либо образом модифицировать инструмент. Изменение конструкции инструмента может нарушить его функции безопасности, что увеличивает риск травмы или повреждения. Модификации могут аннулировать гарантию производителя и привести к неисправности инструмента или

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВСЕХ ОПЕРАЦИЯХ

сделать его использование опасным. Всегда используйте индикатор может иметь индикатор заряда со светодиодами (2), показывающий уровень заряда. Чтобы проверить уровень заряда, нажмите

- ◇ Перед подключением аккумулятора или его зарядки убедитесь, что инструмент выключен. Случайное включение во время этого процесса может привести к серьезной травме, особенно если инструмент находится рядом с вашим телом или другими людьми. Непреднамеренный запуск также может повредить заготовку или окружающую среду.
- ◇ Если фреза коснется скрытой проводки или собственного шнура, оголенные металлические части инструмента могут оказаться под напряжением и ударить оператора. Поэтому всегда держите инструмент за изолированные захватные поверхности, чтобы избежать поражения электрическим током.
- ◇ При работе с инструментом избегайте контакта с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы или приборы. Это снижает риск поражения электрическим током в случае случайного короткого замыкания.
- ◇ Никогда не используйте инструмент во влажных условиях, чтобы избежать поражения электрическим током или короткого замыкания. Инструмент следует использовать в сухой среде, и если его необходимо использовать на открытом воздухе, примите дополнительные меры предосторожности.
- ◇ Перед каждым использованием проводите функциональную проверку, чтобы убедиться, что все элементы управления и функции безопасности работают правильно. Это включает проверку выключателя питания, контроля скорости и других функций. Неисправные элементы управления могут привести к несчастным случаям, поэтому любые проблемы должны быть устранены перед использованием инструмента.
- ◇ Всегда поддерживайте устойчивое положение и равновесие при работе с инструментом. Потеря равновесия или контроль может привести к несчастным случаям или отдаче инструмента.
- ◇ Если вы используете зарядное устройство или другой инструмент, подключаемый к сети, регулярно проверяйте состояние шнура питания. Немедленно заменяйте поврежденные шнуры или батареи, чтобы избежать риска поражения электрическим током, возгорания или взрыва. Поврежденные батареи должны быть утилизированы в соответствии с местными правилами.
- ◇ Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия инструмента не были заблокированы во время работы. Заблокированные вентиляционные отверстия могут привести к перегреву инструмента, что может привести к повреждению двигателя или возгоранию. Регулярная очистка вентиляционных отверстий важна для поддержания эффективности охлаждения и безопасности.
- ◇ Если необходимо использовать зарядное устройство или любой другой источник питания, особенно во влажной среде, убедитесь, что они защищены устройством защитного отключения (УЗО) с номинальным остаточным током 30 мА или менее. Это устройство снижает риск поражения электрическим током в случае неисправности.

ИСТОЧНИ ПИТАНИЯ

Убедитесь, что прибор питается от батарей Procraft 20 В (2 Ач, 4 Ач или 8 Ач), как указано на маркировочной этикетке. Использование любого другого аккумулятора может повредить инструмент и повлиять на его производительность. Инструмент предназначен для работы с литий-ионными аккумуляторами Procraft на напряжении 20 В, обеспечивающими стабильное и надежное питание.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем устанавливать или снимать аксессуары, убедитесь, что инструмент выключен, и извлеките аккумулятор, чтобы избежать случайного включения.

Снятие аккумулятора

Чтобы извлечь аккумулятор, нажмите кнопку на передней стороне аккумуляторного блока и одновременно извлеките аккумулятор из инструмента.

Инструкции по зарядке аккумулятора

Зарядное устройство для этого инструмента имеет штекерную конструкцию, при которой зарядная вилка вставляется в зарядный порт на аккумуляторе. Зарядное устройство имеет два индикатора: красный и зеленый. Красный индикатор показывает, что идет зарядка, а зеленый индикатор указывает, что зарядка завершена. Сам аккумуля-

кнопку проверки заряда (1) на аккумуляторе.

- ◇ 1 светодиод заряжен 25 %
- ◇ 2 светодиода заряжены 50 %.
- ◇ 3 светодиода заряжены 75 %.
- ◇ 4 светодиода полностью заряжены

Пошаговые инструкции:

1. Подключите зарядное устройство к розетке.
2. Вставьте зарядный штекер зарядного порта на аккумулятор.
3. Проверьте статус зарядки. Загорится красный индикатор, указывающий на то, что аккумулятор заряжается.
4. Когда аккумулятор полностью заряжен, загорится зеленый индикатор.
5. После завершения зарядки отсоедините зарядное устройство от аккумулятора и извлеките из розетки.
6. Проверьте уровень заряда аккумулятора (дополнительно)

Нажмите кнопку проверки заряда (1) на аккумуляторе (8), чтобы посмотреть уровень заряда с помощью светодиодов аккумулятора (2).

Установка аккумулятора

Совместите аккумуляторную батарею с пазом на инструменте, а затем вставьте ее на место (8) до фиксации и щелчка.

Установка и снятие фрезы

Важно: Не затягивайте гайку цанги, не вставляя фрезу. Конус цанги может сломаться.

1. Вставьте фрезу до упора конус цанги (6).
2. Затяните цанговую гайку двумя ключами.
3. Чтобы снять фрезу, выполните процедуру установки в обратном порядке.

Использование параллельного упора (дополнительный аксессуар) (Рисунок 2 б, с)

1. Установите параллельный упор на держатель, затянув барашковую гайку.
2. Вставьте держатель упора в отверстия в фрезерном или погружном основании, затем затяните барашковые болты.
3. Ослабьте барашковую гайку на упоре, чтобы отрегулировать расстояние между фрезой и упором.
4. Как только желаемое расстояние будет достигнуто, затяните барашковую гайку, чтобы закрепить упор.
5. Перемещать инструмент вдоль заготовки так, чтобы упор был заподлицо с боковой стороной. Если расстояние между стороной заготовки и местом резки слишком велико или сторона не прямая, упор использовать нельзя. В таких случаях прижмите заготовку к прямой доске и используйте ее в качестве направляющей. Перемещайте фрезер в соответствии с указаниями правильно направленного фрезера.

Использование параллельного упора для круговой работы (рисунок 2а)

Чтобы вырезать круги:

- ◇ Следуйте инструкциям по сборке для круговой работы. Направляющая позволяет вырезать круги радиусом от 70 мм до 221 мм.
- ◇ Для кругов диаметром от 121 мм до 221 мм установите упор как показано на рисунке 2а
- ◇ Для кругов диаметром от 70 мм до 121 мм установите упор на держателе развернув его в противоположную сторону (отверстие окажется ближе к фрезеру)
- ◇ Выставьте желаемый диаметр в соответствующем диапазоне (меняя расстояние от фрезы до отверстия) и затяните барашек

Примечание: С помощью этой направляющей невозможно вырезать круги радиусом от 172 мм до 186 мм.

- ◇ Вбейте гвоздь диаметром менее 6 мм в центральное отверстие, чтобы закрепить прямую направляющую в центре разрезаемого круга.
- ◇ Поверните инструмент вокруг гвоздя по часовой стрелке, чтобы вырезать круг.

Этот метод обеспечивает точные круглые резы в пределах заданного радиуса, обеспечивая универсальность при выполнении задач.

Использование копировального кольца (дополнительный аксессуар) на инструменте с выступом на наклонном основании. (Рисунок 2 д, е)

Копировальное кольцо позволяет выполнять повторяющиеся вырезы по заранее подготовленным шаблонам.

Для фрезерной наклонной базы

1. Снимите опорную пластину. Ослабьте винты на опорной пластине, а затем снимите опорную пластину с основания триммера.
2. Поместите копировальное кольцо на опорную пластину, а затем снова прикрепите опорную пластину, затянув винты.

Для погружной базы

1. Ослабьте винты возле отверстия на основании и снимите их.
2. Поместите направляющую шаблона на основание и затяните винты обратно.

Использование инструмента с шаблоном. Установите инструмент на шаблон и перемещайте его так, чтобы копировальное кольцо плавно скользило вдоль края шаблона, обеспечивая точность выреза.

Примечание: Фактический размер выреза на заготовке может немного отличаться от размеров шаблона. Эта разница соответствует расстоянию (X) между фрезой и внешним краем копировального кольца. Вы можете рассчитать это расстояние (X) по следующей формуле:

Расстояние (X) = (наружный диаметр копировального кольца - диаметр фрезы) / 2

Замена цанги на вашей фрезере

Выполните следующие действия, чтобы заменить цангу на фрезере.

1. Перед началом работы убедитесь, что фрезер выключен и отсоединен от любого источника питания.
2. Отвинтите и снимите гайку цанги, которая удерживает цангу на месте.
3. Аккуратно вытаскивайте старую цангу из шпинделя. Возможно вам придется слегка пошевелить его, чтобы ослабить хватку.
4. Вставьте новую цангу, соответствующую размеру фрезы, которую вы планируете использовать (6 мм или 8 мм). Убедитесь, что она плотно и правильно сидит внутри шпинделя.
5. Замените гайку цанги и затяните ее, чтобы надежно зафиксировать новую цангу на месте. Убедитесь, что гайка затянута достаточно, чтобы предотвратить соскальзывание цанги во время работы.
6. После замены цанги запустите фрезер без нагрузки, чтобы убедиться, что все закреплено правильно и работает плавно, без чрезмерной вибрации и шума.

Эти действия помогут вам безопасно и эффективно заменить цангу на фрезерном станке, обеспечив правильную и безопасную работу оборудования.

Установка лисня на фрезерной базе

1. Откройте рычаг блокировки (4) основания триммера.
2. Вставьте инструмент в основание фрезера, совместив паз на инструменте с выступом на основании фрезера.
3. Закройте рычаг блокировки.
4. Прикрепите насадку для пылик съемной базе.
5. Чтобы снять базу, выполните процедуру установки в обратном порядке.

Использование направляющей фрезера (дополнительная принадлежность) (рисунок 3)

Направляющая фрезера позволяет точно обрезать изогнутые стороны, например мебельный шпон, направляя ролик вдоль боковой поверхности заготовки.

1. Установите направляющую фрезера: ослабьте зажимной винт, поместите направляющую фрезера на основание фрезера, а затем затяните зажимной винт, чтобы закрепить ее.
2. Отрегулируйте направляющую: снова ослабьте зажимной винт и отрегулируйте расстояние между фрезой и направляющей фрезера, поворачивая регулировочный винт. Установив необходимое расстояние, затяните зажимной винт, чтобы зафиксировать направляющую триммера на месте.
3. Операция фрезеровки: перемещайте инструмент вдоль заготовки, позволяя направляющему ролику следовать по стороне заготовки, чтобы добиться плавной и равномерной фрезеровки.

Установка лисня на наклонное основание

1. Откройте рычаг блокировки наклонного основания.
2. Затем вставьте инструмент в наклонное основание, совместив

3. Закройте рычаг блокировки.

4. Чтобы снять основание, выполните процедуру установки в обратном порядке.

Если двигать фрезер в неправильном направлении, это может привести к неконтролируемому движению инструмента, снижению качества обработки и увеличению риска травм.

Важно: Противонаправленное фрезерование и движение инструмента

Использование инструмента наклонным основанием

1. Отрегулируйте угол наклона: Ослабьте винты-барашки, установите инструмент на нужный угол наклона, затем затяните винты-барашки, чтобы надежно зафиксировать инструмент.
2. Установите направляющую: Надежно прикрепите прямую доску к заготовке, чтобы использовать её в качестве направляющей для наклонной базы.
3. Работа с инструментом: Ведите инструмент в правильном направлении, позволяя наклонной базе плавно следовать за направляющей, обеспечивая точное снятие фаски.

Использование опорных пластин

Чтобы поменять опорные пластины между наклонной базой и базой фрезера, вы можете легко снять опорную пластину с наклонной базы, а затем прикрепить ее к основанию базы фрезера. Такая гибкость позволяет использовать одну и ту же опорную пластину как для наклонной базы, так и для стандартной базы, в зависимости от потребностей вашего проекта. Точно так же вы можете взять круглую опорную пластину от стандартной базы триммера и прикрепить ее к наклонной базе для различных целей. Такая взаимозаменяемость повышает универсальность вашего инструмента, позволяя использовать различные конфигурации для решения различных задач по резке и фрезеровке.

Установка и снятие погружного основания

1. Откройте рычаг блокировки погружного основания.
2. Вставьте инструмент в погружное основание до упора, совместив паз на инструменте с выступом на погружном основании.
3. Закройте рычаг блокировки.
4. Чтобы снять основание, выполните процедуру установки в обратном порядке.

Использование инструмента погружным основанием

Во время работы всегда крепко держите рукоятки обеими руками, чтобы сохранить контроль. Работайте с инструментом так же, как и с стандартной базой фрезера.

Операции включения

Инструмент имеет 2 кнопки для управления (3). Кнопка блокировки/разблокировки и кнопка запуска/остановки.

Включить/выключить

- ◊ Нажмите кнопку блокировки/разблокировки инструмента. Инструмент перейдет в режим ожидания.
- ◊ Чтобы запустить инструмент, нажмите кнопку «Пуск/Стоп», когда инструмент находится в режиме ожидания.
- ◊ Чтобы остановить инструмент, нажмите кнопку «Пуск/Стоп» еще раз. Инструмент вернется в режим ожидания.
- ◊ Чтобы полностью выключить инструмент, нажмите кнопку блокировки/разблокировки в режиме ожидания.
- ◊ Если инструмент оставить на 10 секунд без каких-либо операций в режиме ожидания, он автоматически выключится.

Направление фрезерования

При работе с фрезером важно двигать инструмент в правильном направлении относительно вращения фрезы.

1. Правостороннее вращение фрезы (стандартное): фреза вращается по часовой стрелке (если смотреть сверху). В этом случае инструмент должен двигаться против часовой стрелки по краю заготовки, если вы работаете с наружной стороной. Это называется противонаправленным фрезерованием и обеспечивает более безопасную и контролируемую работу, так как фреза врезается в материал, а не вырывает его.
2. При внутренней обработке (например, при фрезеровке внутреннего контура): Инструмент следует вести по часовой стрелке, чтобы обеспечить противонаправленное фрезерование внутренней заготовки.
3. При работе с наклонной базой или шаблоном: Всегда двигайте инструмент в направлении, противоположном вращению фрезы, чтобы обеспечить стабильный контроль и точность обработки.

в направлении, противоположном вращению фрезы) всегда особое внимание на вентиляционные отверстия, чтобы предотвратить засорение, которое может привести к перегреву.

Регулировка скорости

Регулятор скорости (10) на вашем инструменте позволяет регулировать скорость двигателя с шестью различными шагами в диапазоне от 16 000 до 35 000 оборотов в минуту (об/мин). Эта ступенчатая регулировка дает вам точный контроль над скоростью, что упрощает согласование производительности фрезерного станка с различными материалами и задачами резки.

Чтобы отрегулировать скорость поверните колесок нужное положение. Более низкие настройки, от 1 до 3, идеально подходят для более твердых материалов или когда требуется больший контроль во время грубых операций. Более высокие настройки, от 4 до 6, подходят для детальной работы и резки более мягких материалов.

Важно! Не пытайтесь установить скорость за пределами отмеченного диапазона от 1 до 6. Попытка принудительно вывести диск за пределы этих настроек может привести к неправильной работе инструмента, перегреву двигателя и потенциально привести к повреждению фрезера. Всегда держите регулятор в пределах указанных шагов для безопасного и эффективного использования.

Глубина фрезеровки

Фрезервальная база

Вы можете регулировать глубину реза в соответствии с вашими потребностями.

1. Откройте стопорный рычаг (4).
2. Переместите основание инструмента вверх или вниз, поворачивая регулировочный винт, расположенный под рычагом, пока не достигнете желаемой глубины.
3. Зафиксируйте стопорный рычаг: Как только глубина будет установлена, плотно закройте стопорный рычаг. Если требуется дополнительная затяжка, отрегулируйте шестигранную гайку на рычаге. Поверните гайку по часовой стрелке, чтобы увеличить затяжку, или против часовой стрелки, чтобы ослабить ее.

Важно! Избегайте чрезмерной затяжки, так как это может привести к повреждению инструмента. Однако убедитесь, что рычаг затянут должным образом, чтобы предотвратить его ослабление, что может привести к потере управления во время работы.

Погружное основание

Чтобы отрегулировать глубину фрезеровки с помощью погружного основания:

1. Поместите фрезер на ровную устойчивую поверхность.
2. Поверните основание стопора, чтобы выбрать нужный стопорный винт.
3. Ослабьте гайку, которая крепит стопорную стойку. Нажимая кнопку подачи, потяните стопорную стойку вверх.
4. Опустите инструмент: нажимайте на инструмент до тех пор, пока кончик фрезы не коснется плоской поверхности, затем закрепите инструмент, повернув фиксирующий рычаг.
5. Выровняйте стопорную стойку: нажмите стопорную стойку вниз, одновременно нажимая кнопку подачи, пока она не коснется стопорного винта.
6. Установите указатель глубины: сдвиньте указатель глубины так, чтобы он совпал с цифрой «0» на шкале.
7. Регулировка глубины фрезеровки: Чтобы установить глубину фрезеровки, потяните вверх стопорную стойку, одновременно нажимая кнопку подачи.
8. Точная настройка глубины резания: для точной регулировки поверните диск на стопорной стойке в положение «0».
9. Отрегулируйте глубину: поверните головку стопора, чтобы достичь желаемой глубины. Поверните против часовой стрелки, чтобы увеличить глубину, и по часовой стрелке, чтобы уменьшить ее.
10. Затяните фиксирующую гайку стопорной стойки. Как только глубина будет установлена, надежно затяните фиксирующую гайку.
11. Отпустите фиксирующий рычаг: отпустите фиксирующий рычаг, чтобы завершить регулировку.

УХОД И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед проведением профилактического обслуживания всегда убедитесь, что инструмент выключен и аккумулятор извлечен.

После каждого использования протирайте инструмент сухой тканью, чтобы удалить пыль, мусор и любые остатки. Обращайте

Регулярно проверяйте инструмент на наличие признаков износа или повреждения особенно подвижных частей, таких как цапга, опорные пластины и шнур питания. Немедленно заменяйте изношенные или поврежденные детали, чтобы поддерживать безопасную эффективную работу.

Перед каждым использованием убедитесь, что цапга и фреза чистые и надежно закреплены. Неплотная фиксация фрезы может вызвать вибрацию и потенциально повредить инструмент или заготовку.

Когда инструмент не используется, храните его в сухом, чистом от пыли месте. Используйте прилагаемую сумку или специальное отведенное место для хранения, чтобы защитить инструмент от физических повреждений.

Для безопасной и надежной работы инструмента помните, что ремонт, техническое обслуживание и регулировка должны производиться в авторизованных сервисных центрах с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

Забывая о природе, электроинструменты, аккумуляторные батареи, принадлежности и упаковку нужно сдавать на экологически чистую переработку. Не выбрасывайте электроинструменты аккумуляторные батареи в бытовой мусор!

Чтобы сберечь природу, необходимо правильно утилизировать использованную батарею, в частности, литиевую. Для правильной утилизации окончательно разрядите батарею при работе с прибором, извлеките, потом замотайте контакты изолентой, чтобы избежать короткого замыкания. Нельзя вскрывать батарею и утилизировать частями. Утилизируйте в предназначенных для этого местах.

Только для стран ЕС:

В соответствии с европейской директивой 2012/19/ EU об отработанных электрических и электронных приборах и соответствующему национальному законодательству, а также в соответствии с европейской директивой 2006/66/ EC, дефектные или отслужившие свой срок аккумуляторные батареи и электронные приборы подлежат сбору с целью их последующей экологически безопасной переработки.

При неправильной утилизации отработанные электрические и электронные приборы могут оказать вредное воздействие на окружающую среду и здоровье человека из-за возможного присутствия в них опасных веществ.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



ТРАНСПОРТИРОВКА

На литий-ионные аккумуляторные батареи распространяются требования в отношении транспортировки опасных грузов. Аккумуляторные батареи могут перевозиться самим пользователем автомобильным транспортом без необходимости соблюдения дополнительных норм. При перевозке привлечением третьих лиц (напр.: самолетом или транспортным экспедитором) необходимо соблюдать особые требования к упаковке и маркировке. В этом случае при подготовке груза к отправке необходимо участие эксперта по опасным грузам.

Отправляйте аккумуляторную батарею только с неповрежденным корпусом. Заклейте открытые контакты и упакуйте аккумуляторную батарею так, чтобы она не перемещалась внутри упаковки. Пожалуйста, соблюдайте также возможные дополнительные национальные предписания.

DE | DEUTSCH AKKUBETRIEBENER FRÄSER POB24 ANLEITUNG

Belastungsbewertung muss auch die Zeiten berücksichtigen, in denen das Werkzeug ausgeschaltet oder in Betrieb, aber nicht verwendet wird. Dies kann die Gesamtbelastung während der Arbeitszeit erheblich reduzieren. Bestimmen Sie zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Bedieners, wie z. B. Wartung des Werkzeugs und Zubehörs, Erwärmung der Hände, Verwendung von Gehörschutz und Organisation des Arbeitsablaufs.

TEILEBESCHREIBUNG (*ABB. 1)*

*Bitte beachten Sie, dass der Lieferumfang je nach Kaufland variieren kann. Für genaue Informationen zum Inhalt Ihrer Lieferung wenden Sie sich bitte an die örtlichen Händler.

Der bürstenlose Akku-Fräser Procraft POB24 ist ein leistungsstarkes und vielseitiges Werkzeug, ideal sowohl für Hobbyanwender als auch für Profis. Ausgestattet mit einem 20 V, 4 Ah Akku und einer stufenlos einstellbaren Drehzahl von 16.000 bis 35.000 U/min für präzises Arbeiten mit verschiedenen Materialien.

Der Fräser wird mit zwei zusätzlichen Basen geliefert: einer Eintauchbasis für tiefe Schnitte und einer Winkelbasis zum Fräsen unter Winkel. Im Lieferumfang sind auch Spannzangen mit 6 und 8 mm enthalten, die die Verwendung verschiedener Fräserarten ermöglichen. Kompakt und ergonomisch bietet der Procraft POB24 Flexibilität und Komfort bei der Arbeit, was ihn ideal für ein breites Spektrum an Tischlerarbeiten macht.

SICHERHEITSHINWEISE

ACHTUNG! Lesen Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen, Abbildungen und technischen Daten, die mit dieser Elektromaschine geliefert werden. Die Nichtbeachtung aller nachstehenden Anweisungen kann zu elektrischem Schlag und/oder schweren Verletzungen führen.

Bewahren Sie alle Warnhinweise und Anleitungen zur späteren Bezugnahme auf.

Der Begriff „Elektromaschine“ oder „Elektrowerkzeug“ in diesen Warnhinweisen bezieht sich auf Ihre netzbetriebene oder akkubetriebene (kabellose) Elektromaschine.

SYMBOLERKLÄRUNGEN UND ZEICHEN

WARNUNG: Die angegebenen Vibrations- und Geräuschpegel entsprechen den Hauptanwendungsbereichen des Werkzeugs. Wenn das Werkzeug jedoch für andere Zwecke, mit anderem Zubehör oder in schlechtem technischem Zustand verwendet wird, können sich die Geräusch- und Vibrationspegel unterscheiden. Dies kann die Belastung während der gesamten Arbeitszeit erheblich erhöhen. Die Geräusch- und Vibrationspegel variieren je nach Art der Verwendung des Elektrowerkzeugs und können die in diesem Informationsblatt angegebenen Werte überschreiten. Diese Schall- und Vibrationswerte können zum Vergleich eines Werkzeugs mit einem anderen und zur vorläufigen Bewertung der Belastung verwendet werden. Eine genaue

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Akku-Ladestandsprüftaste | 11. Gummigriff für die Hand |
| 2. Akku-Ladestandsanzeige | |
| 3. Bedienfeld | |
| 4. Klemmhebel | |
| 5. Tiefenskala | |
| 6. Spannzangenfutter | |
| 7. Auflageplatte | |
| 8. Akku | |
| 9. Motorgehäuse | |
| 10. Drehzahlregler | |

dessen Sicherheit und Leistung gefährdet.

Ukrainisches Konformitätszeichen.

SICHERHEITSHINWEISE FÜR ALLE ARBEITSVORGÄNGE

BESONDERE SICHERHEITSGESAMTREGELN FÜR DEN AKKUFREZER

- ◊ Tragen Sie stets eine Schutzbrille oder eine Brille, die den Sicherheitsstandards entspricht, um die Augen vor herumfliegenden Splintern zu schützen. Tragen Sie außerdem Gehörschutz, um die Ohren vor langfristiger Einwirkung hoher Lärmbelastung zu schützen. Die Nichtbeachtung der Schutzvorschriften kann zu schweren Verletzungen führen, einschließlich Augenschäden oder Hörverlust, die irreversibel sein können.
 - ◊ Stellen Sie vor Arbeitsbeginn mit dem Fräser immer sicher, dass das Werkstück fest eingespannt oder anderweitig stabilisiert ist. Ein nicht befestigtes Werkstück kann unerwartet verrutschen, was zum Kontrollverlust über das Werkzeug und möglicherweise zu schweren Verletzungen oder Beschädigungen des Werkstücks führt. Unkontrolliertes Arbeiten kann zu Schnittverletzungen, Risswunden oder sogar zur Umwandlung des Fräasers in ein gefährliches Geschoss führen.
 - ◊ Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch den Fräser auf Beschädigungen oder Verschleiß, wie Risse oder Abspaltungen. Die Verwendung eines beschädigten Fräasers kann zu dessen Bruch während der Arbeit führen, was die Gefahr von Splintern birgt, die den Bediener treffen und schwere Verletzungen verursachen können. Zudem kann ein unbalancierter Fräser übermäßige Vibrationen verursachen, die zum Kontrollverlust über das Werkzeug führen und das Verletzungsrisiko erhöhen.
 - ◊ Verwenden Sie stets vom Hersteller speziell für Ihr Fräsermodell empfohlene Zubehörteile. Die Verwendung falscher oder inkompatibler Zubehörteile kann die Produktivität verringern, das Werkzeug beschädigen und das Verletzungsrisiko erhöhen. Nicht empfohlene Zubehörteile können unsicher befestigt sein, was potenzielle Gefahren wie das Wegfliegen von Splintern oder das Lösen des Zubehörs während des Gebrauchs verursachen kann.
 - ◊ Halten Sie Hände, Finger und andere Körperteile stets fern von der Schneidzone und dem rotierenden Fräser. Selbst kurze Schneidamkeit kann zu schweren Verletzungen führen, einschließlich tiefer Schnitte oder Amputationen. Verwenden Sie immer die Griffe des Werkzeugs und halten Sie es fest, um die Kontrolle zu behalten und versehentlichen Kontakt mit der Schneidkante zu vermeiden.
 - ◊ Verwenden Sie den Fräser nicht an Orten mit schlechter Belüftung oder dort, wo leicht entflammbarer Staub, Gase oder Dämpfe vorhanden sein können. Der Motor des Fräasers kann Funken erzeugen, die leicht entflammbare Materialien entzünden können, was zu Explosionen oder Bränden führen kann. Sorgen Sie stets für eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes, um die Ansammlung von Staub und Rauch zu vermeiden.
 - ◊ Entnehmen Sie den Akku immer aus dem Fräser, wenn er nicht verwendet wird, während der Wartung oder beim Wechseln von Zubehörteilen wie Fräsern. Dies verhindert ein unbeabsichtigtes Einschalten des Werkzeugs, das zu schweren Verletzungen führen kann. Ein unerwarteter Start kann zum Kontrollverlust und schweren Verletzungen führen, wenn der Fräser Körperteile berührt oder sich in deren Nähe befindet.
 - ◊ Halten Sie den Arbeitsplatz sauber und frei von Abfällen, einschließlich Spänen und Schnittresten. Verstopfte Bereiche können Stolperfallen darstellen oder die Arbeit mit dem Werkzeug behindern, was das Unfallrisiko erhöht. Späne und andere Abfälle können zudem die Sicht auf die Schneidzone verdecken, was zu Fehlern und möglichen Verletzungen führt.
 - ◊ Rückschlag tritt auf, wenn der Fräser plötzlich stoppt und sich in Richtung des Bedieners zurückschiebt. Um das Risiko eines Rückschlags zu minimieren, führen Sie den Fräser stets gegen die Drehrichtung in das Werkstück ein. Ein Rückschlag kann zu schweren Verletzungen durch den plötzlichen Stoß des Werkzeugs oder Werkstücks führen. Ein fester Griff und die richtige Vorschubrichtung sind entscheidende Maßnahmen zur Vermeidung dieser Gefahr.
 - ◊ Bewahren Sie den Fräser nach Gebrauch an einem sicheren, trockenen Ort auf, der für Kinder und unbefugte Personen unzugänglich ist. Unsachgemäße Lagerung kann zu unbefugter Nutzung führen, was Verletzungen verursachen oder das Werkzeug beschädigen kann. Zudem können Feuchtigkeit oder aggressive Umgebungsbedingungen Korrosion oder Schäden an elektrischen Komponenten des Werkzeugs verursachen, was
- ◊ Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch das Werkzeug sorgfältig auf Beschädigungen oder Verschleiß. Stellen Sie sicher, dass alle Schrauben festgezogen sind und der Akku korrekt eingesetzt ist. Die Verwendung eines beschädigten Werkzeugs kann zu Fehlfunktionen führen, die das Unfallrisiko erhöhen. Das Ignorieren dieser Kontrollen kann zu schweren Verletzungen durch unerwarteten Ausfall des Werkzeugs oder Kontrollverlust führen.
 - ◊ Überlasten Sie das Werkzeug nicht, indem Sie versuchen, Aufgaben auszuführen, für die es nicht vorgesehen ist. Überlastung kann zu Überhitzung des Werkzeugs führen, was Brandgefahr oder Motorschaden verursachen kann. Dies kann auch die Handhabung erschweren und das Risiko von Unfällen und Verletzungen erhöhen.
 - ◊ Verwenden Sie stets das vom Hersteller empfohlene Ladegerät und stellen Sie sicher, dass der Akku vor Gebrauch ordnungsgemäß geladen ist. Die Verwendung eines inkompatiblen Ladegeräts kann zu Überladung oder Beschädigung des Akkus führen, was Überhitzung, Auslaufen oder sogar Explosion verursachen kann. Der Betrieb mit einem schlecht geladenen Akku kann zu unerwarteten Abschaltungen führen, was das Unfallrisiko erhöht.
 - ◊ Reinigen und warten Sie das Werkzeug regelmäßig gemäß den Herstellerangaben. Dies umfasst das Entfernen von Staub und Schmutz aus den Lüftungsöffnungen sowie die ordnungsgemäße Schmierung aller beweglichen Teile. Schlechte Wartung kann die Produktivität verringern, zu Überhitzung oder unerwartetem Ausfall führen und somit eine potenzielle Sicherheitsgefahr während der Arbeit darstellen.
 - ◊ Behalten Sie während der Arbeit mit dem Werkzeug Ihre Umgebung und anwesende Personen im Blick. Stellen Sie sicher, dass der Arbeitsbereich frei von Hindernissen ist und sich Unbeteiligte in sicherer Entfernung aufhalten. Die Nichtbeachtung dieser Anforderungen kann zu versehentlichen Verletzungen von Ihnen oder anderen führen, insbesondere wenn das Werkzeug herunterfällt oder unerwartet zurückspringt. Versuchen Sie niemals, das Werkzeug zu modifizieren. Änderungen an der Konstruktion können die Sicherheitsfunktionen beeinträchtigen und das Verletzungs- oder Schadensrisiko erhöhen. Modifikationen können die Herstellergarantie ungültig machen und zu Fehlfunktionen oder unsicherem Gebrauch führen. Verwenden Sie stets das vom Hersteller vorgesehene Werkzeug.
 - ◊ Stellen Sie vor dem Einsetzen des Akkus oder dem Laden sicher, dass das Werkzeug ausgeschaltet ist. Ein versehentliches Einschalten während dieses Vorgangs kann zu schweren Verletzungen führen, insbesondere wenn sich das Werkzeug in der Nähe Ihres Körpers oder anderer Personen befindet. Ein unbeabsichtigter Start kann auch das Werkstück oder die Umgebung beschädigen.
 - ◊ Wenn der Fräser eine verdeckte Leitung oder das eigene Kabel berührt, können freiliegende Metallteile des Werkzeugs unter Spannung stehen und den Bediener elektrisieren. Halten Sie das Werkzeug daher stets an den isolierten Griffbereichen, um einen Stromschlag zu vermeiden.
 - ◊ Vermeiden Sie bei der Arbeit mit dem Werkzeug den Kontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohren, Heizkörpern oder Geräten. Dies verringert das Risiko eines Stromschlags bei versehentlichem Kurzschluss.
 - ◊ Verwenden Sie das Werkzeug niemals unter feuchten Bedingungen, um Stromschläge oder Kurzschlüsse zu vermeiden. Das Werkzeug ist in trockener Umgebung zu verwenden; wenn es im Freien eingesetzt wird, sind zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen zu treffen.
 - ◊ Führen Sie vor jedem Gebrauch eine Funktionsprüfung durch, um sicherzustellen, dass alle Bedienelemente und Sicherheitsfunktionen ordnungsgemäß arbeiten. Dies umfasst die Überprüfung des Ein-/Aussschalters, der Drehzahlregelung und anderer Funktionen. Defekte Bedienelemente können zu Unfällen führen, daher müssen etwaige Probleme vor der Verwendung behoben werden.
 - ◊ Halten Sie während der Arbeit mit dem Werkzeug stets eine stabile Haltung und Gleichgewicht. Ein Verlust des Gleichgewichts oder der Kontrolle kann zu Unfällen oder Rückschlägen des Werkzeugs führen.
 - ◊ Wenn Sie ein Ladegerät oder anderes netzbetriebenes Gerät

verwenden, überprüfen Sie regelmäßig den Zustand des Netzkabels. Ersetzen Sie beschädigte Kabel oder Akkus sofort, um das Risiko von Stromschlägen, Bränden oder Explosionen zu vermeiden. Beschädigte Akkus sind gemäß den örtlichen Vorschriften zu entsorgen.

- ◇ Achten Sie darauf, dass die Lüftungsöffnungen während des Betriebs nicht blockiert sind. Blockierte Lüftungsöffnungen können zu Überhitzung des Werkzeugs führen, was Motorschäden oder Brände verursachen kann. Die regelmäßige Reinigung der Lüftungsöffnungen ist wichtig, um eine effektive Kühlung und Sicherheit zu gewährleisten.
- ◇ Wenn ein Ladegerät oder eine andere Stromquelle, insbesondere in feuchter Umgebung, verwendet wird, stellen Sie sicher, dass diese durch eine Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (RCD) mit einem Nennfehlerstrom von 30 mA

oder weniger geschützt ist. Dieses Gerät reduziert das Risiko eines Stromschlags im Fehlerfall.

STROMVERSORGUNG

Stellen Sie sicher, dass das Werkzeug mit Procraft 20 V Akku (2 Ah Zm Ah oder 8 Ah) betrieben wird. Die Verwendung anderer Akkus kann das Werkzeug beschädigen und seine Leistung beeinträchtigen. Das Werkzeug ist für den Betrieb mit wiederaufladbaren Lithium-Ionen-Akku Procraft 20V ausgelegt, die eine stabile und zuverlässige Leistung gewährleisten.

GEBRAUCH

ACHTUNG!

Stellen Sie vor dem Anbringen oder Entfernen von Zubehör sicher, dass das Werkzeug ausgeschaltet ist und der Akku entnommen wurde, um ein unbeabsichtigtes Einschalten zu vermeiden.

Entnahme des Akkus

Drücken Sie zum Herausnehmen des Akkus die Taste an der Vorderseite des Akkus und ziehen Sie den Akku aus dem Werkzeug.

Anweisungen zum Laden des Akkus

Das Ladegerät für dieses Werkzeug verfügt über eine Steckerkonstruktion, bei der der Ladestecker in den Ladeanschluss des Akkus eingesteckt wird. Das Ladegerät hat zwei Anzeigen: rot und grün. Die rote Anzeige zeigt an, dass geladen wird, die grüne Anzeige zeigt an, dass der Ladevorgang abgeschlossen ist. Der Akku kann eine Ladeanzeige mit LEDs (2) haben, die den Ladezustand anzeigen. Um den Ladezustand zu prüfen, drücken Sie die Ladestatus-Taste (1) am Akku.

- ◇ 1 LED: 25 % geladen
- ◇ 2 LEDs: 50 % geladen
- ◇ 3 LEDs: 75 % geladen
- ◇ 4 LEDs: vollständig geladen Schritt-

für-Schritt-Anleitung:

1. Schließen Sie das Ladegerät an eine Steckdose an.
2. Stecken Sie den Ladestecker in den Ladeanschluss des Akkus.
3. Überprüfen Sie den Ladezustand. Die rote Anzeige leuchtet und zeigt an, dass der Akku geladen wird.
4. Wenn der Akku vollständig geladen ist, leuchtet die grüne Anzeige.
5. Nach Abschluss des Ladevorgangs trennen Sie das Ladegerät vom Akku und ziehen Sie es aus der Steckdose.
6. Überprüfen Sie den Ladezustand des Akkus (optional) Drücken Sie die Ladestatus-Taste (1) am Akku (8), um den Ladezustand über die LEDs am Akku (2) anzuzeigen.

Einsetzen des Akkus

Führen Sie den Akku in die Nut am Werkzeug ein und schieben Sie dann bis zum Einrasten (8) an seinen Platz.

Einsetzen oder Entfernen des Fräasers

Wichtig: Ziehen Sie die Spannmutter nicht an, ohne den Fräser eingesetzt zu haben. Der Kegelmutter kann brechen.

1. Setzen Sie den Fräser bis zum Anschlag in den Kegel der Spannzange (6) ein.
2. Ziehen Sie die Spannmutter mit zwei Schlüsseln fest.
3. Um den Fräser zu entfernen, führen Sie die Einbauprozedur in umgekehrter Reihenfolge aus.

Verwendung des Parallelanschlags (optional) (Abbildung 2b,c)

1. Befestigen Sie den Parallelanschlag am Anschlaghalter, indem Sie die Flügelmutter anziehen.
2. Setzen Sie den Anschlaghalter in die Löcher der Fräs- oder Eintauchbasis ein und ziehen Sie die Schrauben fest.
3. Lockern Sie die Flügelmutter am Anschlag, um den Abstand zwischen Fräser und Anschlag einzustellen.
4. Sobald der gewünschte Abstand erreicht ist, ziehen Sie die Flügelmutter an, um den Anschlag zu fixieren.
5. Führen Sie das Werkzeug entlang des Werkstücks, sodass der Anschlag bündig mit der Seitenfläche ist. Wenn der Abstand zwischen der Seite des Werkstücks und der Schnittstelle zu groß ist oder die Seite nicht gerade ist, darf der Anschlag nicht verwendet werden. In solchen Fällen drücken Sie ein

gerades Brett an das Werkstück und verwenden es als Führung. Bewegen Sie die Fräse entsprechend den Anweisungen zur richtigen Fräsrichtung.

Verwendung des Parallelanschlags für Kreisarbeiten (Abbildung 2a)

Ausschneiden von Kreisen:

- ◇ Befolgen Sie die Montageanleitung für Kreisarbeiten. Die Führung ermöglicht das Ausschneiden von Kreisen mit einem Radius von 70 mm bis 221 mm.
- ◇ Für Kreise mit einem Durchmesser von 121 mm bis 221 mm montieren Sie den Anschlag wie in Abbildung 2a gezeigt.
- ◇ Für Kreise mit einem Durchmesser von 70 mm bis 121 mm montieren Sie den Anschlag am Halter, indem Sie ihn in die entgegengesetzte Richtung drehen (das Loch befindet sich näher am Fräser).
- ◇ Stellen Sie den gewünschten Durchmesser im entsprechenden Bereich ein (indem Sie den Abstand vom Fräser zum Loch verändern) und ziehen Sie die Flügelmutter an.

HINWEIS: Mit dieser Führung können keine Kreise mit einem Radius von 172 mm bis 186 mm ausgeschnitten werden.

- ◇ Schlagen Sie einen Nagel mit einem Durchmesser von weniger als 6 mm in das Mittelloch, um die gerade Führung im Mittelpunkt des zu schneidenden Kreises zu fixieren.
- ◇ Drehen Sie das Werkzeug im Uhrzeigersinn um den Nagel, um den Kreis auszuschnitzen.

Diese Methode ermöglicht präzise Kreisfräsungen innerhalb des vorgegebenen Radius und sorgt für Vielseitigkeit bei Schneidaufgaben.

Verwendung des Kopierings (optional) (Abbildung 2d, e)

Der Kopiering ermöglicht das Ausführen von wiederholten Ausschnitten anhand vorgefertigter Schablonen.

Für Fräs- und Schrägbasis

1. Entfernen Sie die Auflageplatte: Lösen Sie die Schrauben an der Auflageplatte und nehmen Sie die Auflageplatte von der Basis des Trimmers ab.
2. Legen Sie den Kopiering auf die Auflageplatte und befestigen Sie die Auflageplatte wieder, indem Sie die Schrauben anziehen.

Für Eintauchbasis

1. Lösen Sie die Schrauben neben dem Loch an der Basis und nehmen Sie sie ab.
2. Setzen Sie die Schablonenführung auf die Basis und ziehen Sie die Schrauben wieder fest.

Verwendung des Werkzeugs mit der Schablone: Setzen Sie das Werkzeug auf die Schablone und bewegen Sie es so, dass der Kopiering sanft entlang der Schablonekante gleitet und eine präzise Aussparung gewährleistet.

HINWEIS: Die tatsächliche Größe des Ausschnitts im Werkstück kann leicht von den Schablonengrößen abweichen. Diese Abweichung entspricht dem Abstand (X) zwischen dem Fräser und der Außenkante des Kopierings. Sie können diesen Abstand (X) mit folgender Formel berechnen:

Abstand (X) = (Außendurchmesser des Kopierings - Durchmesser des Fräasers) / 2

Wechseln der Spannzange am Fräser

Führen Sie folgende Schritte aus, um die Spannzange am Fräser zu wechseln

1. Stellen Sie vor Arbeitsbeginn sicher, dass der Fräser ausgeschaltet und von jeglicher Stromquelle getrennt ist.
2. Schrauben Sie die Spannmutter ab und entfernen Sie sie, die die Spannzange hält.
3. Ziehen Sie die alte Spannzange vorsichtig aus der Spindel. Möglicherweise müssen Sie sie etwas bewegen, um sie zu lösen.
4. Setzen Sie eine neue Spannzange ein, die der Größe des Fräasers entspricht, den Sie verwenden möchten (6 mm oder 8 mm). Stellen Sie sicher, dass sie fest und korrekt in der Spindel sitzt.
5. Setzen Sie die Spannmutter wieder auf und ziehen Sie sie fest, um die neue Spannzange sicher zu fixieren. Achten Sie darauf, dass die Mutter ausreichend festgezogen ist, um ein Verrutschen der Spannzange während des Betriebs zu verhindern.
6. Starten Sie nach dem Wechsel der Spannzange den Fräser ohne Last, um sicherzustellen, dass alles richtig befestigt ist und ruhig sowie ohne übermäßige Vibrationen und Geräusche läuft.

Diese Schritte helfen Ihnen, die Spannzange am Fräser gut sicher und effektiv zu wechseln und gewährleisten einen korrekten und sicheren

Betrieb der Ausrüstung.

Montage oder Demontage der Fräsbasis

1. Öffnen Sie den Verriegelungshebel (4) der Trimmerbasis.
2. Setzen Sie das Werkzeug in die Fräsbasis ein, indem Sie die Nut am Werkzeug mit dem Vorsprung an der Fräsbasis ausrichten.
3. Schließen Sie den Verriegelungshebel.
4. Befestigen Sie die Staubabsaugvorrichtung an der abnehmbaren Basis.
5. Um die Basis abzunehmen, führen Sie die Montageprozedur in umgekehrter Reihenfolge aus.

Verwendung der Fräsführung (optional) (Abb. 3)

Die Fräsführung ermöglicht das präzise Zuschneiden von gebogenen Seiten, z. B. Möbelholzturnier, indem sie die Rolle entlang der Seitenfläche des Werkstücks führt.

- Montieren Sie die Fräsführung: Lösen Sie die Spanschraube, setzen Sie die Fräsführung auf die Fräsbasis und ziehen Sie dann die Spanschraube fest, um sie zu fixieren.
- Justieren Sie die Führung: Lösen Sie erneut die Spanschraube und stellen Sie den Abstand zwischen Fräser und Fräsführung durch Drehen der Schraube ein. Nachdem der gewünschte Abstand eingestellt ist, ziehen Sie die Schraube fest, um die Führung der Oberfräse zu fixieren.
- Fräsoperation: Führen Sie das Werkzeug entlang des Werkstücks, wobei die Führungsrolle an der Seite des Werkstücks entlangläuft, um ein gleichmäßiges und glattes Fräsen zu gewährleisten.

Montage oder Demontage der schrägen Basis

- Öffnen Sie den Verriegelungshebel der schrägen Basis.
- Setzen Sie dann das Werkzeug in die schräge Basis ein, indem Sie die Nut am Werkzeug mit dem Vorsprung an der schrägen Basis ausrichten.
- Schließen Sie den Verriegelungshebel.
- Um die Basis abzunehmen, führen Sie die Montageprozedur in umgekehrter Reihenfolge aus.

Verwendung des Werkzeugs mit schräger Basis

- Stellen Sie den Neigungswinkel ein: Lösen Sie die Flügelschrauben, stellen Sie das Werkzeug auf den gewünschten Neigungswinkel ein und ziehen Sie dann die Flügelschrauben fest, um das Werkzeug sicher zu fixieren.
- Montieren Sie die Führung: Befestigen Sie ein gerades Brett sicher am Werkstück, um es als Führung für die schräge Basis zu verwenden.
- Arbeiten mit dem Werkzeug: Führen Sie das Werkzeug in die richtige Richtung, sodass die schräge Basis der Führung sanft folgt und eine präzise Fasentfernung gewährleistet.

Verwendung von Auflageplatten

Um die Auflageplatten zwischen der schrägen Basis und der Fräsbasis zu wechseln, können Sie die Auflageplatte einfach von der schrägen Basis abnehmen und dann an der Fräsbasis befestigen. Diese Flexibilität ermöglicht die Verwendung derselben Auflageplatte sowohl für die schräge Basis als auch für die Standardbasis, je nach den Anforderungen Ihres Projekts. Ebenso können Sie die runde Auflageplatte der Standardbasis des Trimmers nehmen und an der schrägen Basis für verschiedene Zwecke befestigen. Diese Austauschbarkeit erhöht die Vielseitigkeit Ihres Werkzeugs und ermöglicht verschiedene Konfigurationen zur Lösung unterschiedlicher Schneid- und Fräsaufgaben.

Montage oder Demontage der Eintauchtiefe-Basis

- Öffnen Sie den Verriegelungshebel der Eintauchtiefe-Basis.
- Setzen Sie das Werkzeug bis zum Anschlag in die Eintauchtiefe-Basis ein, wobei Sie die Nut am Werkzeug mit dem Vorsprung an der Eintauchtiefe-Basis ausrichten.
- Schließen Sie den Verriegelungshebel.
- Um die Basis abzunehmen, führen Sie die Montageprozedur in umgekehrter Reihenfolge aus.

Verwendung des Werkzeugs mit Eintauchtiefe-Basis

Halten Sie während der Arbeit die Griffe stets mit beiden Händen, um die Kontrolle zu behalten. Arbeiten Sie mit dem Werkzeug wie mit dem Standardfräsbasis.

Einschaltvorgang

Das Werkzeug verfügt über 2 Bedientasten (3): die Verriegelungs-/Entriegelungstaste und die Start-/Stopp-Taste.

Ein- und Ausschalten

- ◇ Drücken Sie die Verriegelungs-/Entriegelungstaste. Das Werkzeug wechselt in den Bereitschaftsmodus.
- ◇ Um das Werkzeug zu starten, drücken Sie die Start-/Stopp-Taste, wenn sich das Werkzeug im Bereitschaftsmodus befindet.
- ◇ Um das Werkzeug zu stoppen, drücken Sie erneut die Start-/Stopp-Taste. Das Werkzeug kehrt in den Bereitschaftsmodus zurück.
- ◇ Um das Werkzeug vollständig auszuschalten, drücken Sie die Verriegelungs-/Entriegelungstaste im Bereitschaftsmodus.
- ◇ Wenn das Werkzeug 10 Sekunden lang ohne Bedienung im

Bereitschaftsmodus verbleibt, schaltet es sich automatisch aus.

Fräsrichtung

Beim Arbeiten mit der Oberfräse ist es wichtig, das Werkzeug in der richtigen Richtung bezüglich der Fräsdrehung zu bewegen.

- Rechtsdrehung des Fräasers (Standard): Der Fräser dreht sich im Uhrzeigersinn (von oben betrachtet). In diesem Fall sollte das Werkzeug gegen den Uhrzeigersinn entlang der Werkstückkante bewegt werden, wenn Sie an der Außenseite arbeiten. Dies wird Gegenlauf-Fräsen genannt und sorgt für eine sicherere und kontrolliertere Arbeit, da der Fräser in das Material schneidet und es nicht herausreißt.
- Bei der Innenbearbeitung (z. B. beim Fräsen eines Innenkonturs): Das Werkzeug sollte im Uhrzeigersinn geführt werden, um ein Gegenlauf-Fräsen innerhalb des Werkstücks zu gewährleisten.
- Bei der Arbeit mit schräger Basis oder Schablone: Bewegen Sie das Werkzeug stets entgegen der Fräsdrehung, um eine stabile Kontrolle und präzise Bearbeitung sicherzustellen.

Wenn der Fräser in die falsche Richtung bewegt wird, kann dies zu unkontrollierter Werkzeugbewegung, schlechterer Bearbeitungsqualität und erhöhtem Verletzungsrisiko führen.

Wichtig: Gegenlauf-Fräsen (Bewegung des Werkzeugs entgegen der Fräsdrehung) ist für die meisten Operationen immer besser.

Geschwindigkeitsregelung

Der Geschwindigkeitsregler (10) an Ihrem Werkzeug ermöglicht die Einstellung der Motordrehzahl in sechs Stufen im Bereich von 16.000 bis 35.000 Umdrehungen pro Minute (U/min). Diese stufenweise Regelung bietet Ihnen eine präzise Kontrolle über die Geschwindigkeit und erleichtert die Anpassung der Fräseleistung an verschiedene Materialien und Schneldaufgaben.

Um die Geschwindigkeit einzustellen, drehen Sie das Rad auf die gewünschte Position. Niedrigere Einstellungen von 1 bis 3 eignen sich ideal für härtere Materialien oder wenn bei groben Arbeiten mehr Kontrolle erforderlich ist. Höhere Einstellungen von 4 bis 6 sind für Detailarbeiten und das Schneiden weicherer Materialien geeignet.

Wichtig! Versuchen Sie nicht, die Geschwindigkeit außerhalb des angegebenen Bereichs von 1 bis 6 einzustellen. Der Versuch, den Regler über diese Einstellungen hinaus zu bewegen, kann zu Fehlfunktionen des Werkzeugs, Überhitzung des Motors und potenziellen Schäden am Fräser führen. Halten Sie den Regler stets innerhalb der angegebenen Stufen für eine sichere und effektive Nutzung.

Frästiefe

Sie können die Schnitttiefe entsprechend Ihren Anforderungen einstellen.

- Öffnen Sie den Arretierhebel (4).
- Bewegen Sie die Werkzeugbasis nach oben oder unten, indem Sie die Einstellschraube unter dem Hebel drehen, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.
- Arretieren Sie den Arretierhebel: Sobald die Tiefe eingestellt ist, schließen Sie den Hebel fest. Falls eine zusätzliche Feststellung erforderlich ist, justieren Sie die Sechskantmutter am Hebel. Drehen Sie die Mutter im Uhrzeigersinn, um die Feststellung zu erhöhen, oder gegen den Uhrzeigersinn, um sie zu lockern.

Wichtig: Vermeiden Sie ein Überdrehen, da dies zu Beschädigungen des Werkzeugs führen kann. Stellen Sie jedoch sicher, dass der Hebel ordnungsgemäß angezogen ist, um ein Lösen zu verhindern, was während der Arbeit zu Kontrollverlust führen kann.

Eintauchbasis

Um die Frästiefe mit der Eintauchbasis einzustellen:

- Legen Sie die Fräse auf eine ebene, stabile Oberfläche.
- Drehen Sie die Basis des Anschlags, um die gewünschte Anschlagsschraube auszuwählen.
- Lösen Sie die Mutter, die die Anschlagstange befestigt. Drücken Sie die Vorschubtaste und ziehen Sie die Anschlagstange nach oben.
- Senken Sie das Werkzeug ab: Drücken Sie das Werkzeug, bis die Spitze des Fräasers die ebene Oberfläche berührt, und fixieren Sie dann das Werkzeug, indem Sie den Feststellhebel drehen.
- Richten Sie die Anschlagstange aus: Drücken Sie die Anschlagstange nach unten und gleichzeitig die Vorschubtaste, bis sie die Anschlagsschraube berührt.
- Stellen Sie den Tiefenanzeiger ein: Schieben Sie den Tiefenanzeiger so, dass er mit der „0“ auf der Skala übereinstimmt.
- Einstellung der Frästiefe: Um die Frästiefe einzustellen, ziehen

Sie die Anschlagstange nach oben und drücken gleichzeitig die Vorschubtaste.

8. Feineinstellung der Schnitttiefe: Für eine präzise Einstellung

- drehen Sie die Scheibe an der Anschlagstange auf die Position „0“.
9. Stellen Sie die Tiefe ein: Drehen Sie den Anschlagkopf, um die gewünschte Tiefe zu erreichen. Drehen Sie gegen den Uhrzeigersinn, um die Tiefe zu vergrößern, und im Uhrzeigersinn, um sie zu verringern.
 10. Ziehen Sie die Befestigungsmutter der Anschlagstange fest. Sobald die Tiefe eingestellt ist, ziehen Sie die Befestigungsmutter sicher an.
 11. Lassen Sie den Feststellhebel los: Lassen Sie den Feststellhebel los, um die Einstellung abzuschließen.

PFLEGE UND WARTUNG

Vor der Durchführung von Wartungsarbeiten stellen Sie stets sicher, dass das Werkzeug ausgeschaltet ist und der Akku entfernt wurde.

Reinigen Sie das Werkzeug nach jedem Gebrauch mit einem sauberen, trockenen Tuch, um Staub, Schmutz und Rückstände zu entfernen. Achten Sie besonders auf die Lüftungsöffnungen, um Verstopfungen zu vermeiden, die zu Überhitzung führen können.

Überprüfen Sie das Werkzeug regelmäßig auf Verschleiß oder Beschädigungen, insbesondere bewegliche Teile wie Spannzange, Auflageplatten und Netzkabel. Ersetzen Sie verschlissene oder beschädigte Teile umgehend, um einen sicheren und effizienten Betrieb zu gewährleisten.

Stellen Sie vor jedem Gebrauch sicher, dass Spannzange und Fräser sauber und fest montiert sind. Eine lose Fräserbefestigung kann Vibrationen verursachen und das Werkzeug oder das Werkstück beschädigen.

Bewahren Sie das Werkzeug bei Nichtgebrauch an einem trockenen, staubfreien Ort auf. Verwenden Sie die mitgelieferte Tasche oder einen speziell dafür vorgesehenen Aufbewahrungsort, um das Werkzeug vor physischen Schäden zu schützen.

Für einen sicheren und zuverlässigen Betrieb des Werkzeugs beachten Sie, dass Reparaturen, Wartungen und Einstellungen nur in autorisierten Servicezentren mit Originalersatzteilen und Verbrauchsmaterialien durchgeführt werden dürfen.

UMWELTSCHUTZ

Im Sinne des Umweltschutzes müssen Elektrowerkzeuge, Akkus, Zubehör und Verpackungen einer umweltgerechten Entsorgung zugeführt werden. Werfen Sie Elektrowerkzeuge und Akkus nicht in den Hausmüll!

Um die Umwelt zu schützen, müssen gebrauchte Batterien, insbesondere Lithiumbatterien, ordnungsgemäß entsorgt werden. Entladen Sie die Batterie vor der Entsorgung vollständig während des Betriebs mit dem Gerät, entnehmen Sie sie und isolieren Sie die Kontakte mit Isolierband, um Kurzschlüsse zu vermeiden. Die Batterie darf nicht geöffnet oder in Teilen entsorgt werden. Entsorgen Sie sie an speziell dafür vorgesehenen Sammelstellen.

Nur für EU-Länder:

Gemäß der europäischen Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte

und den entsprechenden nationalen Rechtsvorschriften sowie gemäß der europäischen Richtlinie 2006/66/EG unterliegen defekte oder ausgediente Akkus und elektronische Geräte der Sammlung mit dem Ziel einer umweltgerechten Wiederverwertung.

Bei unsachgemäßer Entsorgung können Elektro- und Elektronik-Altgeräte schädliche Auswirkungen auf die Umwelt und die menschliche Gesundheit haben, da sie gefährliche Stoffe enthalten können.

TRANSPORT

Für Lithium-Ionen-Akkus gelten Vorschriften für den Transport gefährlicher Güter. Akkus dürfen vom Benutzer mit dem Kraftfahrzeug ohne Einhaltung zusätzlicher Vorschriften transportiert werden. Beim Transport durch Dritte (z. B. per Flugzeug oder Spediteur) sind besondere Anforderungen an Verpackung und Kennzeichnung zu beachten. In diesem Fall ist die Beteiligung eines Gefahrgutexperten bei der Versandvorbereitung erforderlich.

Versenden Sie den Akku nur mit unbeschädigtem Gehäuse. Kleben Sie offene Kontakte ab und verpacken Sie den Akku so, dass er sich innerhalb der Verpackung nicht bewegen kann. Bitte beachten Sie auch mögliche zusätzliche nationale Vorschriften.

EN CE DECLARATION OF CONFORMITY

We, Vega Trade Company Limited, as the responsible manufacturer declare Cordless router

TMProcraftPOB24

Are of series production¹ and confirm to the following European Directives and are manufactured in accordance with the following standards or standardized documents²

Technical documentation has been supported by: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. MADE IN PRC. E-mail: vegatools@163.com

³ Authorized representative to compile the technical documentation

CZ PROHLÁŠENÍ SHODĚS

My, Vega Trade Company Limited, jakožto zodpovědný výrobce prohlašujeme že Akuhornifrézka

TMProcraftPOB24

Jsou ze sériové výroby¹ a v souladu s těmito evropskými směrniciemi, a vyrobeny v souladu s následujícími normami nebo standardizovanými dokumenty²

Technická dokumentace byla podpořena: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. VYROBENO V PRC. E-mail: vegatools@163.com. CZECH REPUBLIC, IMPORTER VEGA TOOLS s.r.o. IČO: 07594470 IČ: CZ07594470

Sídlo firmy: Křížovnická 86/6, Staré Město, 110 00 Praha.

Sklad a prodejna: Klejnarská 92, 280 02 Kolín IV

Tel: +420778 752 534 E-mail: info@procraft.cz Web: www.procraft.cz

³ Autorizovanosobapověřenachvalovanirtechnickédokumentace

SK VYHLÁSENIE SHODES

My, Vega Trade Company Limited, ako zodpovedný výrobca vyhlasujeme že Bezprzewodowy router

TMProcraftPOB24

Sú zo sériovej výroby¹ a v súlade s týmito európskymi smernicami a vyrobené v súlade s nasledujúcimi normami alebo standardizovanými dokumentmi²

Technická dokumentácia bola podporená: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. VYROBENO V ČR. E-mail: vegatools@163.com

³ Autorizovaný zastupca chopný predložiteľ technickú dokumentáciu

PL DEKLARACJA ZGODNOŚCWE

My, Vega Trade Company Limited, jako odpowiedzialny producentświadczymy że

TMProcraftPOB24

Sa produkowane seryjnie¹ i są zgodne z następującymi dyrektywami europejskimi, wyprodukowano zgodnie z następującymi normami lub znormalizowanymi dokumentami²

Dokumentację techniczną dostarcza firma VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. WYPRODUKOWANO W PRL E-mail: vegatools@163.com

³ Upoważnioniprzstawicielposiadającyostępdo dokumentacji technicznej

BG ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Wir, Vega Trade Company Limited, erklären in eigener Verantwortung, dass der Akku-Oberfräser

TMProcraftPOB24

Gemäß der technischen Beschreibung erfüllt das Produkt alle anwendbaren Anforderungen der folgenden Richtlinien und harmonisierten Normen:²

Technische Dokumentation: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, Adresse: Raum 212, 2. Etage, Gebäude 11, Nr. 898 Lingshan Road, Shanghai, VR China. HERGESTELLT IN CHINA. E-Mail: vegatools@163.com

IMPORTEUR: Elefant Tools GmbH. Registrierte Adresse: Bulgarien, 1799 Sofia, Mladost Block 261A, Eingang 2, 4. Etage, Wohnung 12. Lager- und Serviceadresse: Stadt Bozhurisht Europa Boulevard 10, 2227, Lager Nr. 15.

³ Autorisierter Vertreter, der die technische Dokumentation erstellen kann

RO DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Noi, Vega Trade Company Limited, în calitate de producător declarăm în frezalempne acumulator

TMProcraftPOB24

Sunt fabricate în serie¹ și confirmăm următoarele directive europene, sunt fabricate în conformitate cu următoarele standarde sau documente standardizate²

Documentația tehnică a fost susținută de: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. FABRICATE ÎN RPC. E-mail: vegatools@163.com

³ Reprezentant autorizat în masură a întocmesc documentație tehnică

HU CE MEGFELELŐSÉNYILATKOZAT

Mi, Vega Trade Company Limited, mint felelős gyártó, ezennel kijelentjük, hogy az Zetetek nélküli router

TMProcraftPOB24

Sorozatgyártásban kerül¹ gyártásra és megfelel a következő EK direktívák előírásainak: Következő szabványoknak vagy szabványosított dokumentumoknak megfelelően kerül gyártásra:²

Műszaki dokumentáció VEGA TRADE COMPANY LIMITED add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. FABRICATE ÎN RPC. E-mail: vegatools@163.com

³ Műszaki dokumentáció szerialitására jogosult képviselő

RU СЕ ДЕКЛАРАЦИЯ О ОТВЕТСТВИИ

Wir, Vega Trade Company Limited, als verantwortlicher Hersteller erklären, dass der Akku-Oberfräser

TMProcraftPOB24

Werden serienmäßig hergestellt¹ und entsprechen den folgenden europäischen Richtlinien und werden gemäß den folgenden Normen oder standardisierten Dokumenten gefertigt:²

Technische Dokumentation wird bereitgestellt von: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, Adress Büro 212, 2. Etage, Gebäude 11, Nr. 898 Lingshan Road, Shanghai, VR China. HERGESTELLT IN CHINA. E-Mail: vegatools@163.com

³ Autorisierter Vertreter, der die technische Dokumentation bereitstellen kann

DE CE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir, Vega Trade Company Limited, als verantwortlicher Hersteller erklären, dass der Akku-Oberfräser

TMProcraftPOB24

Werden serienmäßig hergestellt¹ und entsprechen den folgenden europäischen Richtlinien und werden gemäß den folgenden Normen oder standardisierten Dokumenten gefertigt:²

Technische Dokumentation wird bereitgestellt von: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, Adresse: Büro 212, 2. Etage, Gebäude 11, Nr. 898 Lingshan Road, Shanghai, VR China. HERGESTELLT IN CHINA. E-Mail: vegatools@163.com

³ Autorisierter Vertreter, der die technische Dokumentation bereitstellen kann

¹: 000000099999999

²: 2006/42/EG

EN 62841-1:2015

EN 62841-2:2017

Mr Bao Junhua

Product or Line Manager

³: Jan Paluchnik
VEGATOOLS s.r.o.,
Křížovnická 86/6,
Staré Město,
110 00 Prague,
Czech Republic

2014/30/EU

EN IEC 550144:2021

EN IEC 550142:2021

2011/65/EU

(amendment 2015/863/EU)

EN IEC 63000:2018